

CAUTION

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF IMC CO.,LTD., AND AS SUCH CLAIMS TREATMENT AS A CONFIDENTIAL DOCUMENT. REPRODUCTION, COPYING, TRACING, UTILIZATION FOR PURPOSES OTHER THAN AGREED, DISCLOSURE TO A THIRD PARTY, ARE STRICTLY SUBJECT TO PRIOR WRITTEN AGREEMENT BY IMC.

CMAXS
予備品管理システム
取扱説明書
(本船システム)

内容

| | |
|--|----|
| 1. System Outline システム概要 | 4 |
| 1.1 主要機能 | 5 |
| 1.2 プログラムのバージョンは下記の内容で更新されます | 7 |
| 2.1 システムの起動 ・ 終了 | 8 |
| 2.2 Spare Parts Inventory Control System”の起動 | 8 |
| 3. 画面構成 | 10 |
| 3.1 [Menu] 画面 | 10 |
| 3.2 [Parts] 画面 | 11 |
| 3.3 [Parts Detail] ダイアログ | 12 |
| 3.4 [Consumed]画面 | 13 |
| 3.5 [Consumed List]画面 | 14 |
| 3.6 [Requisition] 画面 | 15 |
| 3.7 [Order List] ダイアログ | 16 |
| 3.8 [Delivered] Screen | 17 |
| 3.9 [Delivered List] ダイアログ | 18 |
| 3.10 [History]履歴画面 | 19 |
| 3.10.1 Consumed Parts 消耗部品 | 19 |
| 3.10.2 Ordered Parts 注文済み部品 | 20 |
| 3.10.3 出荷済み部品 | 21 |
| 3.11 年次報告画面 | 22 |
| 3.12 [Master] Screen | 23 |
| 3.12.1 Equipments | 23 |
| 3.12.2 Stores | 24 |
| 3.13 [Master Detail] Screen [Master Detail] 画面 | 25 |
| 3.13.1 Equipments 機器 | 25 |
| 3.13.2 Stores 店舗 | 25 |
| 4. 在庫不足品の確認 | 26 |
| 5. 消耗部品及び数量の入力 | 27 |
| 6. 部品発注依頼書作成 | 30 |
| 7. 査定結果の確認 | 36 |
| 8. 受領部品及び数量の入力 | 39 |
| 8. 消耗/注文/出荷部品履歴を参照する | 44 |
| 10. Make Annual Report | 47 |
| 11. Update Spare Parts Data | 53 |
| 12. Update Master Data (Equipment) “Menu Screen”で、(図.12-1), [Update Master Data] をクリックします。“Equipments List Screen”(図.12-2) が表示されます。この画面ではマスターデータベースに登録されている全ての機器が表示されます。修正される機器をクリックします。[Modify] ボタンをクリックすると“Equipment Detail Dialog (Edit Mode)” (図.12-3) | |

が表示されます。 58



..... 58

13. Update Master Data (Store)..... 61

14. 使用者の権限とパスワードの設定..... 65

15. Setting of Controls 66

16. Database Backup / Restore 67

16.1 Database Backup データベースバックアップ..... 67

16.2 Database Restore 68

16.3 Code Search Function コード検索機能..... 70

16.4 Filter Function フィルタ機能..... 71

16.5 Spare Parts Type Review & Modify 部品タイプレビュー&修正 72

“Parts List Screen”, “Consumed Parts List Screen”, “Parts Requisition Screen”, “Delivered Parts List Screen”, “History Screen” 及び “Annual Report Screen”では、スペアパーツタイプ(SMS)は参照&修正を行うことができます。 72

1. “Parts List Screen” (図.17-5)の[SMS] ボタンを選択してください。 72

2. “SMS ダイアログ”(図.17-6)が表示されます。 72

3. Type を変更する際は、[Modify]ボタンをクリックします。 72

4. SMS Dialog (Edit Mode)でタイプを修正します。 72

5. [Save] ボタンをクリックします。 72

6. [Close]ボタンをクリックします。 72

付録 A. 出力例..... 73

A.1 Parts Requisition (Assess)..... 73

A.2 Parts Requisition (Quotation)..... 73

A.3 Parts Requisition (Order)..... 73

A.4 Delivered Part List 73

A.5 History (Consumed Parts)..... 74

A.6 History (Order Parts)..... 74

A.7 History (Delivered Parts) 74

| | | |
|------|------------------------------|----|
| A.8 | Annual Report..... | 74 |
| A.9 | Parts List (All Parts) | 75 |
| A.10 | 部品データ | 75 |
| A.11 | Equipments List 機器リスト | 76 |
| A.12 | Stores List 店舗リスト | 76 |
| A.13 | Suppliers 供給元リスト | 76 |

1. System Outline システム概要

本システムは、各船の部品の発注管理と在庫管理を行うソフトウェアです。 本社システム及び各管理船舶に設置される本船システムにより構成されます。

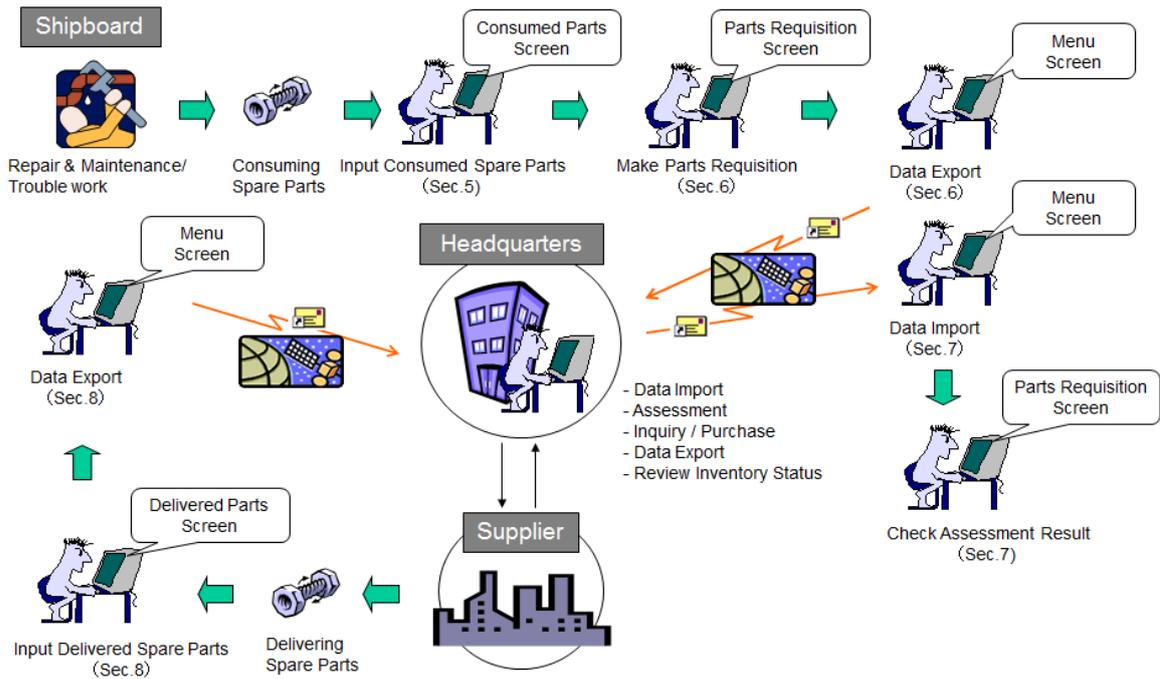
また、各機能には、パスワードによる使用者制限が設けられています。

1.1 主要機能

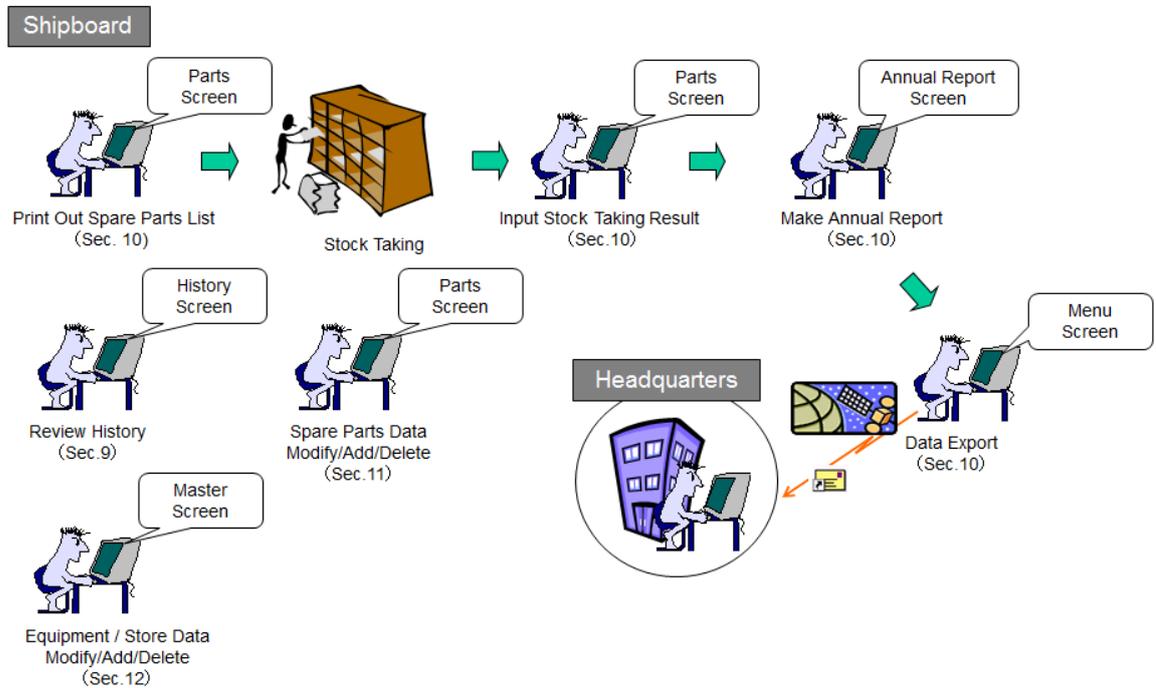
User : A: 使用責任者 B: 承認者 C: データ入力者 D: 参照者

| 項目 | 機能 | 本社システム | 本船システム | |
|----------------|------------------|--------|--------|----------|
| 消耗品 | 参照 | — | D | — |
| | 選択及び入力 | — | C | |
| | 完了 | — | C | |
| 部品注文 | 参照 | D | D | 5章 |
| | 選択及び入力 | — | C | |
| | 完了 | — | B | |
| 注文査定 | 参照 | D | D | 7章 |
| | 入力 | C | — | |
| 注文書 | 参照 | D | — | 7章 |
| | 作成 | C | — | |
| 受領部品 | 参照 | D | D | 8章 |
| | 選択及び入力 | — | C | |
| | 完了 | — | B | |
| 履歴 | 参照 | D | D | 9章 |
| 年度報告書 | 参照 | D | D | 10章 |
| | 入力 | — | C | |
| | 完了 | — | B | |
| マスターデータ (部品) | 参照 | D | D | 11章 |
| | 作成/修正/削除 | — | C | |
| | 修正(部品数量 & 部品タイプ) | B | — | |
| マスターデータ (機器) | 参照 | D | D | 12章 |
| | 作成/修正/削除 | — | C | |
| マスターデータ (保管) | 参照 | D | D | 13 |
| | 作成/修正/削除 | — | C | |
| マスターデータ (供給元) | 参照 | D | — | 14 |
| | 作成/修正/削除 | C | — | |
| データ送受信 | 実行 | C | C | 6,7,8,10 |
| ユーザ権限及びパスワード | 修正 | A | A | |
| 各種設定 | 修正 | B | B | 16 |
| データのバックアップ及び復元 | 実行 | C | C | 17 |

1.2 基本操作の流れ (日常業務)



1.3 基本操作の流れ(非日常業務)



1.4 システム要求事項

本システムは、以下の環境で運用いただけます。

| | |
|---------|--|
| 機種 | Intel Pentium IV 以上の CPU を持つ IBM PC/AT 互換機 |
| OS | WindowsXP/VISTA/7 日本語版または英語版 |
| メモリ | 512MB 以上のメモリ空き容量 (1024MB 以上を推奨) |
| ハードディスク | ハードディスク最低 50MB 以上の空き容量 (導入パッケージの種類と数量により異なる) |
| ディスプレイ | 1,024x768 ピクセル以上 High Color(32bit)以上 |

1.5 プログラムのバージョンについて

Ver.7.x.x

|||-- 下 2 桁の変更は軽微の改良があった場合

||---- 下 1 桁の変更は中規模の改良があった場合

|----- 上 1 桁の変更は仕様の変更等、大規模な改良があった場合

2. システムの起動・終了

2.1 Spare Parts Inventory Control System”の起動

1. MS-Windows のデスクトップ画面より、“CMAXS”フォルダー及び“Spare Parts Inventory Control System”のアイコンを順次ダブルクリックしてください



2. ”パスワード入力ダイアログ”(図 2.2.1)が表示されますので、パスワードを入力し”Enter”キーを押して下さい。※ 初期状態でのパスワードは“C/E” (Chief Engineer)が設定されています。 必要に応じ、13章 (P.) を参照の上、権限及びパスワードを変更して下さい。

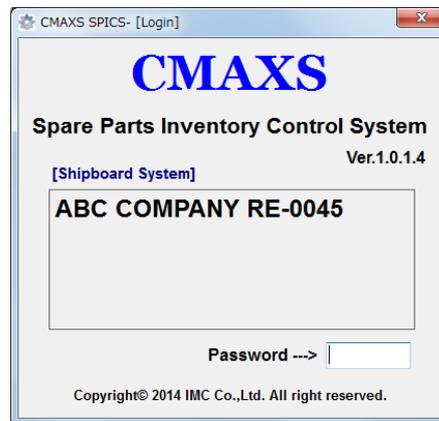


図 2.2.1 ログイン

3. “ガイダンスダイアログ” (図 2.2.2)が表示されますので、ログイン名及び権限を確認して下さい。



図 2.3.2 Guidance ガイダンス

次回よりログイン時より Guidance ダイアログを表示させたくない
 をクリックしチェックマークを入力して下さい。(16章を参照下さい)。
 機能変更管理において設定変更ができます
 チェックボックスをチェックすると、次回ログイン時より
 Guidance 画面→Menu 画面への遷移が自動で行われるようになります。
 各種設定からも設定が可能です。

4. Select [Close] ボタン.

5. .Menu 画面(図 2.2.3) が表示されています。

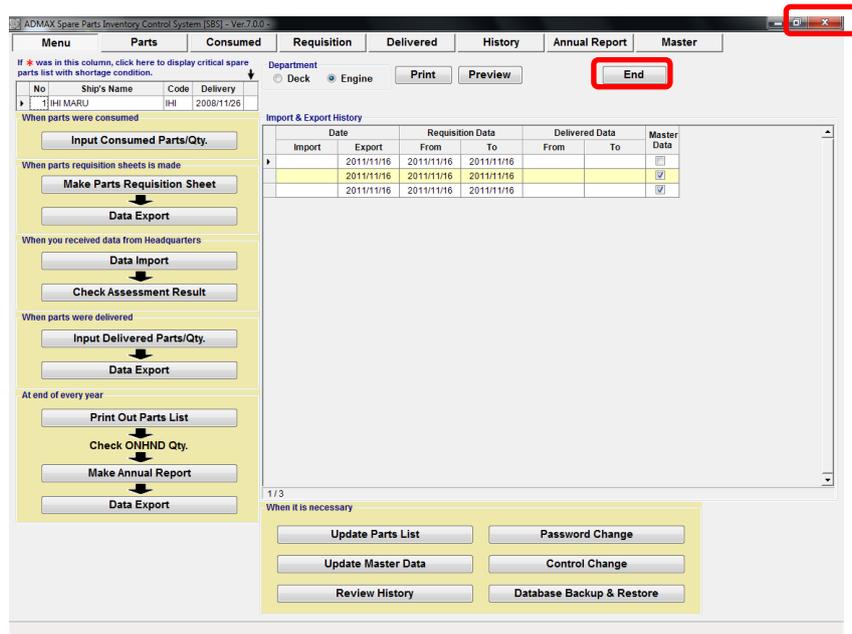


図 2.2.4 Menu

6. 画面右上の[x]を選択すると画面が終了します。

3. 画面構成

3.1 [Menu] 画面

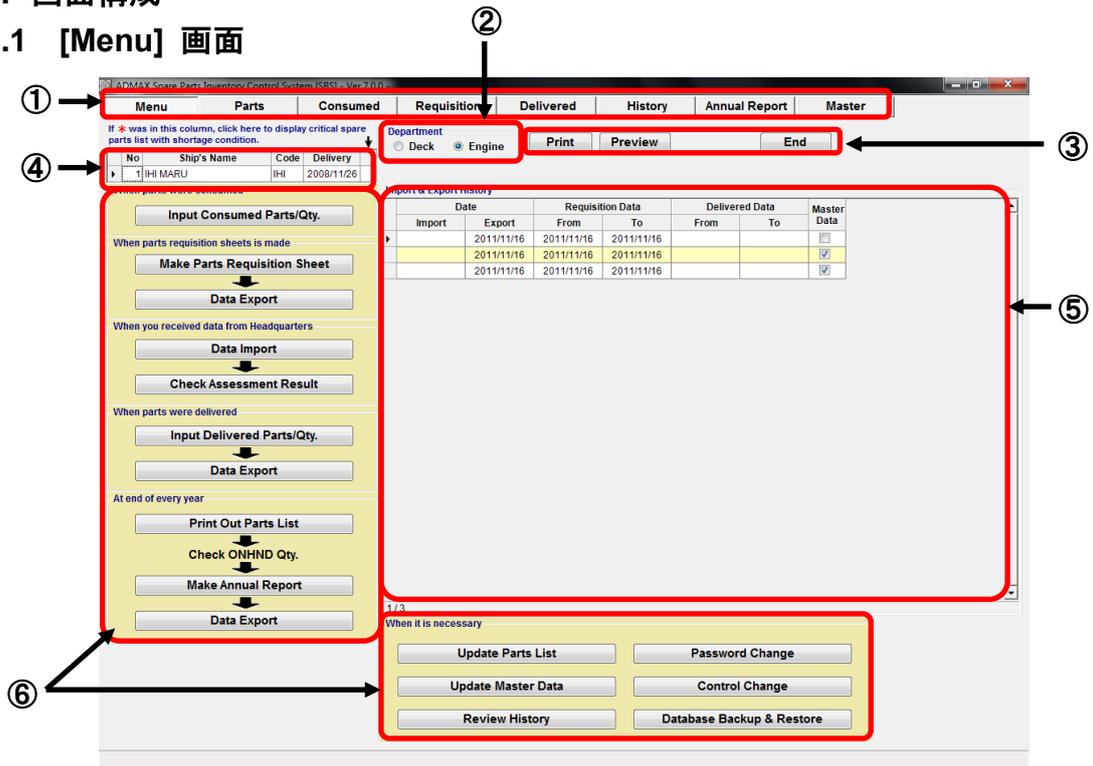


図 3.1 Menu

- ① メニュー
- ② 所掌区分
- ③ 操作ボタン
- ④ 管理船一覧
- ⑤ インポート・エクスポート履歴
- ⑥ 作業の流れ

3.2 [Parts] 画面

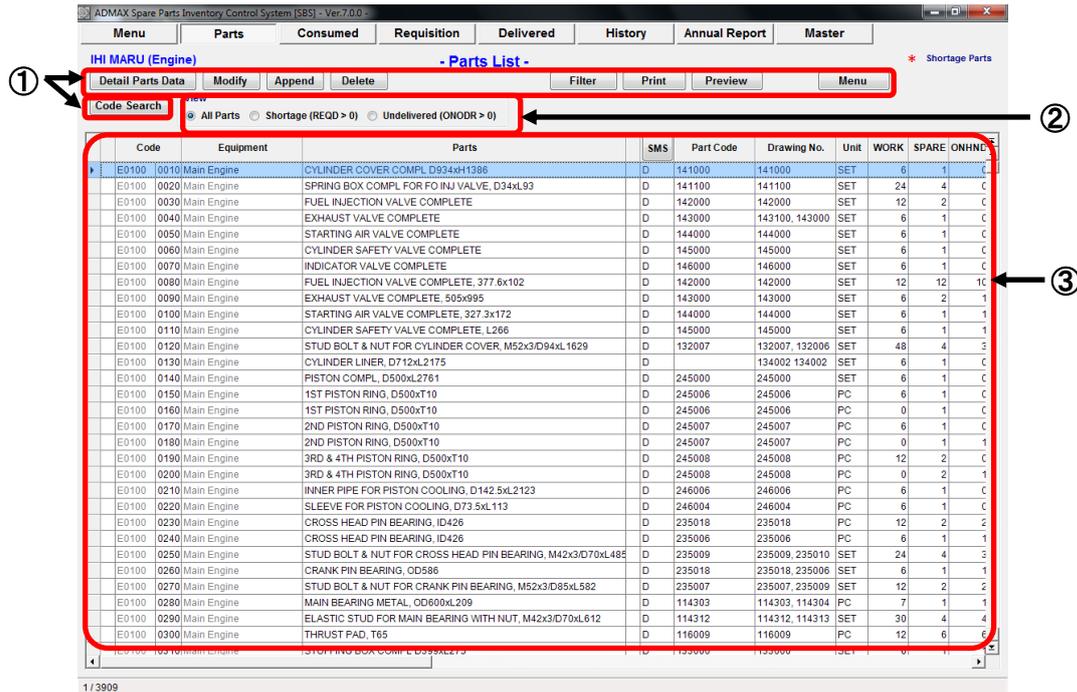


図 3.2 Parts

① **Operation ボタン**

- [Detail Parts Data] : Sec. 3.3
- [Modify 修正] : Sec. 11.1
- [Append] : Sec. 11.2
- [Delete 削除] : Sec. 11.3
- [Print 印刷] : 部品リスト印刷
- [Preview 参照] : 印刷プレビュー
- [Menu メニュー] : Sec.3.1
- [Code Search コード検索] : Sec.16.1

② **View select**

- All Parts すべての部品 : 全部品の表示
- Shortage (Required > 0) : 在庫不足品の表示
- Undelivered (On Order > 0) : 未受領の部品数の表示

③ **Parts List 部品リスト**

- (1) Code コード : 機器コードまたは部品コード
- (2) Equipment : 機器名
- (3) Parts : 部品名
- (4) SMS : 部品タイプ (タイトルは変更可能 Section 14 を参照下さい。)
- (5) Part Code 部品コード : 供給元部品コード
- (6) Drawing No. : Drawing Number
- (7) Unit : 部品の数量単位
- (8) Working : 部品の稼働数
- (9) Standard : 標準在庫数
- (10) Spare R.O.B : 残存部品数
- (11) On Order : 未受領の部品数
- (12) Required : 発注数= 標準在庫数 - (現部品数+未受領の部品数)
- (13) Item Code : Spare parts drawing + page + item number
- (14) Cost Code : 予算管理のコストコード
- (15) Price : 価格
- (16) Store : 保管場所コード及び名前
- (17) Remarks : 備考

3.3 [Parts Detail] ダイアログ

Parts Detail

Code: E0100 0110 Equipment: MAIN ENGINE
 Cost: Maker: KOBE DIESEL CO., LTD
 Parts: CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266
 Part Code: 145000 Drawing No.: 145000 Unit: SET
 SMS: D Item Code: MACH-1, PA4, Item4
 WORK: 6 SPARE: 1 ONHND: 1 ONDRD: 0 REQD: 0
 Store: ---
 Unit Price: 0.00 (US\$)
 Remarks: SAME PART AS E0100 0060

History

| Made On | Qty. | Code | Consumption Maintenance Item | Qty. | Order Requisition No. | Qty. | Delivered Port |
|------------|------|-------|------------------------------|------|-----------------------|------|----------------|
| 11/16/2011 | | | | 1 | | 1 | test |
| 11/16/2011 | 1 | ----- | | | | | |

<< Previous Next >> Modify Append Delete Print Preview Close

図 3.2 Parts Detail

- ① 部品の詳細
- ① 消費・発注・受領・履歴
 - (1) Made On :
 - (2) Consumption Qty. :
 - (3) Consumption Code :
 - (4) Consumption Maintenance Item :
 - (5) Order Qty. :
 - (6) Order Requisition No. :
 - (7) Delivered Qty. :
 - (8) Delivered Port :
 - (9) Unit Price :
- ② 操作ボタン
 - [<< Previous] :
 - [Next >>] :
 - [Modify] :
 - [Append] :
 - [Delete] :
 - [Print] :
 - [Preview] :
 - [Close] :

3.4 [Consumed]画面

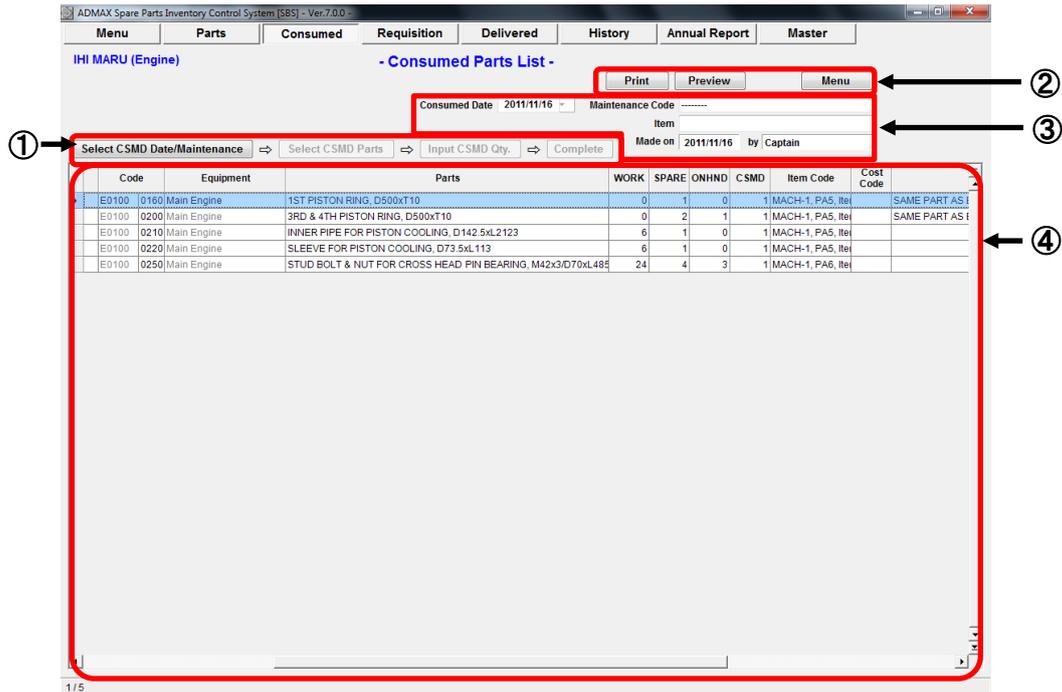


図 3.4 Consumed

① 作業フローボタン

[Select Consumed Date/Maintenance]: Sec.3.5

[Select Consumed Parts] :

[Input Consumed Qty.] :

[Complete] :

② 操作ボタン

[Print] : 消耗部品リスト印刷

[Preview] : 印刷プレビュー

[Menu] : Sec.3.1

③ 消費データの詳細

④ 消耗部品データ

(1) Code : 機器コードまたは部品コード

(2) Equipment : 機器名

(3) Parts : 部品名

(4) Working : 部品の稼働数

(5) Standard : 標準在庫数

(6) Spare R.O.B : 残存部品数

(7) Consumed : 消耗部品数

(8) Item Code : Spare parts drawing + page + item number

(9) Cost Code : 予算管理のコストコード

(10) Remarks : 備考

3.5 [Consumed List]画面

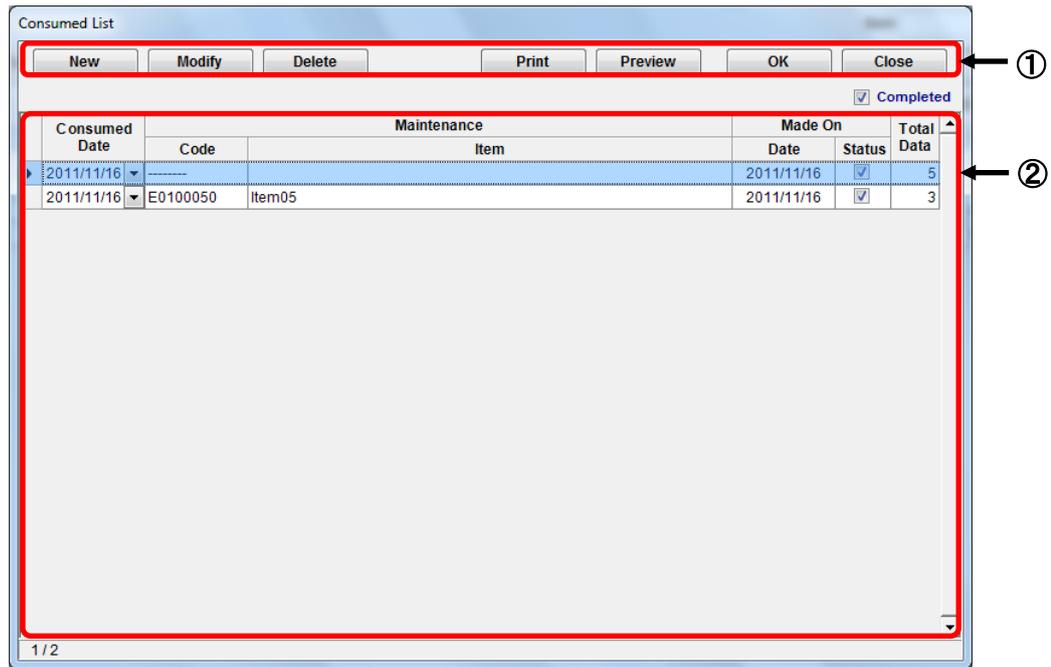


図 3.5 Consumed List

① 操作ボタン

- [New] : 消耗部品データの作成
- [Modify] : 消耗部品データ、maintenance code, item, made データの編集
- [Delete] : 消耗部品データの削除
- [Print] : 消耗部品リストの印刷
- [Preview] : プリントプレビュー
- [Close] : 画面終了

① 消費履歴

- (1) Consumed Date :
- (2) Maintenance Code :
- (3) Maintenance Item :
- (4) Made On Date :
- (5) Made On Status :
- (6) Total Data :

3.6 [Requisition] 画面

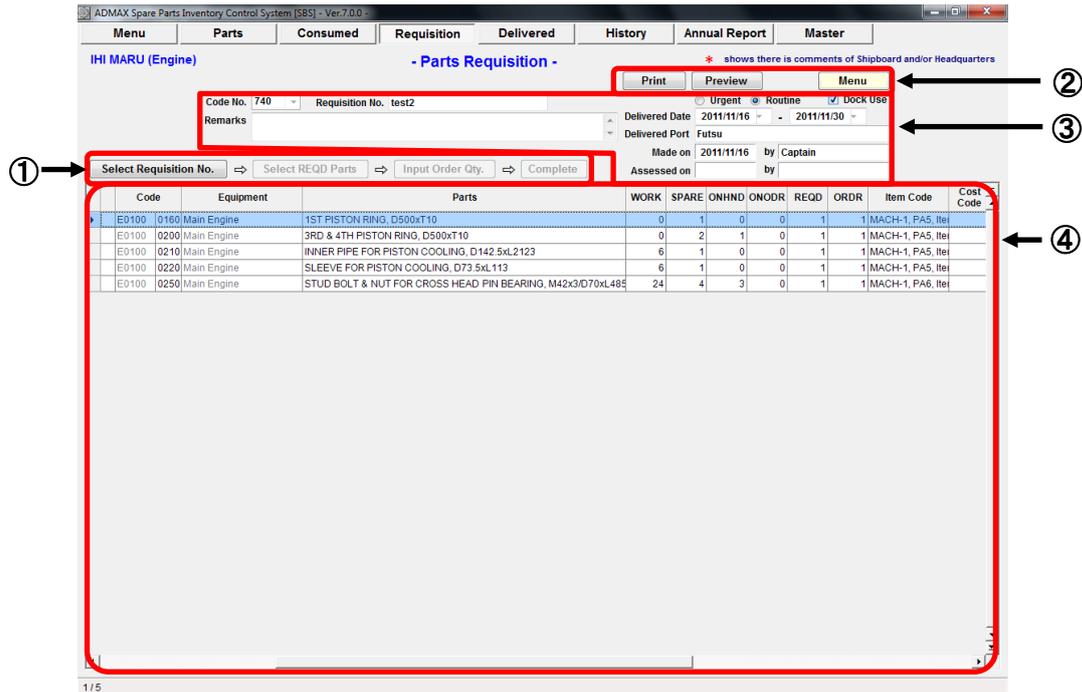


図 3.6 Requisition 注文

- ① **フローボタン**
 - [Select Requisition No.] : Sec 3.7
 - [Select Required Parts] :
 - [Input Order Qty.] :
 - [Complete] :
- ② **Operation ボタン**
 - [Print] :発注リストの印刷
 - [Preview] :印刷プレビュー
 - [Menu] :Sec.3.1
- ③ **Property of spare parts requisition data**
- ④ **Required spare parts data 注文部品データ**
 - (1) Code :機器コードまたは部品コード
 - (2) Equipment :機器名
 - (3) Parts :部品名
 - (4) Working :部品の稼働数
 - (5) Standard :標準在庫数
 - (6) Spare R.O.B :残存部品数
 - (7) Order :発注部品数
 - (8) Item Code :Spare parts drawing + page + item number
 - (9) Cost Code :予算管理のコストコード
 - (10) Remarks :備考

3.7 [Order List] ダイアログ

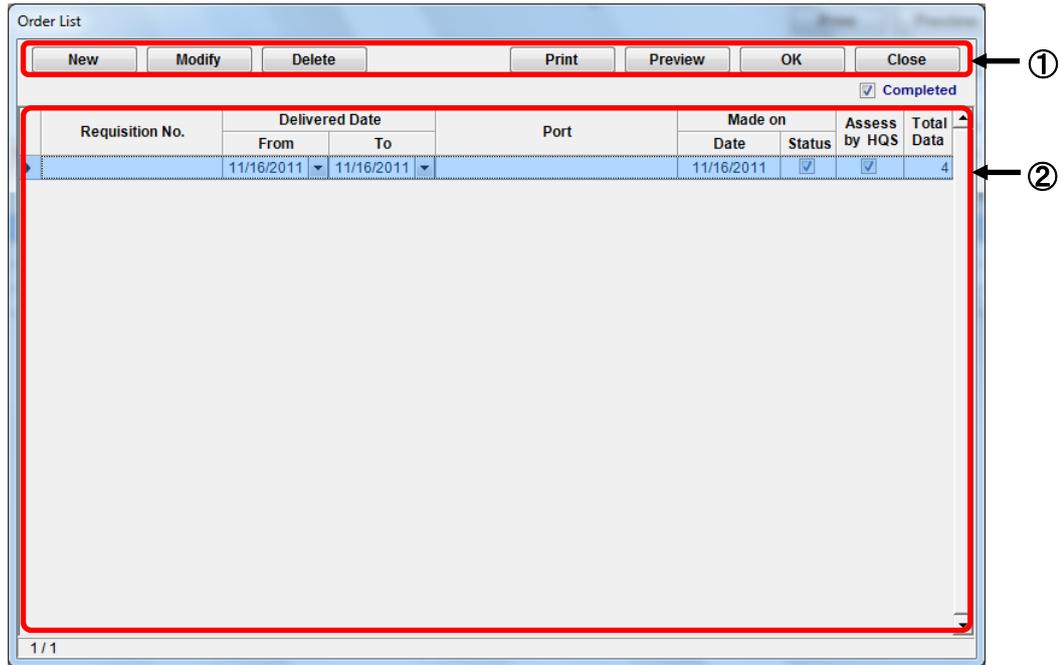


図 3.7 Order List

① 操作ボタン

- [New] :発注データの作成
- [Modify] :requisition No, delivered date, port and made on データの編集
- [Delete] :発注データの削除
- [Print] :注文書の印刷
- [Preview] :プリントプレビュー
- [Close] :画面終了

② Requisition History

- (1) Requisition No. :
- (2) Delivered Date From :
- (3) Delivered Date To :
- (4) Port :
- (5) Made On Date :
- (6) Made On Status :
- (7) Assess by HQS :
- (8) Total Data :

3.8 [Delivered] Screen

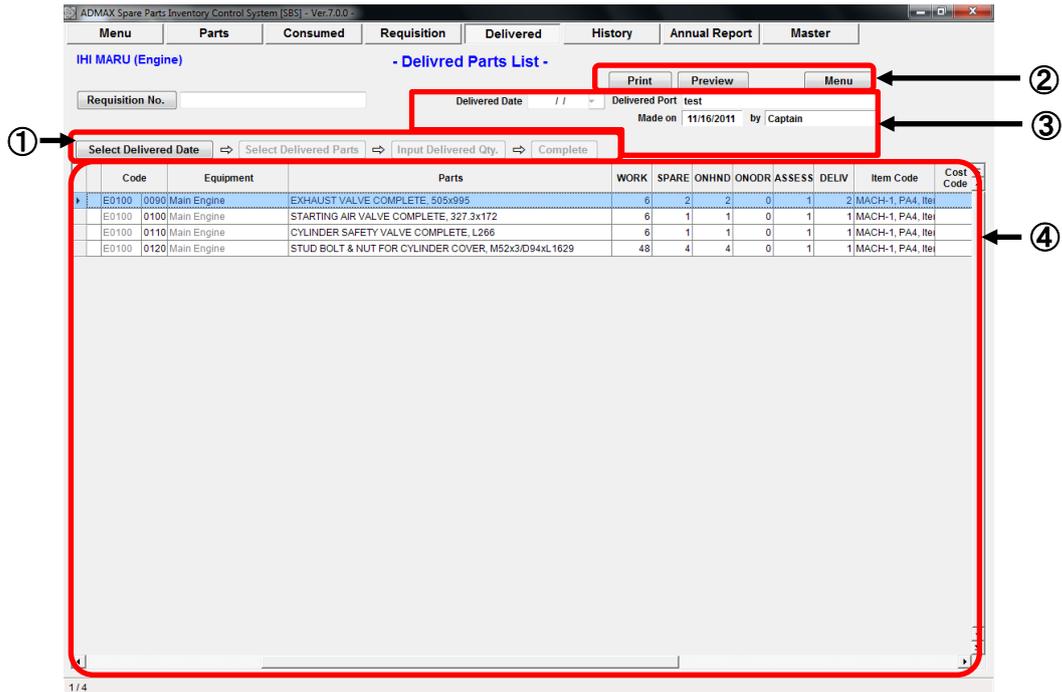


図 3.8 Delivered

- ① **作業フローボタン**
 - [Select Delivered Date] : Sec 3.9
 - [Select Delivered Parts] :
 - [Input Delivered Qty.] :
 - [Complete] :
- ② **操作ボタン**
 - [Print] : 受領済部品リストの印刷
 - [Preview] : 印刷プレビュー
 - [Menu] : Sec.3.1
- ③ **Property of spare parts delivery data**
- ④ **Delivered spare parts data**
 - (1) Code : 機器コードまたは部品コード
 - (2) Equipment : 機器名
 - (3) Parts : 部品名
 - (4) Working : 部品の稼働数
 - (5) Standard : 標準在庫数
 - (6) Spare R.O.B : 残存部品数
 - (7) On Order : 未受領の部品数
 - (8) ASSESS : 管理本部査定済の部品数
 - (9) Delivered : 受領済の部品数
 - (10) Item Code : Spare parts drawing + page + item number
 - (11) Cost Code : 予算管理のコストコード
 - (12) Remarks : 備考

3.9 [Delivered List] ダイアログ

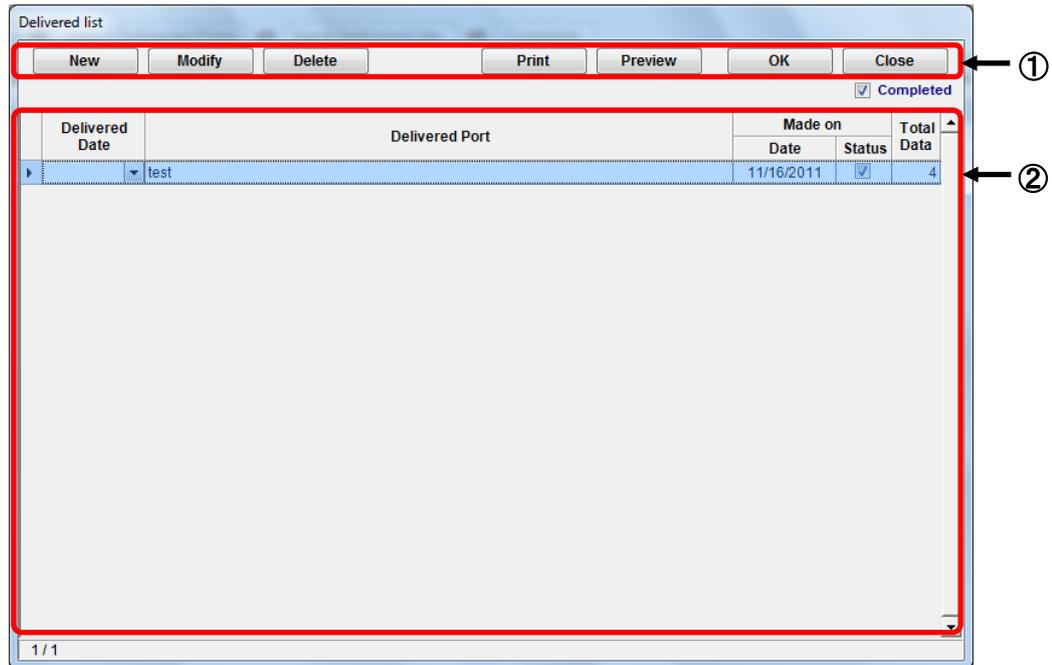


図 3.9 Delivered List

① 操作ボタン

- [New] : 受領データの作成
 [Modify] : 出荷日、港、made on date の修正
 [Delete] : 受領データ削除
 [Print] : 部品リストの印刷
 [Preview] : 印刷プレビュー
 [Close] : 画面終了

② 出荷履歴

- (1) Requisition No. : 注文 No,
 (2) Delivered Date From : 出荷日
 (3) Delivered Date To : 着荷日
 (4) Port : 港
 (5) Made On Date : 作成日
 (6) Made On Status : 作成ステータス
 (7) Assess by HQS : HQS からの評価
 (8) Total Data : トータル日数

3.10 [History]履歴画面

3.10.1 Consumed Parts 消耗部品

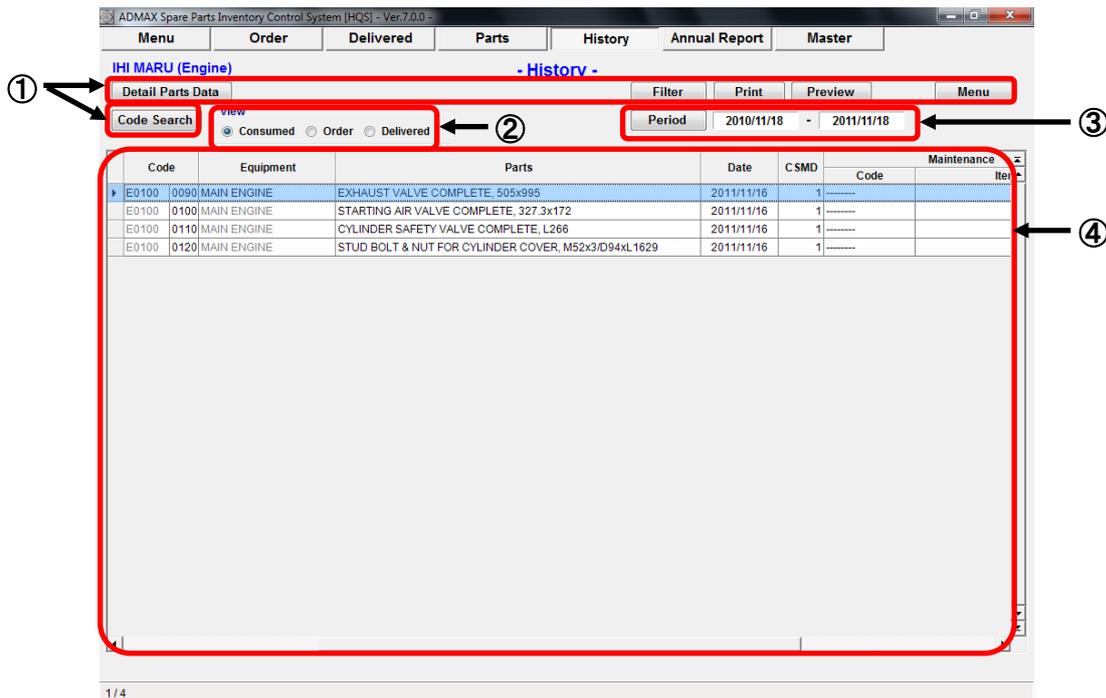


図 3.10.1 Consumed Parts

- ① 操作ボタン
 - [Detail Parts Data] : Sec. 3.3
 - [Print] : 部品リスト印刷
 - [Preview] : 印刷プレビュー
 - [Menu] : Sec.3.1
 - [Code Search] : Sec.16.1
- ② ビューの選択
 - Consumed : 消耗部品リストの表示
 - Order : 注文リストの表示
 - Delivered : 受領済リストの表示
- ③ 期間
- ④ 消耗部品データ
 - (1) Code : 機器コードまたは部品コード
 - (2) Equipment : 機器名
 - (3) Parts : 部品名
 - (4) SMS : 部品タイプ (タイトルは変更可能。Section 14 をご参照下さい)
 - (5) Part Code : 供給元部品コード
 - (6) Drawing No. : Drawing Number
 - (7) Unit : 部品の数量単位
 - (8) Working : 部品の稼働数
 - (9) Standard : 標準在庫数
 - (10) Date : 部品消耗日
 - (11) Consumed : 消耗部品数量
 - (12) Maintenance Code : Maintenance item code parts was consumed with
メンテナンス部品コードとともに消耗される
 - (13) Maintenance Item : Maintenance item name parts was consumed with
 - (14) Item Code : Spare parts drawing + page + item number
 - (15) Cost Code : 予算管理のコストコード

3.10.2 Ordered Parts 注文済み部品

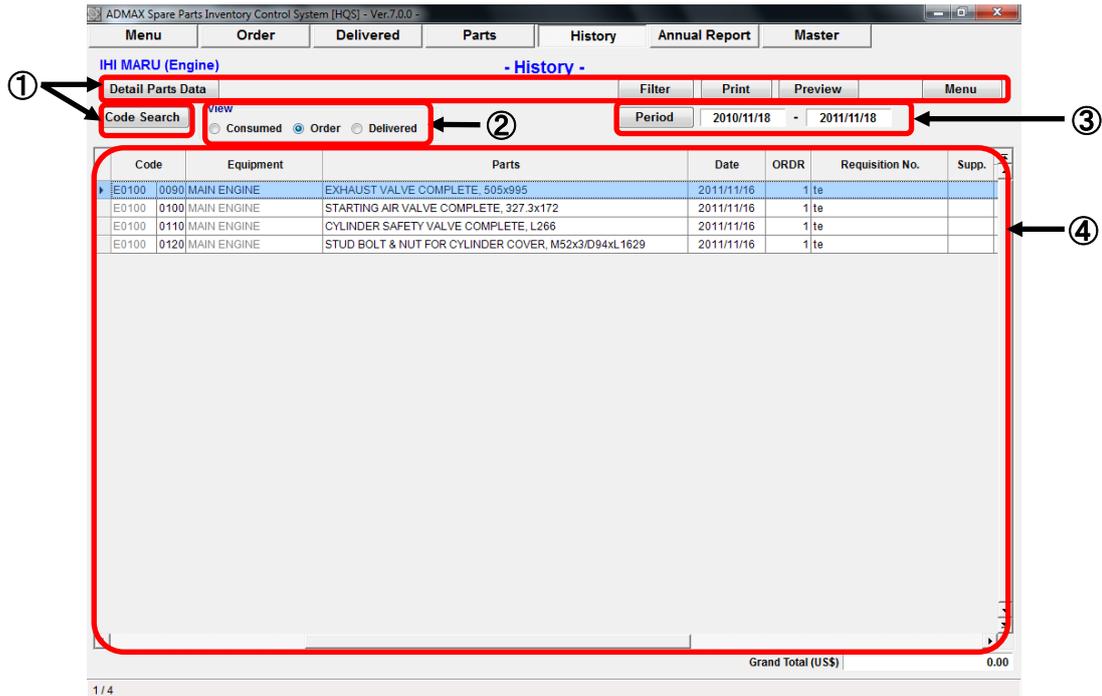


図 3.10.2 Ordered Parts

① 操作ボタン

- [Detail Parts Data] : Sec. 3.3
- [Print] : 部品リストの印刷
- [Preview] : プリントプレビュー
- [Menu] : Sec.3.1
- [Code Search] : Sec.16.1

② View Select

- ◎Consumed : 消耗部品リストの表示
- Order : 注文リストの表示
- Delivered : 受領済みリストの表示

③ [Period]

④ Required spare parts data

- (1) Code : 機器コードまたは部品コード
- (2) Equipment : 機器名
- (3) Parts : 部品名
- (4) SMS : 部品タイプ(タイトルは変更可能。Section 14 をご参照下さい)
- (5) Part Code : 供給元部品コード
- (6) Drawing No. : Drawing Number
- (7) Unit : 部品の数量単位
- (8) Working : 部品の稼働数
- (9) Standard : 標準在庫数
- (10) Date : 部品消耗日
- (11) Order : 部品発注依頼
- (12) Requisition No. : 発注 Number
- (13) Item Code : Spare parts drawing + page + item number
- (14) Cost code : 予算管理のコストコード

3.10.3 出荷済み部品

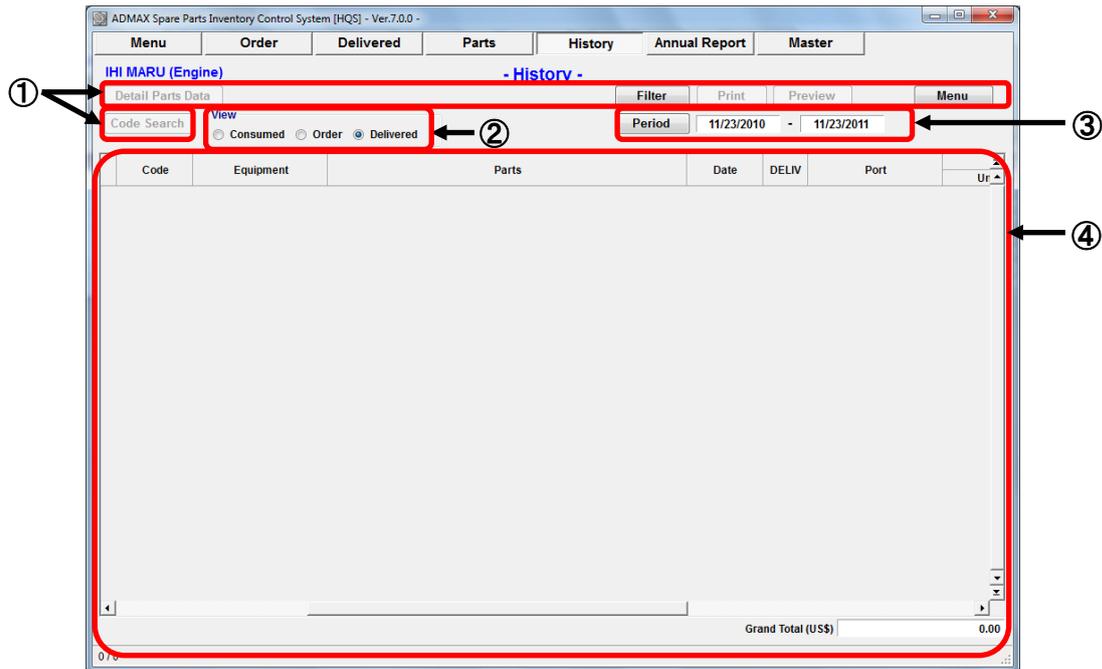


図 3.10.3 Delivered Parts

- ① **作業ボタン**
 - [Detail Parts Data] : Sec. 3.3
 - [Print] : 部品リスト印刷
 - [Preview] : 印刷プレビュー
 - [Menu] : Sec.3.1
 - [Code Search] : Sec.16.1
- ② **ビューの選択**
 - Consumed : 消耗部品データの表示
 - Order : 注文リストの表示
 - Delivered : 受領済リストの表示
- ③ **期間**
- ④ **出荷された部品データ**
 - (1) Code : 機器コードまたは部品コード
 - (2) Equipment : 機器名
 - (3) Parts : 部品名
 - (4) SMS : 部品タイプ(タイトルは変更可能。Section 14 をご参照下さい)
 - (5) Part Code : 供給元部品コード
 - (6) Drawing No. : Drawing Number
 - (7) Unit : 部品の数量単位
 - (8) Working : 部品の稼働数
 - (9) Standard : 標準在庫数
 - (10) Date : 納品日
 - (11) Delivered : 受領日
 - (12) Port : 荷渡港
 - (13) Price (Unit) : 部品単価
 - (14) Price (Total) : 部品単価 x 数量
 - (15) Item Code : Spare parts drawing + page + item number
 - (16) Cost Code : 予算管理コード及び名前

3.11 年次報告画面

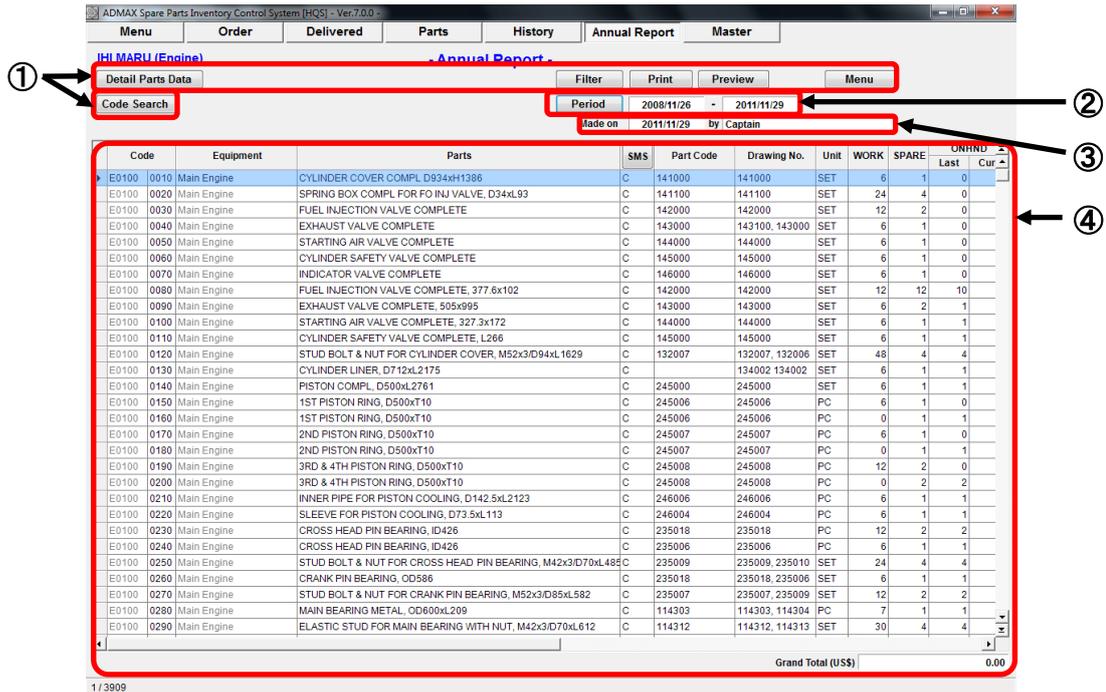


図 3.11 Annual Report 年次報告

① 操作ボタン

- [Detail Parts Data] : Sec. 3.3
- [Filter] : Sec 16.2
- [Print] : 部品リストの印刷
- [Preview] : 印刷プレビュー
- [Menu] : Sec.3.1
- [Code Search] : Sec.16.1

② [期間]

③ 年度報告書の詳細

④ 部品年度報告

- (1) Code : 機器コードまたは部品コード
- (2) Equipment : 機器名
- (3) Parts : 部品名
- (4) SMS : 部品タイプ(タイトルは変更可能。Section 14 をご参照下さい)
- (5) Part Code : 供給元部品コード
- (6) Drawing No. : Drawing Number
- (7) Unit : 部品の数量単位
- (8) Working : 部品の稼働数
- (9) Standard : 標準在庫数
- (10) Spare R.O.B (Last) : 残存在庫数 (Last)
- (11) Spare R.O.B (Curr.) : 残存在庫数 (Curr.)
- (12) Total (Consumed) : 合計 (Consumed)
- (13) Total (Order) : 合計 (Order)
- (14) Total (Delivered) : 合計(Delivered)
- (15) Item Code : Spare parts drawing + page + item number
- (16) Cost Code : 予算管理のコストコード
- (17) Price (Unit) : 部品単価
- (18) Price (Total) : 部品単価 x 数量

3.12 [Master] Screen

3.12.1 Equipments

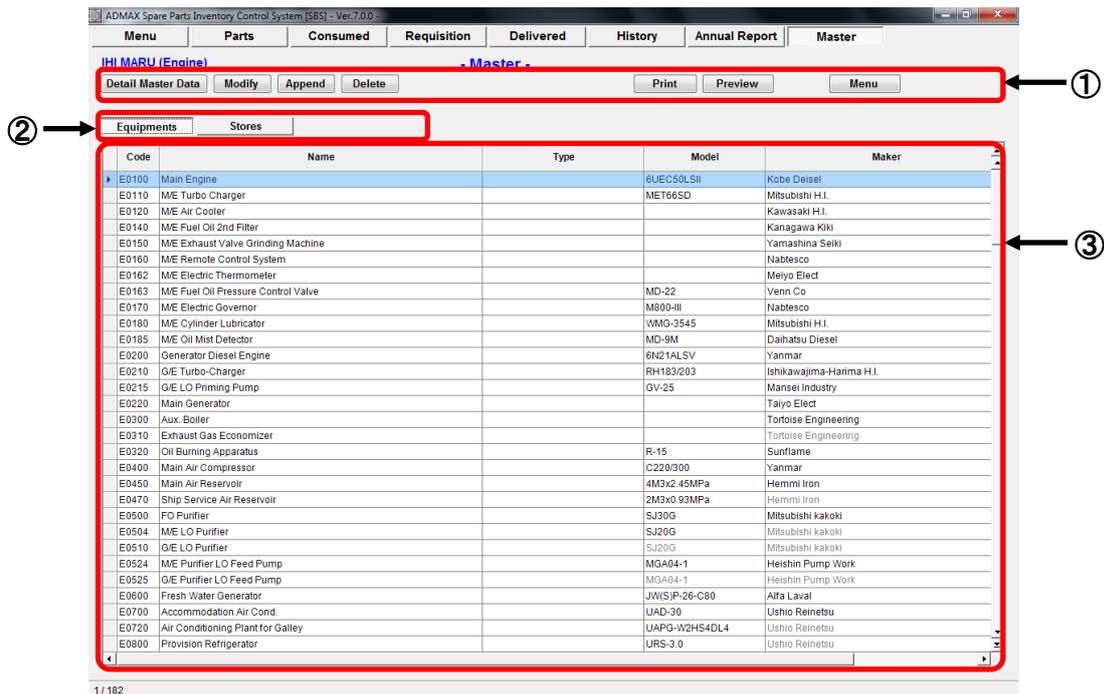


図 3.12.1 Equipments

- ① **Operation ボタン**
 - [Detail Master Data] : Sec3.13
 - [Modify] : Sec12.1.1
 - [Append] : Sec12.1.2
 - [Delete] : Sec12.1.3 項目 12.1.3
 - [Print] : Print out Parts List. パーツリストの印刷
 - [Preview] : Print review. 印刷プレビュー
 - [Menu] : Sec.3.1 項目 3.1
- ② **View Select**
 - [Equipment] : 機器リスト
 - [Store] : 在庫リスト
- ③ **Equipment List**
 - (1) Code : 機器コード
 - (2) Name : 機器名
 - (3) Type : 機器タイプ
 - (4) Model : 機器モデル
 - (5) Maker : 機器メーカー

3.12.2 Stores

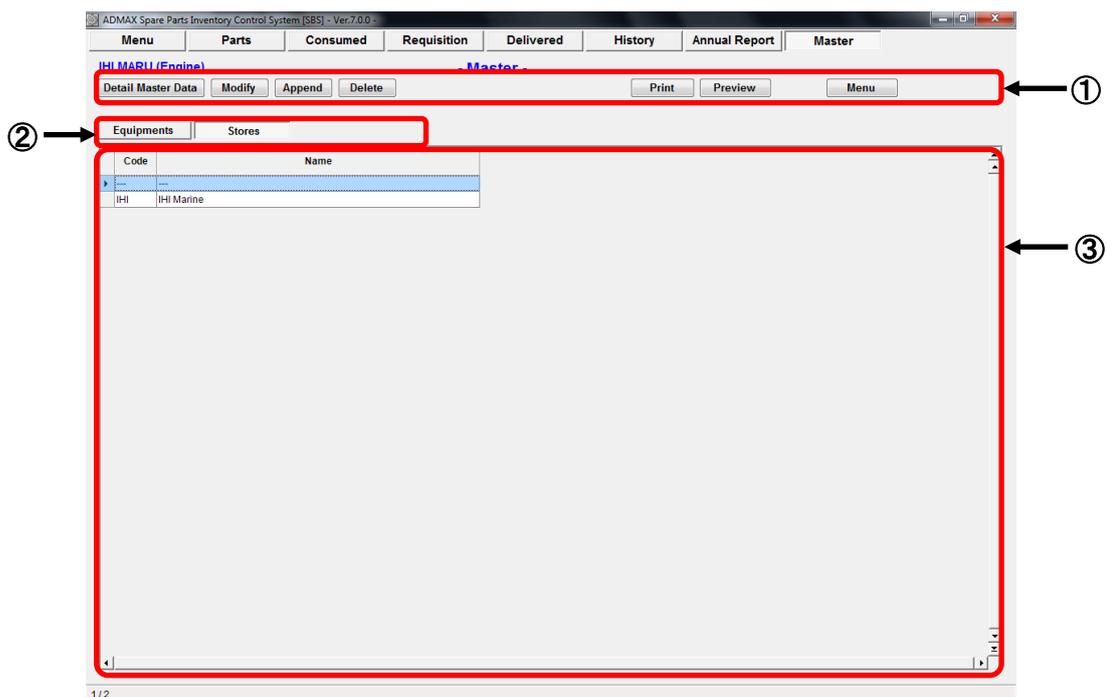


図 3.12.2 Stores

- ① **Operation ボタン**
 - [Detail Master Data] : Sec3.13
 - [Modify] : Sec12.2.1
 - [Append] : Sec12.2.2
 - [Delete] : Sec12.2.3
 - [Print] : 部品リスト印刷
 - [Preview] : 印刷プレビュー
 - [Menu] : Sec.3.1
- ② **View Select**
 - [Equipment] : 機器リスト
 - [Store] : 保管リスト
- ③ **Store List**
 - (1) Code : 保管コード
 - (2) Name : 保管名

3.13 [Master Detail] Screen [Master Detail] 画面

3.13.1 Equipments 機器

図 3.13.1 Detail Master Data (Equipments)

① Operation ボタン 作業ボタン

[<< Previous] :

[Next >>] :

[Close] :

② Detail 詳細

(1) Code : Equipment code 機器コード

(2) Name : Equipment name 機器名

(3) Type : Equipment type 機器タイプ

(4) Model : Equipment model 機器型番

(5) Maker : Equipment's Maker 機器の供給元

3.13.2 Stores 店舗

図 3.13.2 Detail Master Data (Stores)詳細マスターデータ(店舗)

① Operation ボタン 作業ボタン

[<< Previous] :

[Next >>] :

[Close] :

② Detail 詳細

(1) Code : Store code 店舗コード

(2) Name : Store name 店舗名

4. 在庫不足品の確認

本船にて在庫が不足している部品には[*]マークがメニュー画面に表示されます。

1. “Menu”画面(図 4-1)で、本船リストの[*]マークを選択します。

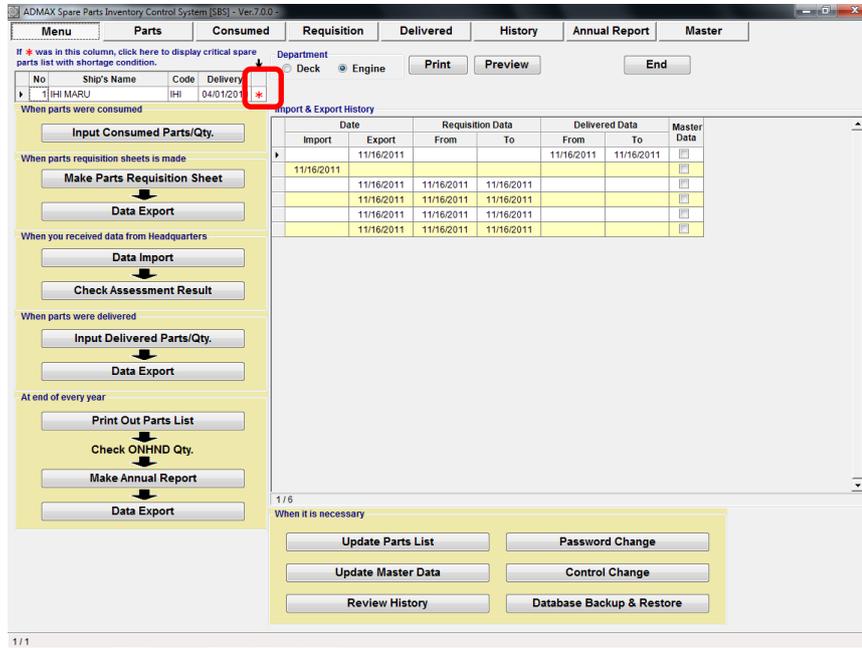


図 4.1 Menu 画面

2. “Parts (Shortage)”画面に、重要機器かつ不足している(REQD>0) 部品のリストが表示されます(図 4-2)。

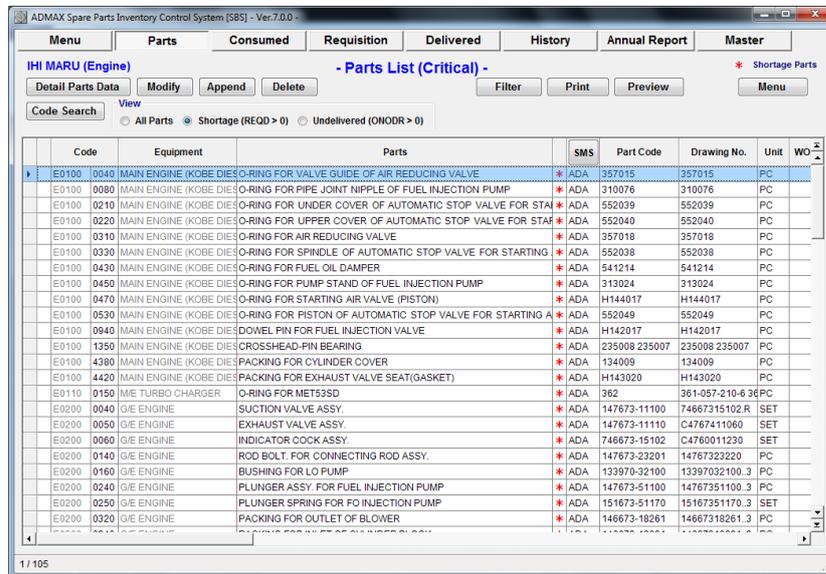


図 4.2 Parts (Shortage) 画面

3. [Menu] を選択すると “Menu”画面に戻ります。

5. 消耗部品及び数量の入力

1. “Menu”画面(図 5-1)上で、[Input Consumed Parts / Qty]を選択します。

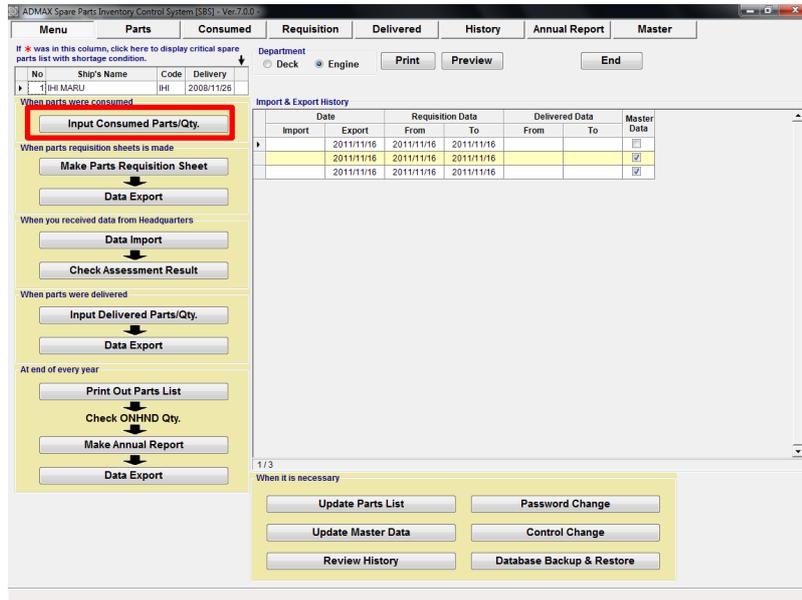


図 5-1 Menu 画面

2. “Select Consumed Parts”(図 5-2) 画面が表示されます。完成していない消耗部品データがある場合は、代わりに “Input Consumed Qty”画面(図 5-3) が表示されます。6に進んでください。

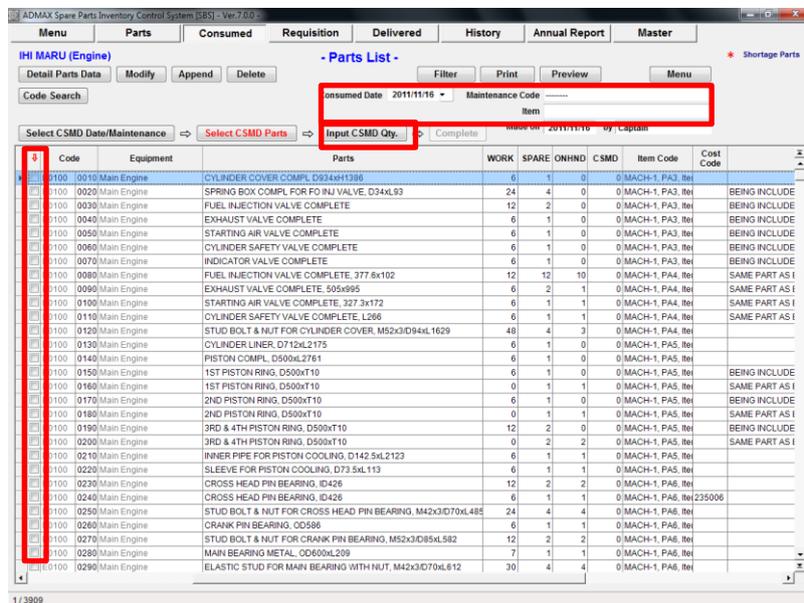


図 5.2 Select Consumed Parts 図 5.2 消耗部品の選択

3. 部品消耗日を入力します。必要に応じて、Maintenance Code と Item を入力してください。
4. 消耗した部品のチェックボックスをクリック選択します。チェックボックスをもう一度クリックすると選択が解除されます。
5. 消耗部品を選択し終えたら、[Input Consumed Qty]ボタンを選択してください。

部品検索には、"Code Search" 機能または"Filter" 機能をご使用下さい。

6. "Input Consumed Qty Screen"(図 5-3) が表示され、5 で選択した部品がすべて表示されます。

| Code | Equipment | Parts | WORK | SPARE | ONHAND | CSMD | Item Code | Cost Code |
|-------|------------------|---|------|-------|--------|------|----------------|----------------|
| E0100 | 0160>Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | 0 | 0 | 0 | 1 | SCH-1, PA5, Be | SAME PART AS I |
| E0100 | 0200>Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | 0 | 0 | 1 | 1 | SCH-1, PA5, Be | SAME PART AS I |
| E0100 | 0210>Main Engine | INNER PIPE FOR PISTON COOLING, D142.5xL2123 | 6 | 0 | 0 | 1 | SCH-1, PA5, Be | |
| E0100 | 0220>Main Engine | SLEEVE FOR PISTON COOLING, D73.5xL113 | 6 | 0 | 0 | 1 | SCH-1, PA5, Be | |
| E0100 | 0250>Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CROSS HEAD PIN BEARING, M42x3/D70xL48 | 24 | 0 | 3 | 1 | SCH-1, PA6, Be | |

図 5.3 Input Consumed Qty.

7. 消耗部品を選び直したい場合は、 [Select Consumed Parts] ボタンを選択すると “Select Consumed Parts “画面に戻り、5 の手順で部品を選択することができます。
8. 各部品の消耗個数を入力します。在庫(on hand)以上の個数を消耗個数として入力することはできません。

消耗個数(Consumed)を入力すると、在庫(Spare R.O.B)数が減少します。

同時に、注文個数(Required) が下記の計算式により計算されます。

$$\text{注文個数} = \text{標準在庫数} - (\text{現在在庫数} + \text{未受領個数})$$

9. 消耗個数の入力が終わったら、 [Complete]ボタンを選択します。

[Complete]ボタンを選択したあとから、データを訂正することはできませんのでご注意ください。]

10. “Completed Consumed Parts Screen”(図.5-4)が表示されます。

ADMAX Spare Parts Inventory Control System (SBS) - Ver.7.0.0

Menu Parts Consumed Requisition Delivered History Annual Report Master

IHI MARU (Engine) - Consumed Parts List

Consumed Date: 2011/11/16 Maintenance Code: -----

Item: _____ Made on: 2011/11/16 by: Captain

| Code | Equipment | Parts | WORK | SPARE | ONHND | CSMD | Item Code | Cost Code |
|-------|------------------|--|------|-------|-------|------|-------------------|----------------|
| E0100 | 0160>Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | 0 | 1 | 0 | 1 | MACH-1, PAS, Itel | SAME PART AS I |
| E0100 | 0200>Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | 0 | 2 | 1 | 1 | MACH-1, PAS, Itel | SAME PART AS I |
| E0100 | 0210>Main Engine | INNER PIPE FOR PISTON COOLING, D142.5xL2123 | 6 | 1 | 0 | 1 | MACH-1, PAS, Itel | |
| E0100 | 0220>Main Engine | SLEEVE FOR PISTON COOLING, D73.5xL113 | 6 | 1 | 0 | 1 | MACH-1, PAS, Itel | |
| E0100 | 0230>Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CROSS HEAD PIN BEARING, M42x3/4DxL48 | 24 | 4 | 3 | 1 | MACH-1, PAS, Itel | |

1/5

図 5.4 Consumed Consumed Parts

11. [Menu]ボタンを選択して“Menu Screen"に戻ります。

6. 部品発注依頼書作成

1. “Menu Screen”(図.6-1)で[Make Parts Requisition Sheet]を選択します。

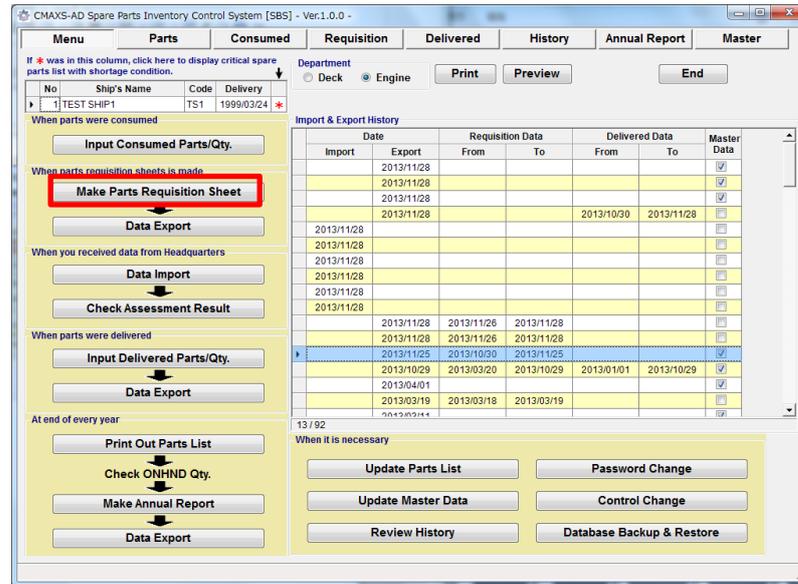


図 6.1 Menu 画面

2. "Select Required Parts Screen"(図.6-2)が表示されます。この画面では、0 より大きい (注文数 > 0) 注文された全ての部品が表示されます。注文数量(Required)は次の式で計算されます。注文数 = 標準在庫数量 - (Spare R.O.B + 注文済み)

If required spare parts data which has not been completed existed, もし完了していない部品データがあれば、図.6-2. (step 7 参照)の代わりに"Input Order Qty Screen"(図.6-4)が表示されます。

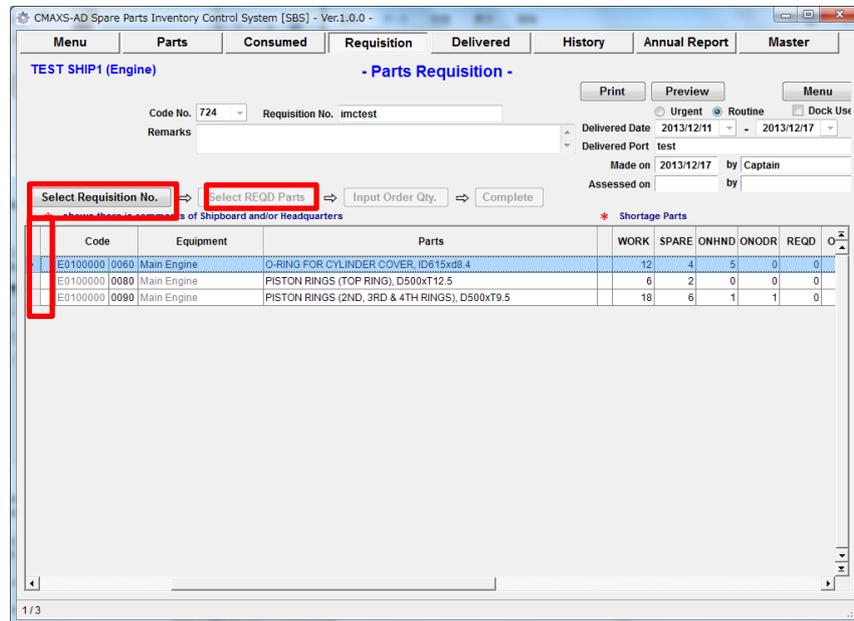


図 6.2 Select Required Parts

3. You make parts requisition for another equipments group after step 13 in this section. If you select same item again, selection is cancelled. 要求された部品のチェックボックスをクリックします。この項ではステップ 13 の後に他の機器グループの部品の注文をします。再度、同じアイテムを選択すると、選択はキャンセルされます。
4. [All Parts] ボタンをクリックすると、データベースに登録された全ての部品が"Select Required Parts (All Parts) Screen"(図.6-3)に表示されます。ステップ 3 と同じ手順でチェックボックスを選択します。
5. 部品を検索するのに"Code Search" 機能または "Filter" 機能が使えます。(17.1 & 17.2 項を参照)
6. すべての注文部品を選択し終わったら[Input Order Qty] ボタンをクリックします。

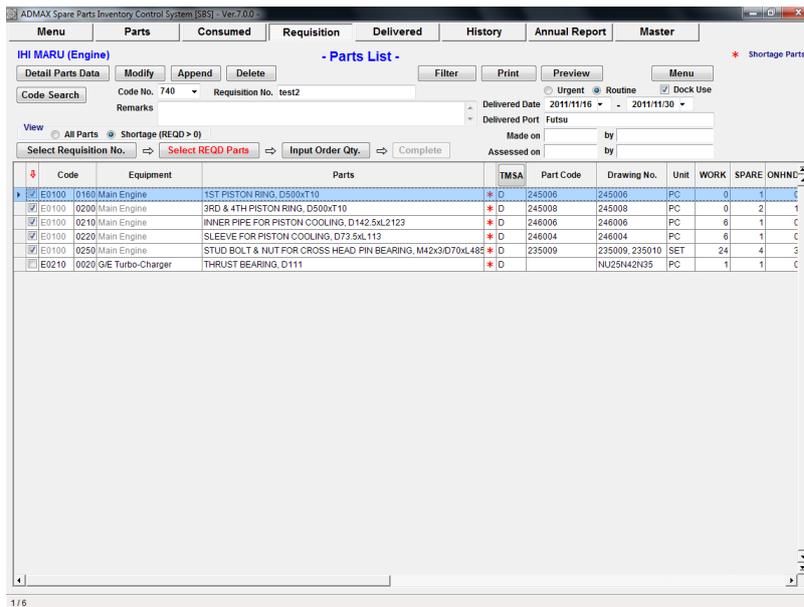


図 6.3 Select Required Parts (All Parts)

- “Input Order Qty Screen”(図.6-4)が表示されます。この画面では、ステップ 3 と 4 で選択された全ての部品が表示されます。

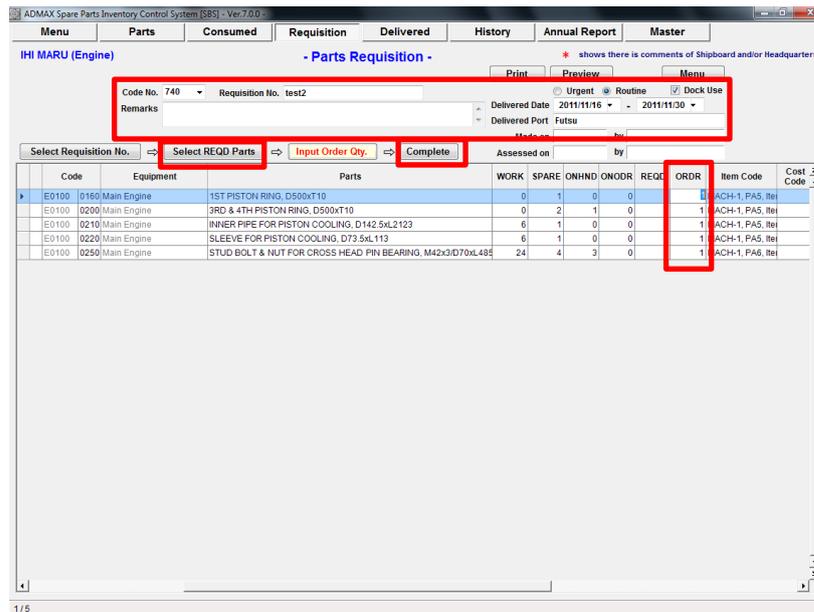


図 6.4 Input Order Qty.

- 発注依頼する部品を選びなおしたい場合は、[Select Required Parts] を選択する“Select Required Parts Screen”に戻り、3、4の手順で部品を選択することができます。
- Code No., URGENT, ROUTINE, DOCK USE, Requisition No., Delivered Date, Delivered Port and Remarks を入力します。
登録済 Requisition No.と同名の Requisition No.は登録できません。
- 発注依頼個数を入力します。
- 発注依頼個数の入力が終わったら [Complete] を選択します。
使用責任者及び承認者のみ[Complete] を選択することができます。

[Complete] を選択したあとからデータを訂正することはできませんのでご注意ください。

12. “Completed Parts Requisition Screen”(図.6-5) が表示されます。

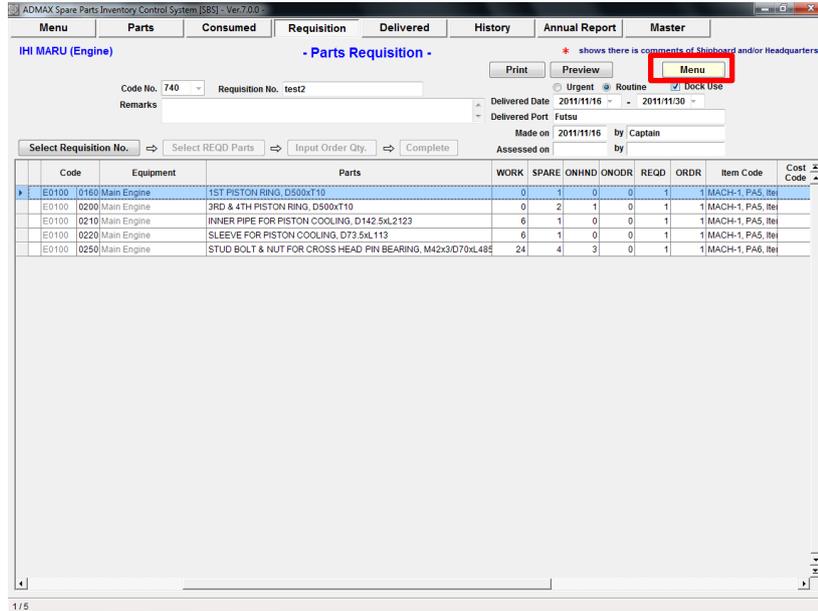


図 6.5 Completed Parts Requisition

13. [Menu] を選択し “Menu”画面に戻ります。

14. 他の機器グループの発注依頼についても 1-13 の手順で編集します。

15. “Menu”画面(図 6-6)上で [Data Export]を選択すると “Data Export”画面(図 6-7) が表示されます。

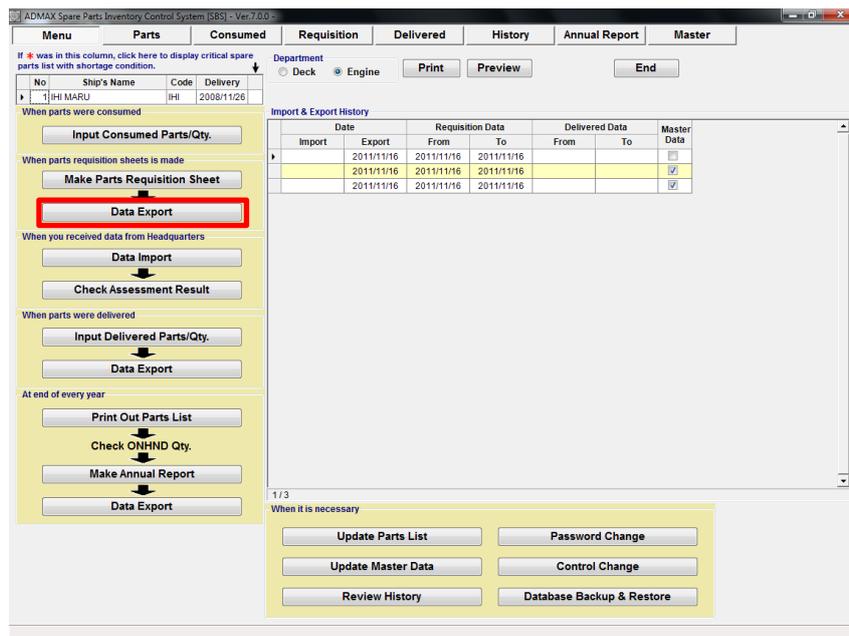


図 6.6 Menu

16. 新規発注依頼書作成日が全て含まれるように、エクスポート期間を入力するか、[▼]ボタンでカレンダーを表示させて日付を選択してください。
17. 設定したエクスポート期間内にマスター部品リストを編集した場合は、“Master Data” を選択してください。

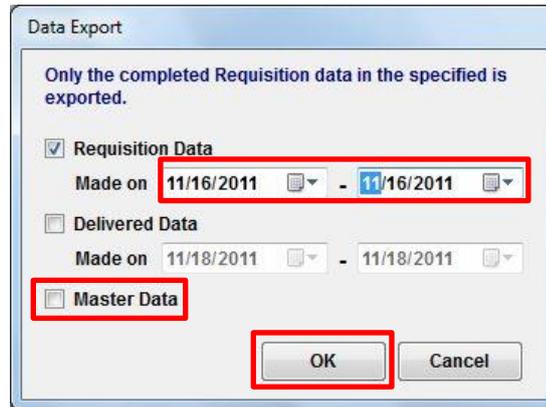


図 6.7 Data Export

18. [OK] を選択すると、“Save As”画面(図 6-8) が表示されます。
19. 保存先フォルダを選択し、エクスポートファイルの圧縮フォーマット(.zip)を選択します。ファイル名は以下のように付与されます。
SPICS_SBS_aaa_Deck (Engine)_yymmdd-hhmm.lzh (.zip)
aaa: Ship code
yymmdd-hhmm: エクスポート日時
必要に応じファイル名を編集して [Save] を選択します。

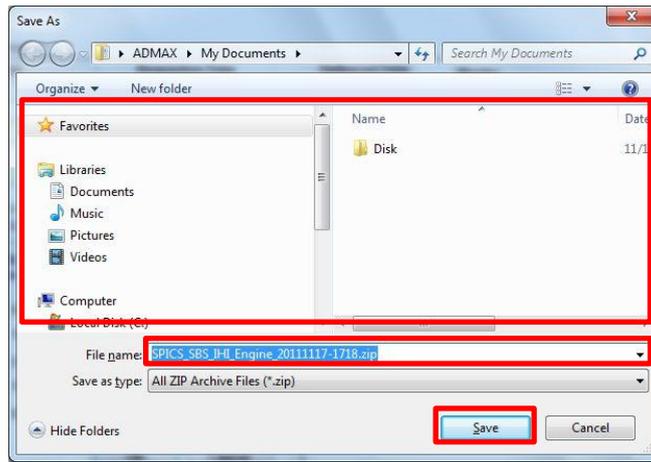


図 6.8 Save As

20. 完了メッセージが表示されたら[OK]を選択します。
21. エクスポート履歴が “Import & Export History”に記録されます。
22. エクスポートファイルを E メールに添付し、管理本部に送信してください。

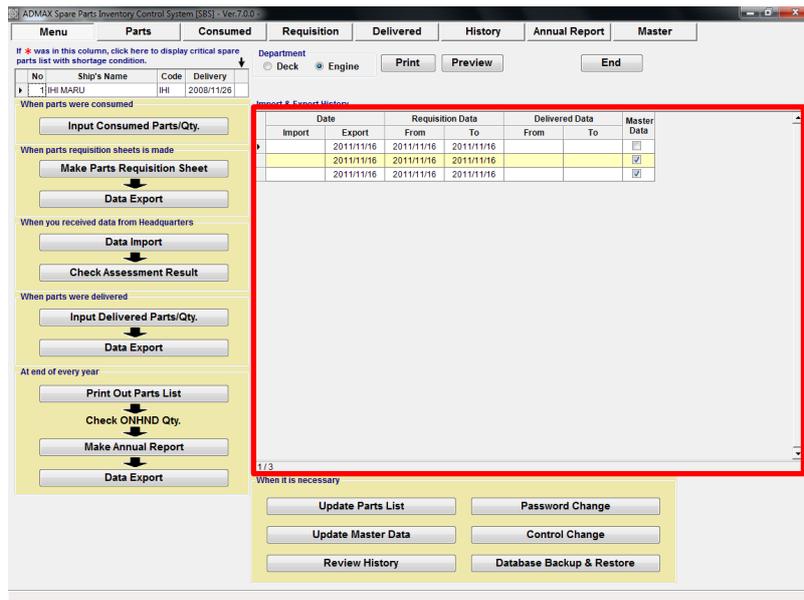


図 6.2.4 Menu

7. 査定結果の確認

1. “Menu”画面 (図 7-1)上で, [Data Import]を選択します。
“Open File”画面(図 7-2) が表示されます。
2. インポートファイルを選択し、[Open] を選択します。
本社からのエクスポートファイルの標準ファイル名は以下の通りです。

SPICS_HQS_aaa_Deck (Engine)_yymmdd-hhmm.zip

aaa: Ship code

yymmdd-hhmm: エクスポート日時

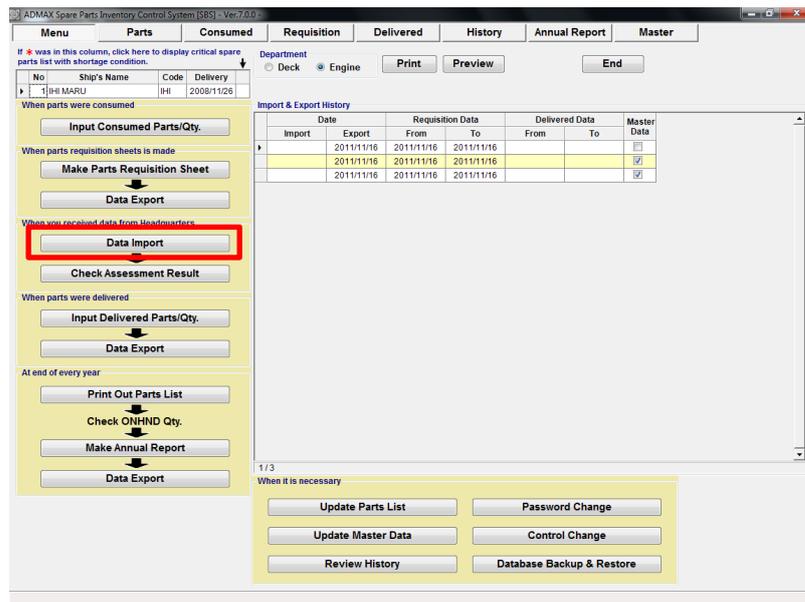


図 7.1 Menu

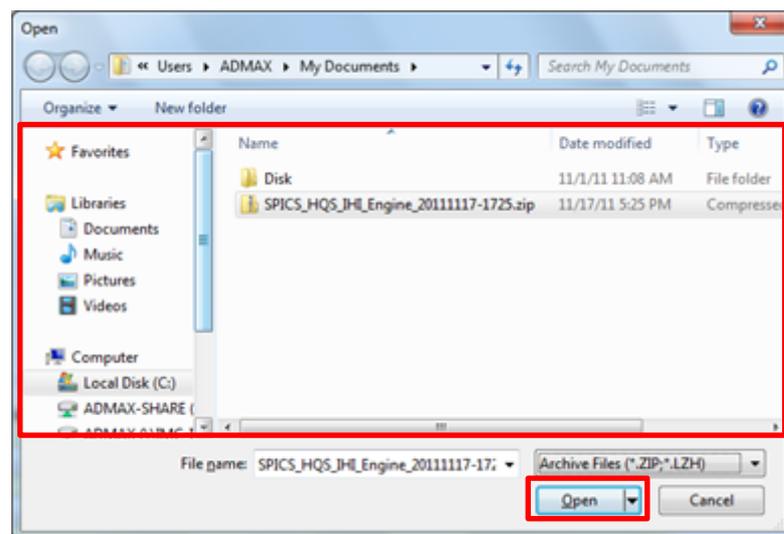


図 7.2 Open

3. 完了メッセージが表示されたら[OK]を選択します。

4. “Import & Export History”にインポート履歴が記録されます。
5. “Menu”画面(図 7-3)上で [Check Assessment Result]を選択します。

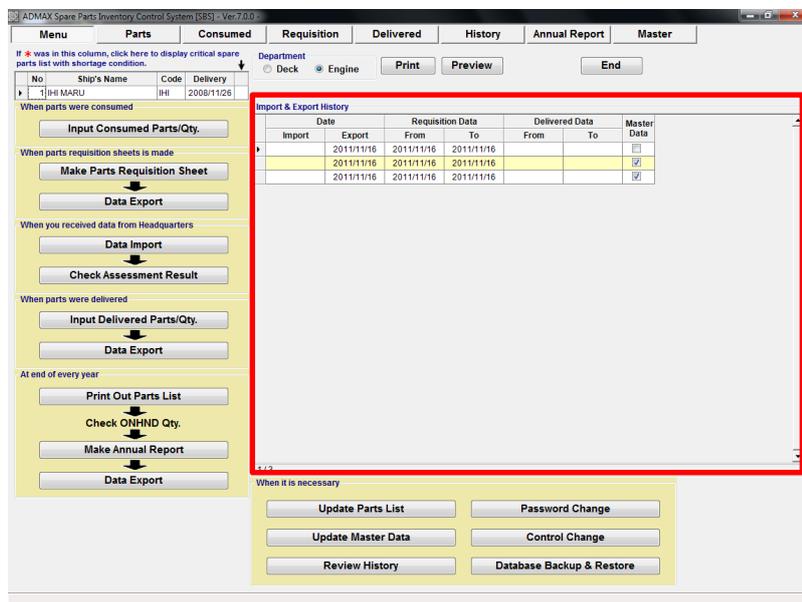


図 7.3 Menu

6. “Parts Requisition (Assessed)” 画面(図 7-4) が表示され、管理本部からの査定結果が表示されます。
7. 他の査定結果を見たい場合は[Select Requisition No.]を選択してください。

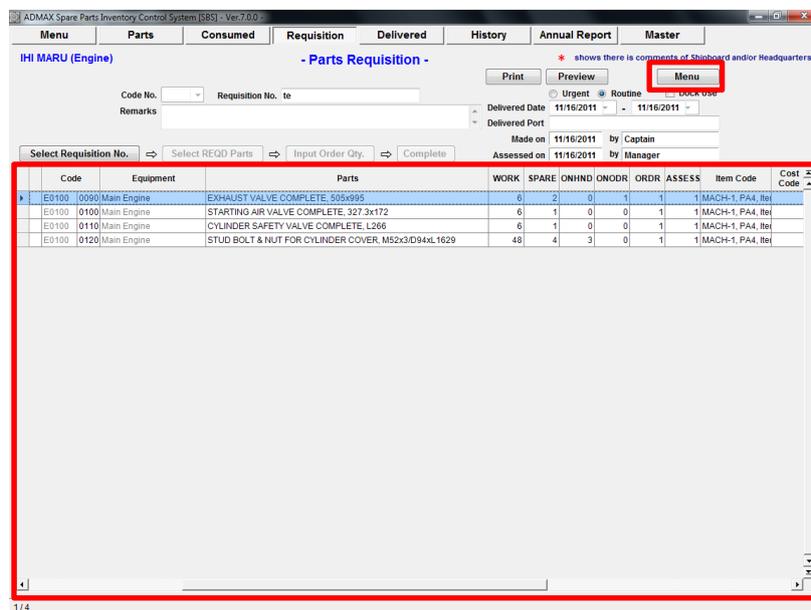


図 7.4 Parts Requisition (Assessed)

8. “Parts Requisition”画面(図 7-5) が表示されます。
9. Assess by HQS がチェックされているデータを選択してください。

10. [OK] を選択します。
- 11.
12. “Parts Requisition (Assessed)”画面(図 7-4) が表示され、本社の査定結果が表示されます。
13. [Menu]ボタンをクリックして“Menu Screen”に戻ります。

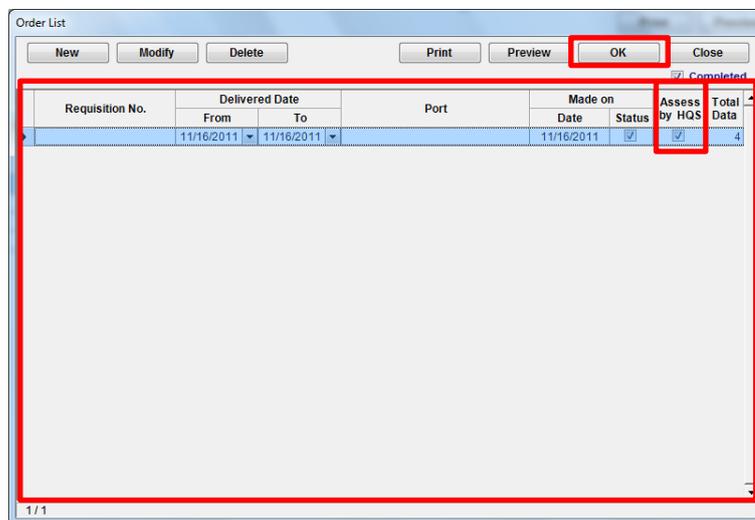


図 7.5 Parts Requisition Dialog

8. 受領部品及び数量の入力

1. “Menu”画面(図 8-1)上で [Input Delivered Parts / Qty]を選択します。

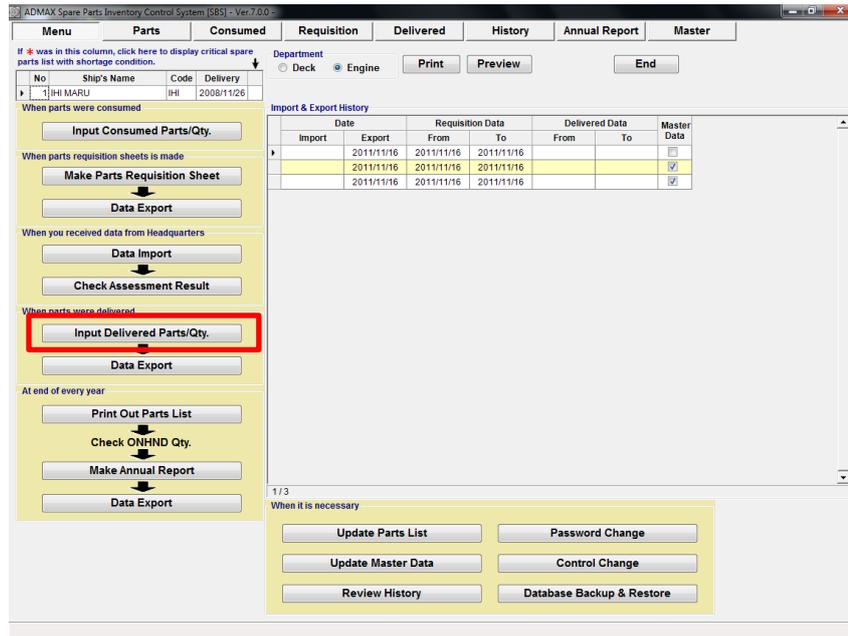


図 8.1 Menu

2. “Completed Parts Requisition”画面(図 8-2) が表示されます。

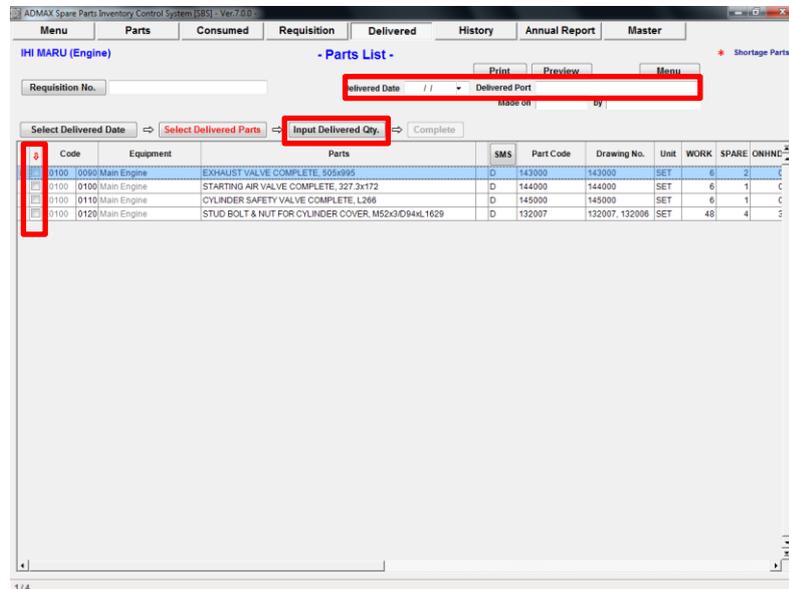


図 8.2 Completed Parts Requisition

3. 受領済み部品に対応する注文データを探すためには[Requisition No.] ボタンを選択してください。
4. “Order List”画面(図 8-3) が表示されます。
5. Requisition を選択し [OK] を選択します。

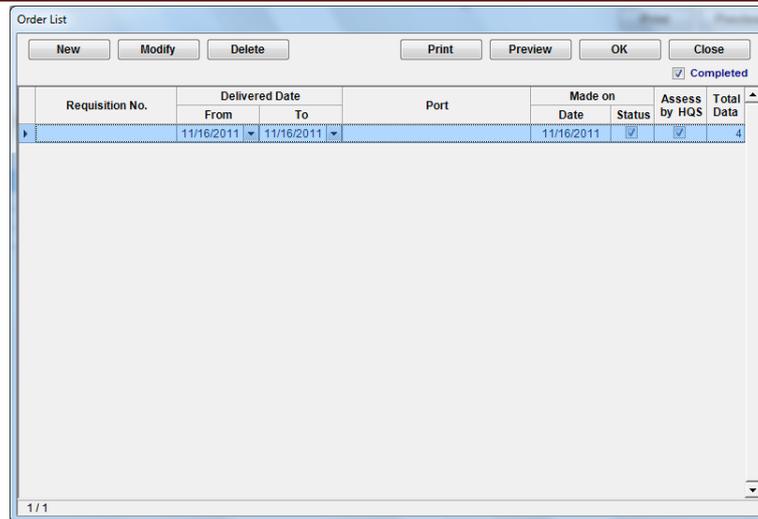


図 8.3 Order List Dialog

6. “Completed Parts Requisition”画面(図 8-4) が表示されます。
完成していないデータがある場合は、代わりに “Input Delivered Qty”画面(図 8-5) が表示されます。10に進んでください。

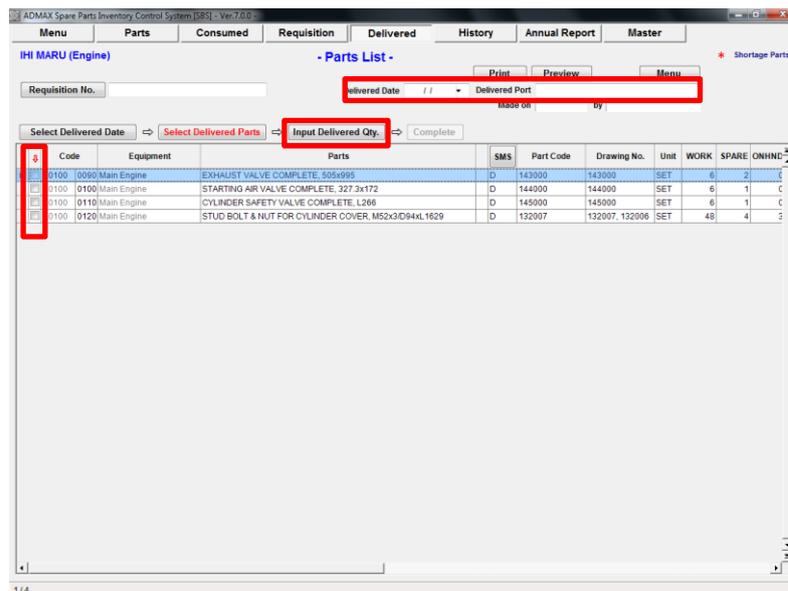


図 8.4 Completed Parts Requisition

7. 部品受領日/港を入力します。
8. 受領した部品のチェックボックスをクリックして選択します。
チェックボックスをもう一度クリックすると選択が解除されます。
9. 受領済み部品を選択し終わったら[Input Delivered Qty] を選択します。

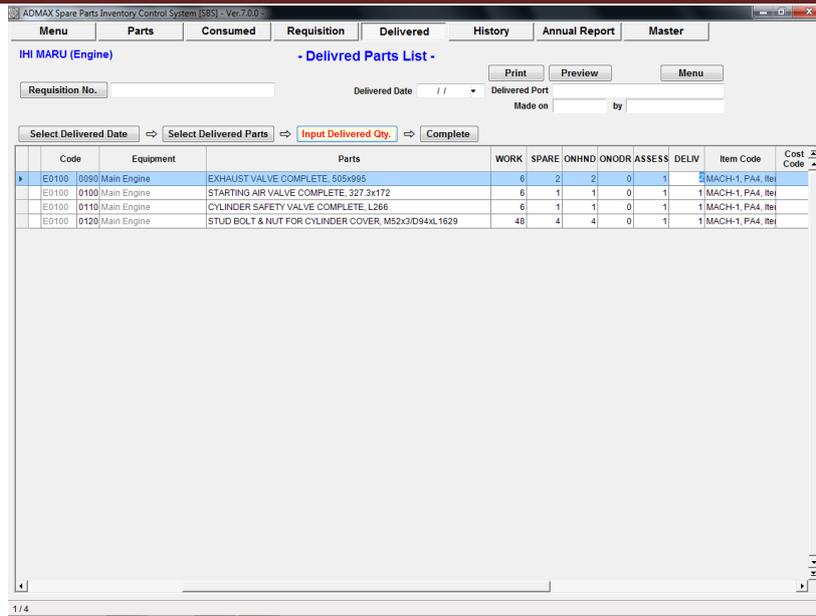


図 8.5 Input Delivered Qty.

10. “Input Delivered Qty”画面(図 8-5)が表示され、8 で選択した部品が全て表示されます。
11. 受領済み部品を選びなおしたい場合は、[Select Delivered Parts]を選択すると “Select Delivered”画面に戻り、8 の手順で部品を選択することができます。
12. 受領済み個数を入力します。

未受領個数(ONODR)以上の値を受領済み個数として入力することはできません。

受領済み個数入力により、在庫個数(ONHND)が加算され、未受領個数(ONODR)が減少します。同時に、注文個数(REQD)が下記計算式により計算されます。

$$\text{注文個数} = \text{標準在庫数} - (\text{現在在庫数} + \text{未受領個数})$$

13. 受領済み部品の入力が終わったら [Complete] を選択します。
使用責任者及び承認者のみ[Complete]を選択することができます。
[Complete] を選択したあとからデータを訂正することはできませんのでご注意ください。

13. “Completed Delivered Parts”画面(図 8-6)が表示されます。

| Code | Equipment | Parts | WORK | SPARE | ONHND | ONODR | ASSES | DELIV | Item Code | Cost Code |
|-------|------------------|---|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------|-----------|
| E0100 | 0090 Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE, 5054995 | 6 | 2 | 2 | 0 | 0 | 1 | MACH-1, PA4, Itel | |
| E0100 | 0100 Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | 6 | 1 | 1 | 0 | 0 | 1 | MACH-1, PA4, Itel | |
| E0100 | 0110 Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266 | 6 | 1 | 1 | 0 | 0 | 1 | MACH-1, PA4, Itel | |
| E0100 | 0120 Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CYLINDER COVER, M52x3/094xL1629 | 48 | 4 | 4 | 0 | 0 | 1 | MACH-1, PA4, Itel | |

図 8.6 Completed Delivered Parts

14. "Menu Screen"に戻るには[Menu]ボタンをクリックします。
15. "Menu Screen"では[Data Export]をクリックします。(図.8-7)
"Data Export Dialog"が表示されます。(図.8-8)

Menu

Department: Deck, Engine

When parts were consumed:

- Input Consumed Parts/Qty.

When parts requisition sheets is made:

- Make Parts Requisition Sheet
- Data Export

When you received data from Headquarters:

- Data Import
- Check Assessment Result

When parts were delivered:

- Input Delivered Parts/Qty.
- Data Export**

At end of every year:

- Print Out Parts List
- Check ONHND Qty.
- Make Annual Report
- Data Export

When it is necessary:

- Update Parts List
- Update Master Data
- Review History
- Password Change
- Control Change
- Database Backup & Restore

図 8.7 Menu

16. エクスポート期間を入力する、もしくはカレンダーから[▼]ボタンで新しく部品の注文を行った日程を含むように選択する。



図 8.8 Data Export

17. もし、スペアパーツもしくはマスターデータがエクスポート期間中に修正されたら、“Master Data”ボタンをクリックします。

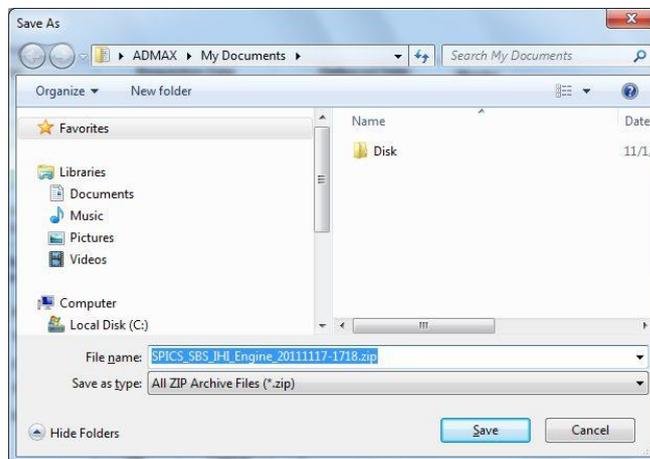


図 8.9 Save As

18. [OK] ボタンをクリックすると "Save File Screen"が表示されます。(図.8-9)
 19. Select saving folder,保存先のフォルダを選択し、エクスポートする際は圧縮フォーマット (.zip)で行います。ファイル名は 下記の通りです。

SPICS_SBS_aaa_yymmdd-hhmm.lzh (.zip)

aaa: 船コード

yymmdd-hhmm: エクスポート日 & 時間

必要に応じてファイル名を修正してください。そして[Save]ボタンをクリックしてください。

20. 完了メッセージダイアログで[OK]をクリックしてください。
 21. 履歴のエクスポートは"Import & Export History"で記録されます。
 22. エクスポートファイルを管理本部へ E-mail の添付ファイルで送ります。

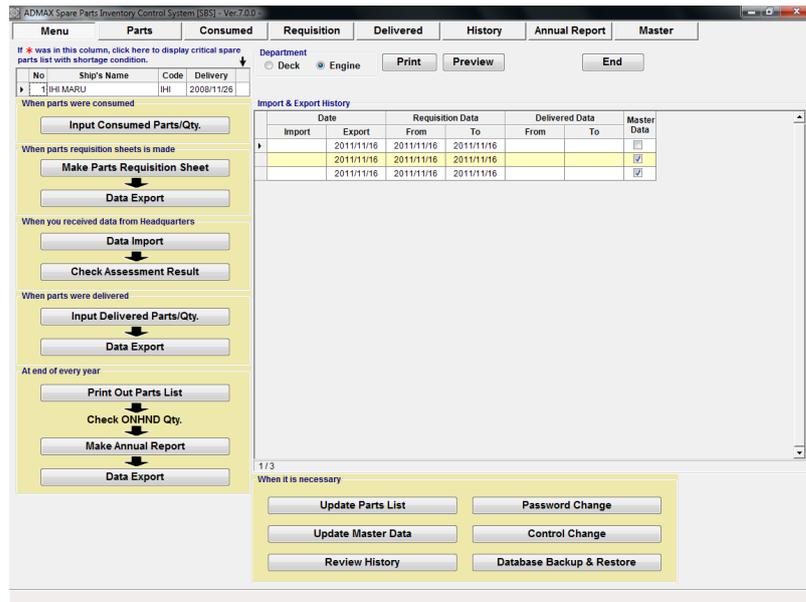


図 8.10 Menu

8. 消耗/注文/出荷部品履歴を参照する

1. “Menu Screen”で[Review History]を選択します。(図.9-1)

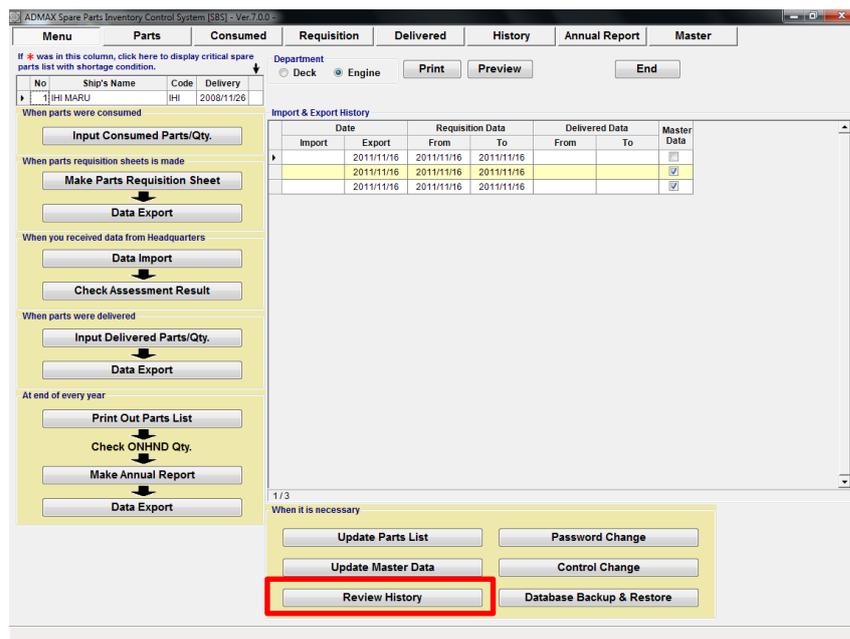


図 9.1 Menu

2. “History (Consumed Parts) Screen ”が表示されます。(図.9-2)

この画面では、過去 12 か月で消耗された全ての部品が表示されます。

| Code | Equipment | Parts | SMS | Part Code | Drawing No. | Unit | WORK | SPARE | Date |
|-------|------------------|---|-----|-----------|----------------|------|------|-------|------------|
| E0100 | 0090 MAIN ENGINE | EXHAUST VALVE COMPLETE, 305x095 | D | 143000 | 143000 | SET | 6 | 2 | 11/16/2011 |
| E0100 | 0100 MAIN ENGINE | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 11/16/2011 |
| E0100 | 0110 MAIN ENGINE | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266 | D | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 11/16/2011 |
| E0100 | 0120 MAIN ENGINE | STUD BOLT & NUT FOR CYLINDER COVER, M52x3/8x4xL1629 | D | 132007 | 132007, 132008 | SET | 48 | 4 | 11/16/2011 |

図 9.2 History (Consumed Parts)

3. [Period]ボタンを選択すると、“Period Setting Dialog”が表示されます。(図.9-3)
4. 期間を入力またはカレンダーから期間を選択します。変更するには[▼] ボタンで選択します。
5. [OK] ボタンをクリックします。
変更された期間の全ての消耗された部品が再度表示されます。
6. 部品を検索するのに"Code Search" 機能もしくは"Filter" 機能が使用できます。
(17.1 & 17.2 項参照)
7. [Requisition] ボタンをクリックします。

図 9.3 Period Setting Dialog

8. “History (Parts Requisition) 画面”(図.9-4) が表示されます。
この画面では指定された期間内に注文された全ての部品が表示されます。
9. [Period] ボタンをクリックすると “Period Setting Dialog”が表示されます。(図.9-5)
10. 期間を入力またはカレンダーから期間を選択します。変更するには[▼] ボタンで選択します。
11. [OK] ボタンをクリックします。
12. 再び、変更された期間内に注文された全ての部品が表示されます。

13. 部品を探すのに"Code Search" 機能もしくは"Filter" 機能が使用できます。
(17.1 & 17.2 項参照)
14. Select [Delivered] ボタンをクリックします。

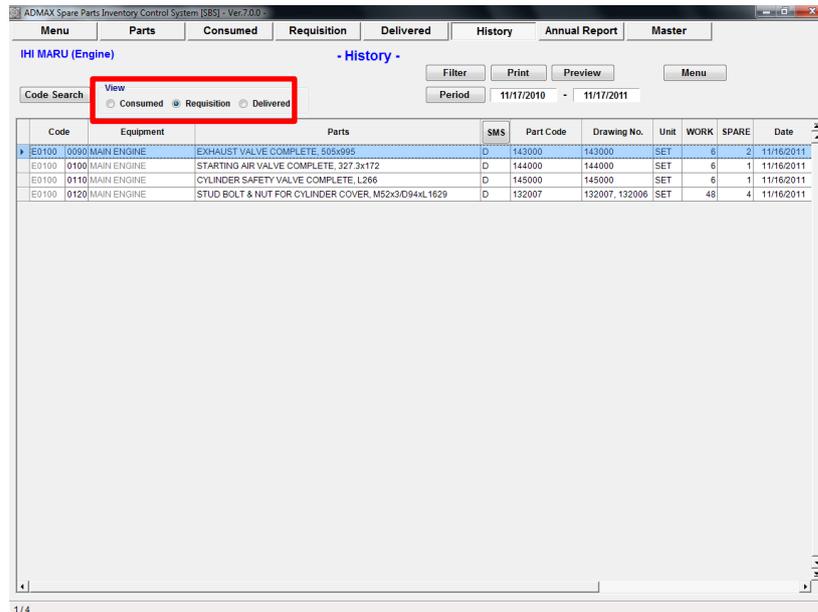


図 9.4 History (Parts Requisition)

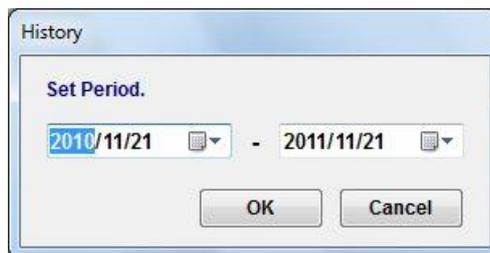


図 9.5 Period Setting Dialog

15. "History (Delivered Parts)画面"が表示されます。(図.9-6)
16. この画面では指定された期間内に出荷された全ての部品が表示されます。
17. [Period] ボタンをクリックすると "Period Setting Dialog"が表示されます。(図.9-7)
18. 期間を入力またはカレンダーから期間を選択します。変更するには[▼] ボタンで選択します。
19. [OK] ボタンをクリックします。
20. 再び、変更された期間内に出荷された全ての部品が表示されます。
21. 部品を検索するのに"Code Search" 機能もしくは"Filter" 機能が使用できます。
(17.1 & 17.2 項参照)
22. [Menu] ボタンをクリックして"Menu Screen"に戻ります。

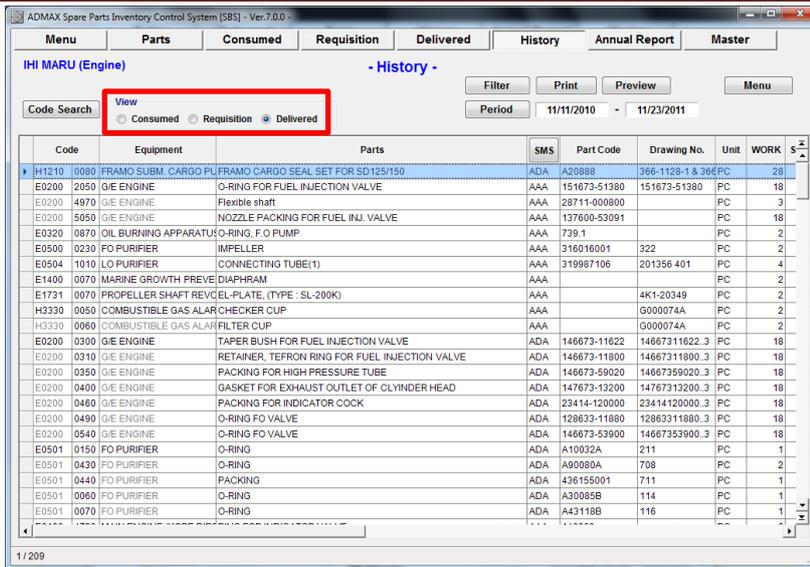


図 9.6 History (Delivered Parts)



図 9.7 Period Setting Dialog

10. Make Annual Report

1. “Menu Screen” で、[Print out Parts List] をクリックします。(図.10-1)

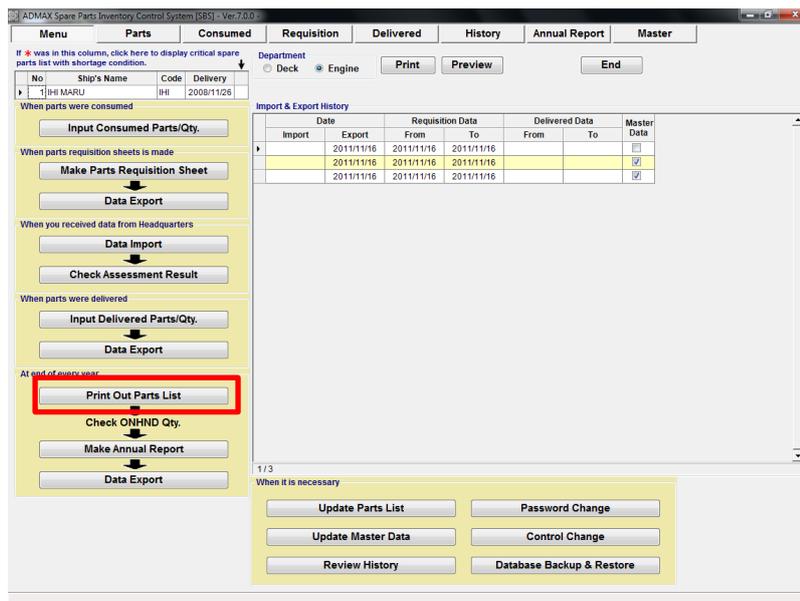


図 10.1 Menu

2. “Parts List Screen”(図.10-2) が表示されます。この画面では、マスターデータベースに登録されている全ての部品が表示されます。

| Code | Equipment | Parts | SMS | Part Code | Drawing No. | Unit | WORK | SPARE | ONHND | ONCR |
|-------|------------------|---|-----|-----------|----------------|------|------|-------|-------|------|
| E0100 | 0010>Main Engine | CYLINDER COVER COMPL D034xH1386 | D | 141000 | 141000 | SET | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0020>Main Engine | SPRING BOX COMPL FOR FO INJ VALVE, D34xL93 | D | 141100 | 141100 | SET | 24 | 4 | 0 | 0 |
| E0100 | 0030>Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 2 | 0 | 0 |
| E0100 | 0040>Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE | D | 143000 | 143100, 143000 | SET | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0050>Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0060>Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE | D | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0070>Main Engine | INDICATOR VALVE COMPLETE | D | 146000 | 146000 | SET | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0080>Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 12 | 10 | 0 |
| E0100 | 0090>Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | D | 143000 | 143000 | SET | 6 | 2 | 2 | 0 |
| E0100 | 0100>Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0110>Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266 | ADB | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0130>Main Engine | CYLINDER LINER, D712xL2175 | D | 143000 | 134002, 134002 | SET | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0140>Main Engine | PISTON COMPL, D500xL2761 | D | 245000 | 245000 | SET | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0150>Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0160>Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 0 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0170>Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0180>Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 0 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0190>Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 12 | 2 | 0 | 0 |
| E0100 | 0200>Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 0 | 2 | 2 | 0 |
| E0100 | 0210>Main Engine | INNER PIPE FOR PISTON COOLING, D142.5xL2123 | D | 246006 | 246006 | PC | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0220>Main Engine | SLEEVE FOR PISTON COOLING, D73.5xL113 | D | 246004 | 246004 | PC | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0230>Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235018 | 235018 | PC | 12 | 2 | 2 | 0 |
| E0100 | 0240>Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235006 | 235006 | PC | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0250>Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CROSS HEAD PIN BEARING, M42x3/D70xL485D | D | 235009 | 235009, 235010 | SET | 24 | 4 | 4 | 0 |
| E0100 | 0260>Main Engine | CRANK PIN BEARING, OD586 | D | 235018 | 235018, 235006 | SET | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0270>Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CRANK PIN BEARING, M52x3/D85xL582 | D | 235007 | 235007, 235006 | SET | 12 | 2 | 2 | 0 |
| E0100 | 0280>Main Engine | MAIN BEARING METAL, OD60xL209 | D | 114303 | 114303, 114304 | PC | 7 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0290>Main Engine | ELASTIC STUD FOR MAIN BEARING WITH NUT, M42x3/D70xL612 | D | 114312 | 114312, 114313 | SET | 30 | 4 | 4 | 0 |
| E0100 | 0300>Main Engine | THRUST PAD, T65 | D | 116009 | 116009 | PC | 12 | 6 | 6 | 0 |

図 10.2 Parts List

3. Extract spare parts by "Filter" function to each equipment or each store etc. to check stock condition. (17.2 項参照)
4. 抽出した部品リストを印刷するには[Print] ボタンをクリックします。
5. "Menu Screen"に戻るには[Menu] ボタンをクリックします。
6. Execute stock taking and write down result to 取り出した在庫を実行するこの部品リストに結果を記入する
7. "Menu Screen"で、[Make Annual Report] を選択します。(図.10-1)
8. "Annual Report Screen"(図.10-3) が表示されます。
9. 現在のデータベースと異なる手に持っている数量の部品と/及び店舗の場所を選択する。

| Code | Equipment | Parts | SMS | Part Code | Drawing No. | Unit | WORK | SPARE | ONHND | ONCR |
|-------|------------------|---|-----|-----------|----------------|------|------|-------|-------|------|
| E0100 | 0010>Main Engine | CYLINDER COVER COMPL D034xH1386 | D | 141000 | 141000 | SET | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0020>Main Engine | SPRING BOX COMPL FOR FO INJ VALVE, D34xL93 | D | 141100 | 141100 | SET | 24 | 4 | 0 | 0 |
| E0100 | 0030>Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 2 | 0 | 0 |
| E0100 | 0040>Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE | D | 143000 | 143100, 143000 | SET | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0050>Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0060>Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE | D | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0070>Main Engine | INDICATOR VALVE COMPLETE | D | 146000 | 146000 | SET | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0080>Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 12 | 10 | 0 |
| E0100 | 0090>Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | D | 143000 | 143000 | SET | 6 | 2 | 2 | 0 |
| E0100 | 0100>Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0110>Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266 | ADB | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0130>Main Engine | CYLINDER LINER, D712xL2175 | D | 143000 | 134002, 134002 | SET | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0140>Main Engine | PISTON COMPL, D500xL2761 | D | 245000 | 245000 | SET | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0150>Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0160>Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 0 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0170>Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 6 | 1 | 0 | 0 |
| E0100 | 0180>Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 0 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0190>Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 12 | 2 | 0 | 0 |
| E0100 | 0200>Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 0 | 2 | 2 | 0 |
| E0100 | 0210>Main Engine | INNER PIPE FOR PISTON COOLING, D142.5xL2123 | D | 246006 | 246006 | PC | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0220>Main Engine | SLEEVE FOR PISTON COOLING, D73.5xL113 | D | 246004 | 246004 | PC | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0230>Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235018 | 235018 | PC | 12 | 2 | 2 | 0 |
| E0100 | 0240>Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235006 | 235006 | PC | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0250>Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CROSS HEAD PIN BEARING, M42x3/D70xL485D | D | 235009 | 235009, 235010 | SET | 24 | 4 | 4 | 0 |
| E0100 | 0260>Main Engine | CRANK PIN BEARING, OD586 | D | 235018 | 235018, 235006 | SET | 6 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0270>Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CRANK PIN BEARING, M52x3/D85xL582 | D | 235007 | 235007, 235006 | SET | 12 | 2 | 2 | 0 |
| E0100 | 0280>Main Engine | MAIN BEARING METAL, OD60xL209 | D | 114303 | 114303, 114304 | PC | 7 | 1 | 1 | 0 |
| E0100 | 0290>Main Engine | ELASTIC STUD FOR MAIN BEARING WITH NUT, M42x3/D70xL612 | D | 114312 | 114312, 114313 | SET | 30 | 4 | 4 | 0 |
| E0100 | 0300>Main Engine | THRUST PAD, T65 | D | 116009 | 116009 | PC | 12 | 6 | 6 | 0 |

図 10.3 Annual Report

10. [Modify] ボタンをクリックすると“Parts Detail Dialog (Edit Mode)”(図.10-4) が表示されます。
11. 手元にある数量と/または店舗の場所を修正します。
12. [Save] ボタンをクリックします。
13. [Close] ボタン をクリックして “Parts List Screen”に戻ります。
14. 修正する部品の次のチェックボタンをクリックして、step 10 ~13 を行います。
15. 修正が終わったら、[Complete]をクリックします。“管理者” もしくは “承認”の権限を持っている方のみ [Complete] ボタンをクリックすることができます。
一度[Complete]ボタンを選択した後はデータの修正を行うことができません。

The screenshot shows the 'Parts Detail' dialog box with the following fields and values:

- Code: E0100 0010
- Equipment: MAIN ENGINE
- Cost: (empty)
- Maker: KOBE DIESEL CO., LTD
- Parts: CYLINDER COVER COMPL D934xH1386
- Part Code: 141000
- Drawing No.: 141000
- Unit: SET
- SMS: D
- Item Code: MACH-1, PA3, Item1
- WORK: 6 SPARE 1 ONHND 0 ONDRD 1 REQD 0
- Store: (empty)
- Unit Price: 0.00 (US\$)
- Remarks: (empty)

The 'History' table is empty. The 'Save' button is highlighted with a red box.

図 10.4 Parts Detail Dialog (Edit Mode)

The screenshot shows the 'Parts Detail' dialog box with the same data as Figure 10.4. The 'Close' button is highlighted with a red box.

図 10.5 Parts Detail Dialog

16. “Completed Annual Report Screen”(図.10-6) が表示されます。
17. [Menu] ボタンをクリックして“Menu Screen”に戻ります。
18. “Menu Screen”で(図.10-7)、 [Data Export]を選択します。
“Export Period Dialog”(図.10-8) が表示されます。

19. Master Data check box が選択されたのを確認し、 [OK] ボタンをクリックします。

ADMAX Spare Parts Inventory Control System (SBS) - Ver.7.0.0

Menu Parts Consumed Requisition Delivered History Annual Report Master

IHI MARU (Engine) - Annual Report -

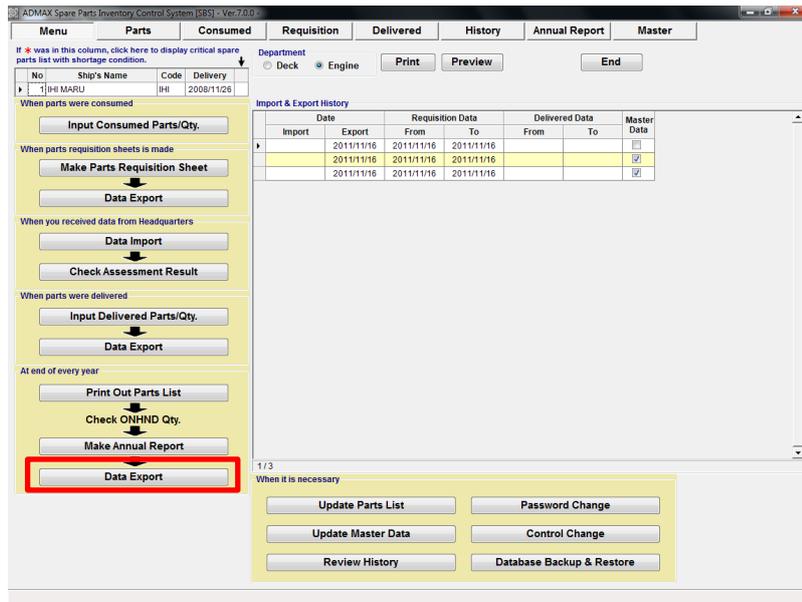
Detail Parts Data Modify Append Delete Filter Print Preview Menu

Code Search Complete

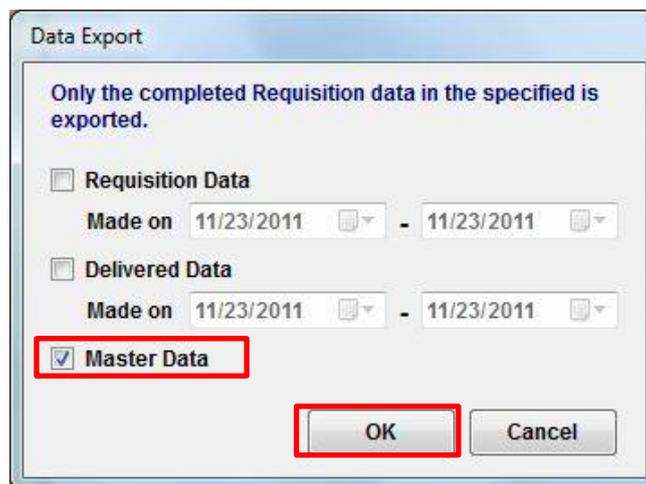
| Code | Equipment | Parts | SMS | Part Code | Drawing No. | Unit | WORK | SPARE | ONHND | ONO |
|-------|------------------|---|-----|-----------|----------------|------|------|-------|-------|-----|
| E0100 | 0010>Main Engine | CYLINDER COVER COMPL D934xH1388 | D | 141000 | 141000 | SET | 6 | 1 | 0 | |
| E0100 | 0020>Main Engine | SPRING BOX COMPL FOR FO INJ VALVE, D344L93 | D | 141100 | 141100 | SET | 24 | 4 | 0 | |
| E0100 | 0030>Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 2 | 0 | |
| E0100 | 0040>Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE | D | 143000 | 143100, 143000 | SET | 6 | 1 | 0 | |
| E0100 | 0050>Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 0 | |
| E0100 | 0060>Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE | D | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 0 | |
| E0100 | 0070>Main Engine | INDICATOR VALVE COMPLETE | D | 146000 | 146000 | SET | 6 | 1 | 0 | |
| E0100 | 0080>Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 12 | 10 | |
| E0100 | 0090>Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | D | 143000 | 143000 | SET | 6 | 2 | 2 | |
| E0100 | 0100>Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 1 | |
| E0100 | 0110>Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266 | ADB | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 1 | |
| E0100 | 0130>Main Engine | CYLINDER LINER, D712xL2175 | D | | 134002, 134002 | SET | 6 | 1 | 1 | |
| E0100 | 0140>Main Engine | PISTON COMPL, D950xL2761 | D | 245000 | 245000 | SET | 6 | 1 | 1 | |
| E0100 | 0150>Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 6 | 1 | 0 | |
| E0100 | 0160>Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 0 | 1 | 1 | |
| E0100 | 0170>Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 6 | 1 | 0 | |
| E0100 | 0180>Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 0 | 1 | 1 | |
| E0100 | 0190>Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 12 | 2 | 0 | |
| E0100 | 0200>Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 0 | 2 | 2 | |
| E0100 | 0210>Main Engine | INNER PIPE FOR PISTON COOLING, D142.5xL2123 | D | 246006 | 246006 | PC | 6 | 1 | 1 | |
| E0100 | 0220>Main Engine | SLEEVE FOR PISTON COOLING, D73.5xL113 | D | 246004 | 246004 | PC | 6 | 1 | 1 | |
| E0100 | 0230>Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235018 | 235018 | PC | 12 | 2 | 2 | |
| E0100 | 0240>Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235006 | 235006 | PC | 6 | 1 | 1 | |
| E0100 | 0250>Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CROSS HEAD PIN BEARING, M42x3/D70xL485D | D | 235009 | 235009, 235010 | SET | 24 | 4 | 4 | |
| E0100 | 0260>Main Engine | CRANK PIN BEARING, OD586 | D | 235018 | 235018, 235006 | SET | 6 | 1 | 1 | |
| E0100 | 0270>Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CRANK PIN BEARING, M52x3/D85xL582 | D | 235007 | 235007, 235009 | SET | 12 | 2 | 2 | |
| E0100 | 0280>Main Engine | MAIN BEARING METAL, OD60xL209 | D | 114303 | 114303, 114304 | PC | 7 | 1 | 1 | |
| E0100 | 0290>Main Engine | ELASTIC STUD FOR MAIN BEARING WITH NUT, M42x3/D70xL612 | D | 114312 | 114312, 114313 | SET | 30 | 4 | 4 | |
| E0100 | 0300>Main Engine | THRUST PAD, T65 | D | 116009 | 116009 | PC | 12 | 6 | 6 | |

1/3809

10.6 Completed Annual Report



☒ 10.7 Menu



☒ 10.8 Export Dialog

20. "Save As Screen"(図.10-9)が表示されます。

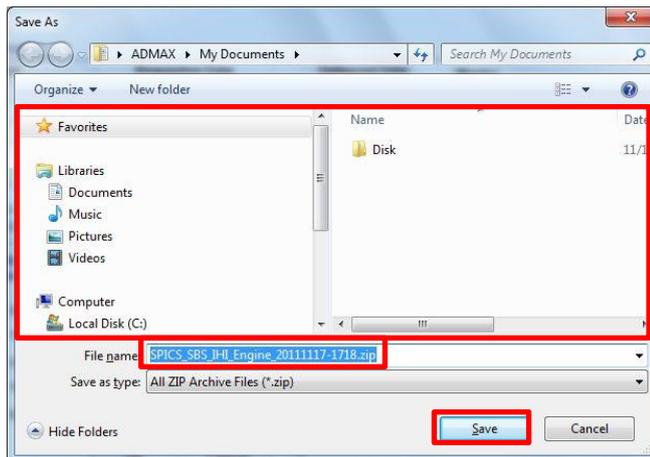


図 10.9 Save As

21. 保存フォルダを選択して、エクスポートファイルは圧縮フォーマット(.zip)にします。ファイル名は下記のようにつけます。

SPICS_SBS_aaa_yymmdd-hhmm.lzh (.zip)

aaa: 船コード

yymmdd-hhmm: エクスポート日& 時間

必要に応じてファイル名を修正します。そして[Save] ボタンをクリックします。

22. 完了メッセージダイアログで、[OK]をクリックします。

23. エクスポート履歴は"Import & Export History"に記録されています。

24. 本部にエクスポートファイルを E-mail の添付ファイルで送信します。

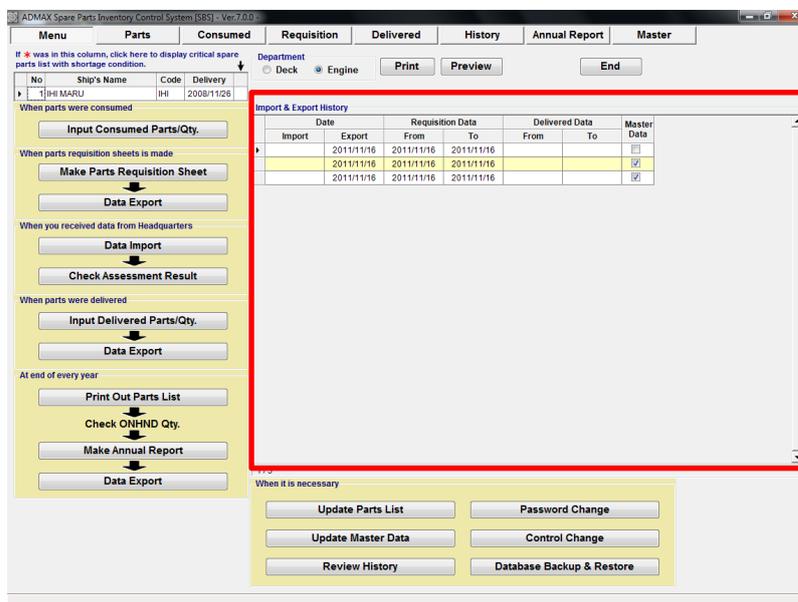


図 10.10 Menu

11. Update Spare Parts Data

1. “Menu Screen”で(図.11-1)、 [Update Parts List]をクリックします。

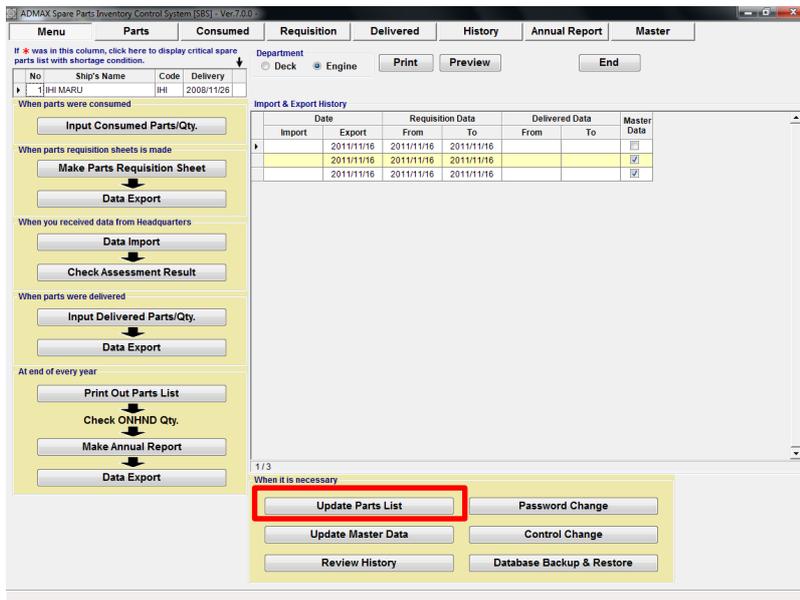


図 11.1 Menu

2. “Parts List Screen”(図.11-2) が表示されます。この画面では、マスターデータベースに登録されている全ての部品が表示されます。
3. Use “Code Search” function or “Filter” function to find spare parts to be modified. (Refer to Section 17.1 & 17.2)
4. 修正する部品を選択します。
5. [Modify] ボタンをクリックすると“Parts Detail Dialog (Edit Mode)”(図.11-3) が表示されます。

The screenshot shows the 'Parts List' screen in the ADMAX Spare Parts Inventory Control System (SBS) Ver.7.0.0. The title bar indicates 'IHI MARU (Engine) - Parts List'. The interface includes a 'Code Search' field, a 'Filter' button, and a 'Menu' button. A table of parts is displayed, with columns for Code, Equipment, Parts, SMS, Part Code, Drawing No., Unit, WORK, SPARE, and ONHND. The 'Modify' button is highlighted with a red rectangle. The table content is as follows:

| Code | Equipment | Parts | SMS | Part Code | Drawing No. | Unit | WORK | SPARE | ONHND |
|------------|-------------|--|-----|-----------|----------------|------|------|-------|-------|
| E0100 0010 | Main Engine | CYLINDER COVER COMPL D934xH1386 | D | 141000 | 141000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0020 | Main Engine | SFRING BOX COMPL FOR FO INJ VALVE, D34xL93 | D | 141100 | 141100 | SET | 24 | 4 | 0 |
| E0100 0030 | Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 2 | 0 |
| E0100 0040 | Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE | D | 143000 | 143100, 143300 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0050 | Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0060 | Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE | D | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0070 | Main Engine | INDICATOR VALVE COMPLETE | D | 146000 | 146000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0080 | Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 12 | 10 |
| E0100 0090 | Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | D | 143000 | 143000 | SET | 6 | 2 | 7 |
| E0100 0100 | Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0110 | Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266 | D | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0120 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CYLINDER COVER, M52x3/D94xL1629 | D | 132007 | 132007, 132008 | SET | 48 | 4 | 3 |
| E0100 0130 | Main Engine | CYLINDER LINER, D712xL2175 | D | 134002 | 134002 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0140 | Main Engine | PISTON COMPL, D500xL2761 | D | 245000 | 245000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0150 | Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0160 | Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 0 | 1 | 0 |
| E0100 0170 | Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0180 | Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 0 | 1 | 0 |
| E0100 0190 | Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 12 | 2 | 0 |
| E0100 0200 | Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 0 | 2 | 0 |
| E0100 0210 | Main Engine | INNER PIPE FOR PISTON COOLING, D142.5xL2123 | D | 246006 | 246006 | PC | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0220 | Main Engine | SLEEVE FOR PISTON COOLING, D73.5xL113 | D | 246004 | 246004 | PC | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0230 | Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235018 | 235018 | PC | 12 | 2 | 2 |
| E0100 0240 | Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235006 | 235006 | PC | 6 | 1 | 1 |
| E0100 0250 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CROSS HEAD PIN BEARING, M42x3/D70xL485 | D | 235009 | 235009, 235010 | SET | 24 | 4 | 3 |
| E0100 0260 | Main Engine | CRANK PIN BEARING, OD586 | D | 235018 | 235018, 235006 | SET | 6 | 1 | 1 |
| E0100 0270 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CRANK PIN BEARING, M52x3/D85xL582 | D | 235007 | 235007, 235009 | SET | 12 | 2 | 2 |
| E0100 0280 | Main Engine | MAIN BEARING METAL, OD600xL209 | D | 114303 | 114303, 114304 | PC | 7 | 1 | 1 |
| E0100 0290 | Main Engine | ELASTIC STUD FOR MAIN BEARING WITH NUT, M42x3/D70xL612 | D | 114312 | 114312, 114313 | SET | 30 | 4 | 1 |
| E0100 0300 | Main Engine | THRUST PAD, T65 | D | 116009 | 116009 | PC | 12 | 6 | 1 |
| E0100 0310 | Main Engine | STUFFING BOX COMPL D399xL275 | D | 133000 | 133000 | SET | 6 | 1 | 0 |

図 11.2 Parts List

10. 新しい部品データを追加する際は、"Parts List Screen"(図.11-5) の[Append] ボタンをクリックします。

"Parts Detail Dialog (Append Mode)"(図.11-6) が表示されます。

| Code | Equipment | Parts | SMS | Part Code | Drawing No. | Unit | WORK | SPARE | ONHAND |
|------------|-------------|--|-----|-----------|----------------|------|------|-------|--------|
| E0100 0010 | Main Engine | CYLINDER COVER COMPL D934xH1386 | D | 141000 | 141000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0020 | Main Engine | SPRING BOX COMPL FOR FO INJ VALVE, D24xL93 | D | 141100 | 141100 | SET | 24 | 4 | 0 |
| E0100 0030 | Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 2 | 0 |
| E0100 0040 | Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE | D | 143000 | 143100, 143000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0050 | Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0060 | Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE | D | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0070 | Main Engine | INDICATOR VALVE COMPLETE | D | 146000 | 146000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0080 | Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377 6x102 | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 12 | 10 |
| E0100 0090 | Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | D | 143000 | 143000 | SET | 6 | 2 | 1 |
| E0100 0100 | Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 1 |
| E0100 0110 | Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266 | D | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 1 |
| E0100 0120 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CYLINDER COVER, M52x3/D94xL1629 | D | 132007 | 132007, 132006 | SET | 48 | 4 | 3 |
| E0100 0130 | Main Engine | CYLINDER LINER, D179xL2175 | D | | 134002, 134002 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0140 | Main Engine | PISTON COMPL, D500xL2761 | D | 245000 | 245000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0150 | Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0160 | Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 0 | 1 | 0 |
| E0100 0170 | Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0180 | Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 0 | 1 | 1 |
| E0100 0190 | Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 12 | 2 | 0 |
| E0100 0200 | Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 0 | 2 | 1 |
| E0100 0210 | Main Engine | INNER PIPE FOR PISTON COOLING, D142.5xL2123 | D | 246006 | 246006 | PC | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0220 | Main Engine | SLEEVE FOR PISTON COOLING, D173.5xL113 | D | 246004 | 246004 | PC | 6 | 1 | 0 |
| E0100 0230 | Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235018 | 235018 | PC | 12 | 2 | 2 |
| E0100 0240 | Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235006 | 235006 | PC | 6 | 1 | 1 |
| E0100 0250 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CROSS HEAD PIN BEARING, M42x3/D70xL485 | D | 235009 | 235009, 235010 | SET | 24 | 4 | 3 |
| E0100 0260 | Main Engine | CRANK PIN BEARING, OD586 | D | 235018 | 235018, 235006 | SET | 6 | 1 | 1 |
| E0100 0270 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CRANK PIN BEARING, M52x3/D85xL582 | D | 235007 | 235007, 235009 | SET | 12 | 2 | 2 |
| E0100 0280 | Main Engine | MAIN BEARING METAL, OD600xL209 | D | 114303 | 114303, 114304 | PC | 7 | 1 | 1 |
| E0100 0290 | Main Engine | ELASTIC STUD FOR MAIN BEARING WITH NUT, M42x3/D70xL612 | D | 114312 | 114312, 114313 | SET | 30 | 4 | 4 |
| E0100 0300 | Main Engine | THRUST PAD, T65 | D | 116009 | 116009 | PC | 12 | 6 | 0 |
| E0100 0310 | Main Engine | STUFFING BOX COMPL D390xL275 | D | 133000 | 133000 | SET | 6 | 1 | 0 |

図 11.5 Parts List

11. "Parts Detail Dialog (Append Mode)"にデータを入力します。

12. [Save] ボタンをクリックします。

13. [Close] ボタンをクリックします。

追加フラグ(A)が追加された部品につきませんが、次のデータエクスポートの後にこのフラグは削除されます。

The screenshot shows the 'Parts Detail' dialog box in Append Mode. The form contains the following fields:

- Code: E0100 4670
- Equipment: Main Engine
- Cost: Maker
- Part Code: [Empty]
- Drawing No.: [Empty]
- Unit: PC
- SMS: [Empty]
- Item Code: [Empty]
- WORK: 0
- SPARE: 0
- ONHND: 0
- ONDRD: 0
- REQD: 0
- Store: [Empty]
- Unit Price: 0 (US\$)
- Remarks: [Empty]

Below the form is a 'History' table with the following columns:

| Made On | Qty. | Code | Maintenance Item | Qty. | Order Requisition No. | Qty. | Delivered Port |
|---------|------|------|------------------|------|-----------------------|------|----------------|
| [Empty] | | | | | | | |

At the bottom of the dialog, there are 'Save' and 'Cancel' buttons. The 'Save' button is highlighted with a red box.

図 11.6 Parts Detail Dialog (Append Mode)

図 11.7 Parts Detail Dialog

14. 部品データを削除したい際は、"Parts List Screen"(図.11-8)の削除する部品をクリックします。
15. [Delete] ボタンをクリックすると確認メッセージが表示されます。
16. [OK]をクリックします。
17. 特定された部品に削除フラグ(D)が付きます。
18. フラグ(D)が付いた部品は、次のデータエクスポートの後に完全に削除されます。

| Code | Equipment | Parts | SMS | Part Code | Drawing No. | Unit | WORK | SPARE | ONHND | ONDRD |
|------------|-------------|--|-----|-----------|----------------|------|------|-------|-------|-------|
| D 100 0010 | Main Engine | CYLINDER COVER COMPL D934xH1386 | D | 141000 | 141000 | SET | 6 | 1 | | |
| D 100 0020 | Main Engine | SPRING BOX COMPL FOR FO INJ VALVE, D34xL93 | D | 141100 | 141100 | SET | 24 | 4 | | |
| D 100 0030 | Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 2 | | |
| D 100 0040 | Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE | D | 143000 | 143100, 143000 | SET | 6 | 1 | | |
| D 100 0050 | Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | | |
| D 100 0060 | Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE | D | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | | |
| D 100 0070 | Main Engine | INDICATOR VALVE COMPLETE | D | 146000 | 146000 | SET | 6 | 1 | | |
| D 100 0080 | Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | D | 142000 | 142000 | SET | 12 | 12 | | 10 |
| D 100 0090 | Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | D | 143000 | 143000 | SET | 6 | 2 | | 1 |
| D 100 0100 | Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | D | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | | 1 |
| D 100 0110 | Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266 | D | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | | 1 |
| D 100 0120 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CYLINDER COVER, M52x3/D94xL1629 | D | 132007 | 132007, 132006 | SET | 48 | 4 | | 3 |
| D 100 0130 | Main Engine | CYLINDER LINER, D719xL175 | D | 134002 | 134002 | SET | 6 | 1 | | |
| D 100 0140 | Main Engine | PISTON COMPL, D500xL2761 | D | 245000 | 245000 | SET | 6 | 1 | | |
| D 100 0150 | Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 6 | 1 | | |
| D 100 0160 | Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | D | 245006 | 245006 | PC | 0 | 1 | | |
| D 100 0170 | Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 6 | 1 | | |
| D 100 0180 | Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | D | 245007 | 245007 | PC | 0 | 1 | | 1 |
| D 100 0190 | Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 12 | 2 | | |
| D 100 0200 | Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | D | 245008 | 245008 | PC | 0 | 2 | | 1 |
| D 100 0210 | Main Engine | INNER PIPE FOR PISTON COOLING, D142.5xL2123 | D | 246006 | 246006 | PC | 6 | 1 | | |
| D 100 0220 | Main Engine | SLEEVE FOR PISTON COOLING, D73.5xL113 | D | 246004 | 246004 | PC | 6 | 1 | | |
| D 100 0230 | Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235018 | 235018 | PC | 12 | 2 | | 2 |
| D 100 0240 | Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | D | 235006 | 235006 | PC | 6 | 1 | | 1 |
| D 100 0250 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CROSS HEAD PIN BEARING, M42x3/D70xL485 | D | 235009 | 235009, 235010 | SET | 24 | 4 | | 3 |
| D 100 0260 | Main Engine | CRANK PIN BEARING, OD586 | D | 235018 | 235018, 235006 | SET | 6 | 1 | | 1 |
| D 100 0270 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CRANK PIN BEARING, M52x3/D85xL582 | D | 235007 | 235007, 235009 | SET | 12 | 2 | | 2 |
| D 100 0280 | Main Engine | MAIN BEARING METAL, OD600xL209 | D | 114303 | 114303, 114304 | PC | 7 | 1 | | 1 |
| D 100 0290 | Main Engine | ELASTIC STUD FOR MAIN BEARING WITH NUT, M42x3/D70xL612 | D | 114312 | 114312, 114313 | SET | 30 | 4 | | 4 |
| D 100 0300 | Main Engine | THRUST PAD, 165 | D | 116009 | 116009 | PC | 12 | 6 | | |
| D 100 0310 | Main Engine | STUFFING BOX COMPL D399xL275 | D | 133000 | 133000 | SET | 6 | 1 | | |

図 11.8 Parts List

12. Update Master Data (Equipment)

“Menu Screen”で、(図.12-1), [Update Master Data]をクリックします。“Equipments List Screen”(図.12-2)が表示されます。この画面ではマスターデータベースに登録されている全ての機器が表示されます。修正される機器をクリックします。[Modify] ボタンをクリックすると“Equipment Detail Dialog (Edit Mode)” (図.12-3)が表示されます。

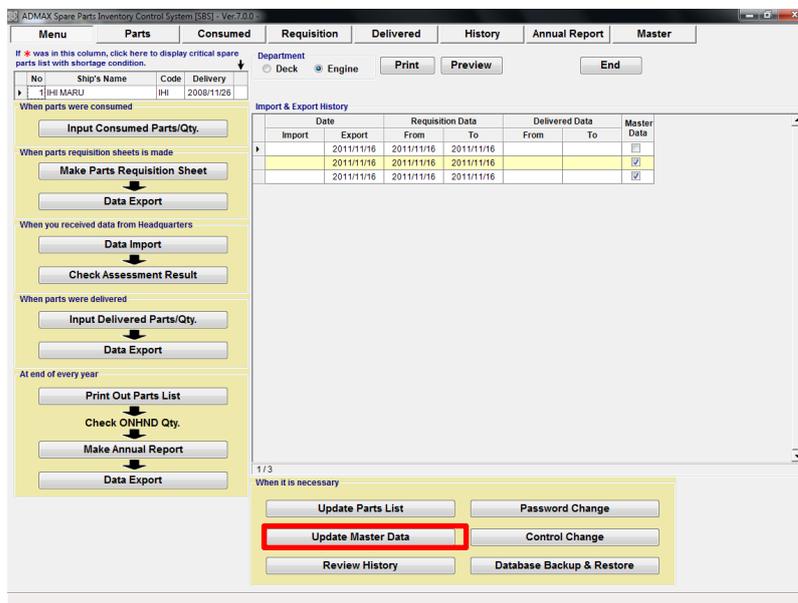


図 12.1 Menu

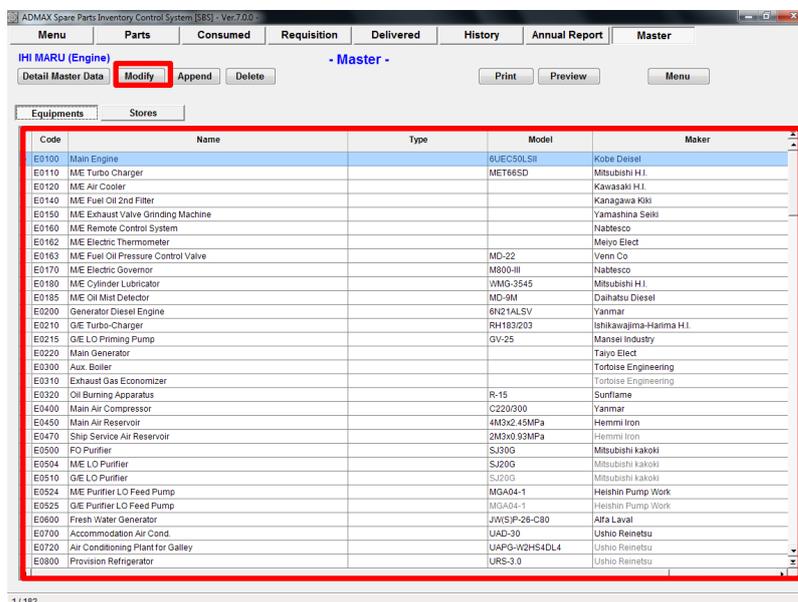


図 0.2 Equipments List

1. “Detail Master Data (Equipments) (Edit Mode)”でデータを修正します。
コードの修正はできません。
2. [Save] ボタンをクリックします。

図 0.3 Detail Master Data (Equipments) (Edit Mode)

3. [Close] ボタンをクリックして“Equipments List Screen”に戻ります。
4. 修正する機器の次のチェックボタンをクリックして step 3 ~7 を行います。

図 0.4 Detai Master Data (Equipments)

5. 新しい機器データを追加する際は“Equipments List Screen”(図.12-5)の[Append] ボタンをクリックします。

“Detail Master Data (Equipment) (Append Mode)”(図.12-6) が表示されます。

| Code | Name | Type | Model | Maker |
|-------|-------------------------------------|------|----------------|--------------------------|
| E0100 | Main Engine | | 6UEC50LSII | Kobe Deisel |
| E0110 | IME Turbo Charger | | MET66SD | Mitsubishi H.I. |
| E0120 | IME Air Cooler | | | Kanagawa H.I. |
| E0140 | IME Fuel Oil 2nd Filter | | | Kanagawa Kiki |
| E0150 | IME Exhaust Valve Grinding Machine | | | Yamashina Seiki |
| E0160 | IME Remote Control System | | | Nabtesco |
| E0162 | IME Electric Thermometer | | | Meiyo Elect |
| E0163 | IME Fuel Oil Pressure Control Valve | | MD-22 | Venn Co |
| E0170 | IME Electric Governor | | MB90-III | Nabtesco |
| E0180 | IME Cylinder Lubricator | | WMG-3545 | Mitsubishi H.I. |
| E0185 | IME Oil Mist Detector | | MD-9M | Daihatsu Diesel |
| E0200 | Generator Diesel Engine | | 6N21AL5V | Yanmar |
| E0210 | G/E Turbo-Charger | | RH183/203 | Ishikawajima-Harima H.I. |
| E0215 | G/E LO Priming Pump | | GV-25 | Mansel Industry |
| E0220 | Main Generator | | | Taiyo Elect |
| E0300 | Aux Boiler | | | Tortoise Engineering |
| E0310 | Exhaust Gas Economizer | | | Tortoise Engineering |
| E0320 | Oil Burning Apparatus | | R-15 | Sunflame |
| E0400 | Main Air Compressor | | C220/300 | Yanmar |
| E0450 | Main Air Reservoir | | 4M3x2.45MPa | Hemmi Iron |
| E0470 | Ship Service Air Reservoir | | 2M3x0.93MPa | Hemmi Iron |
| E0500 | FO Purifier | | SJ30G | Mitsubishi kakoki |
| E0504 | IME LO Purifier | | SJ20G | Mitsubishi kakoki |
| E0510 | G/E LO Purifier | | SJ20G | Mitsubishi kakoki |
| E0524 | IME Purifier LO Feed Pump | | MQA04-1 | Heishin Pump Work |
| E0525 | G/E Purifier LO Feed Pump | | MQA04-1 | Heishin Pump Work |
| E0600 | Fresh Water Generator | | JWS(JP)-26-C80 | Aira Laval |
| E0700 | Accommodation Air Cond. | | UAD-30 | Ushio Reinetsu |
| E0720 | Air Conditioning Plant for Galley | | UAPG-W2HS4DL4 | Ushio Reinetsu |
| E0800 | Provision Refrigerator | | URS-3.0 | Ushio Reinetsu |

図 0.5 Equipments List

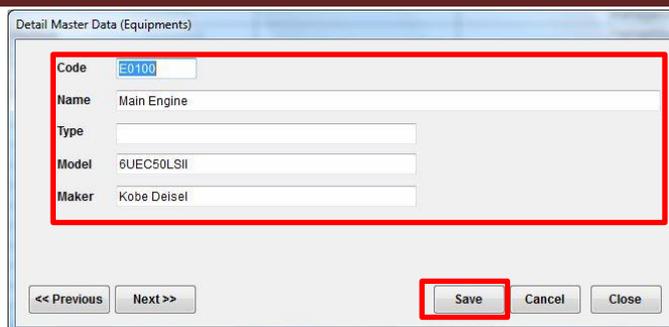


図 0.6 Detail Master Data (Equipments) (Append Mode)

6. “Detail Master Data (Equipments) (Append Mode)”にデータを入力します。
7. [Save] ボタンをクリックします。
8. [Close] ボタンをクリックします。

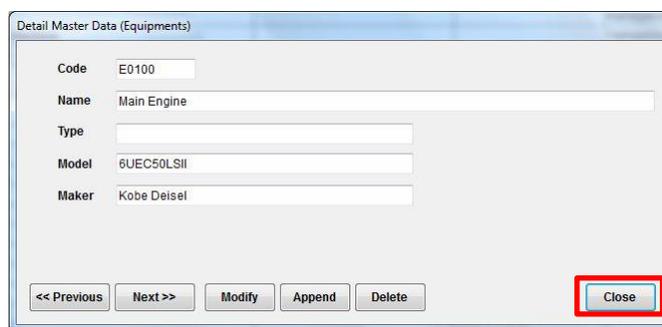


図 0.7 Detail Master Data (Equipments)

9. 機器データを削除する際は、“Equipments List Screen”(図.12-8)で削除する機器を選択します。
10. [Delete] ボタンをクリックすると、確認メッセージが表示されます。
11. [OK]をクリックします。

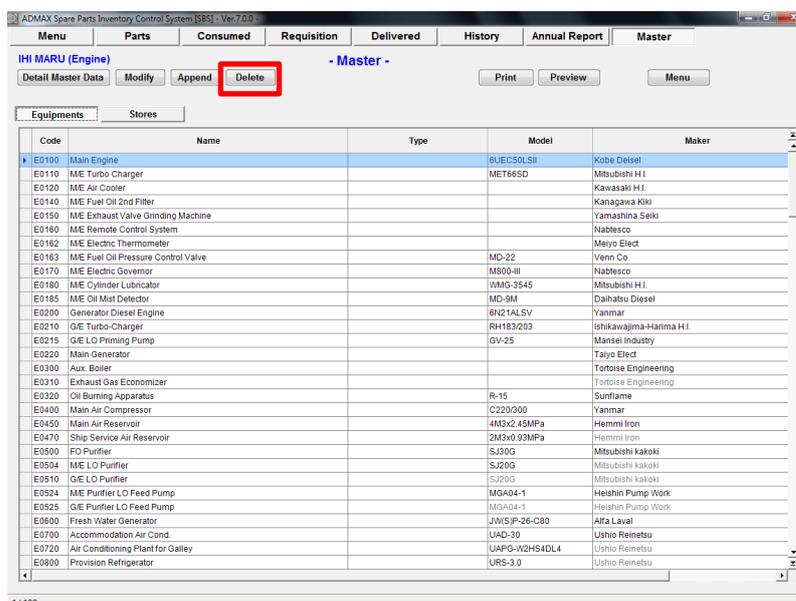


図 0.8 Equipments List

13. Update Master Data (Store)

1. メニュー画面(図.13-1)で[Update Master Data]を選択します。

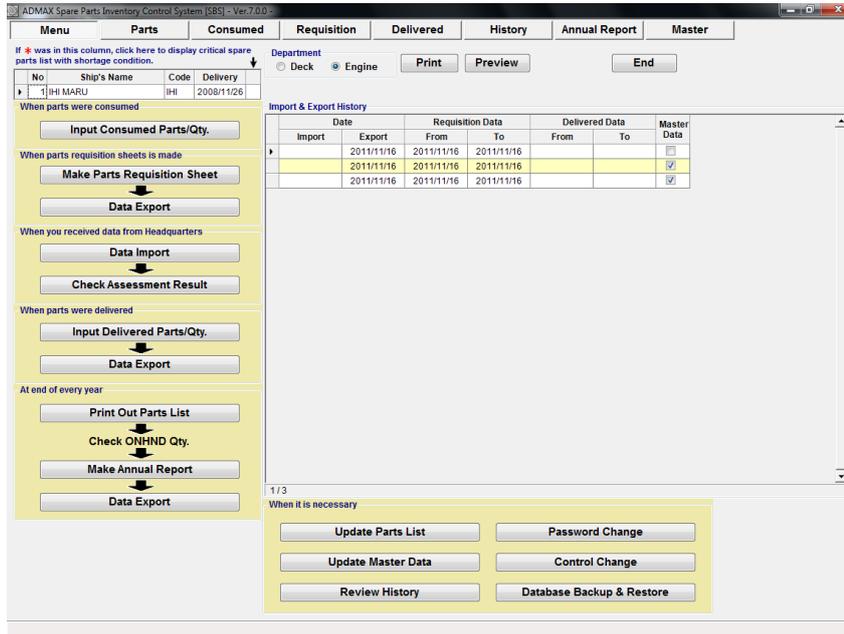


図 13.1 Menu

2. “Equipments List Screen”(図.13-2)が表示され、[Stores]ボタンをクリックします。

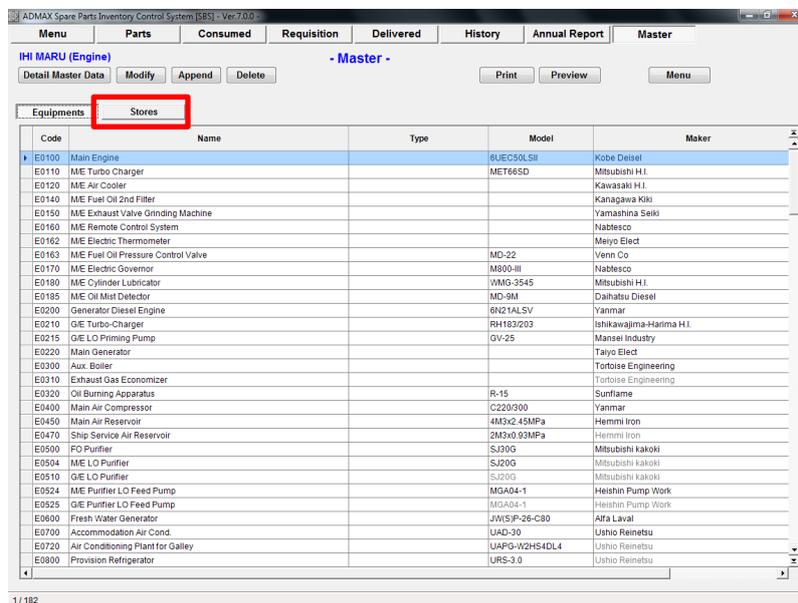


図 13.2 Equipments List

3. “Stores List Screen”(図.13-3)が表示されます。この画面ではマスターデータベースに登録されている全ての店舗が表示されます。

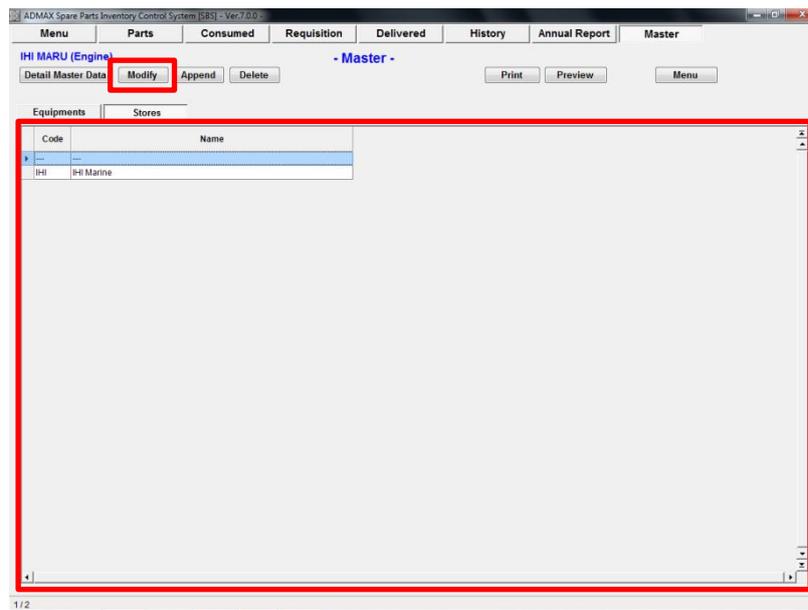


図 13.3 Stores List

4. Select store to be modified. 修正する店舗を選択します。
5. [Modify]ボタンをクリックすると、“Detail Master Data (Stores) (Edit Mode)”が表示されます。(図.13-4)
6. “Detail Master Data (Stores) (Edit Mode)”にてデータを修正します。
7. CODE は訂正できません。

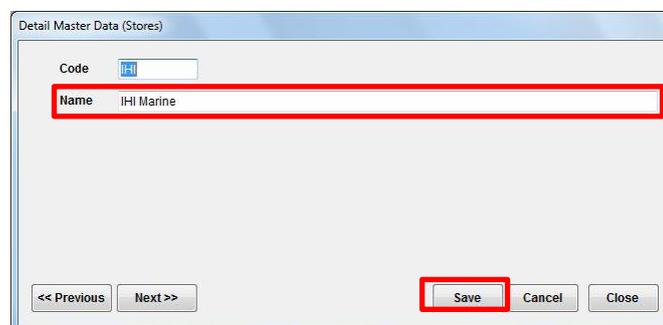


図 13.4 Detail Master Data (Stores) (Edit Mode)

8. [Save]ボタンをクリックします。
9. [Close]ボタンをクリックすると“Stores List Screen”に戻ります。
10. Select a next check ボタン of store to be modified and do step 4 ~8. 店舗の次のチェックボタンをクリックして修正します。step 4 ~8 を行います。

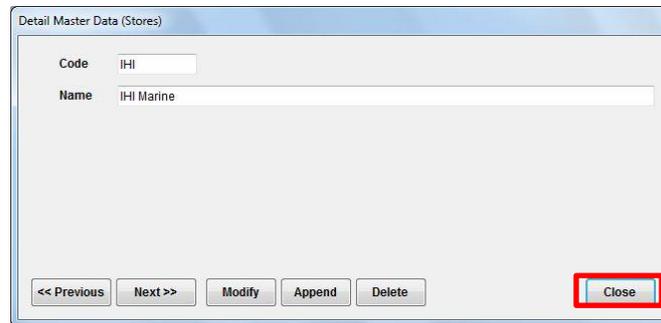


図 13.5 Detail Master Dat1 (Stores)

11. 新しい店舗データを追加したい時は“Stores List Screen”の[Append] ボタンをクリックします。(図.13-6).

“Detail Master Data (Stores) (Append Mode)”(図.13-7)が表示されます。

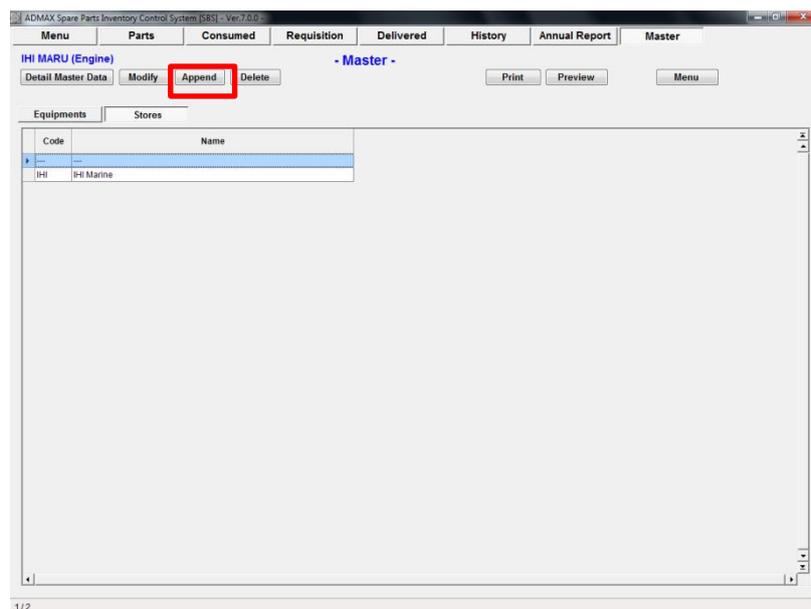


図 13.6 Stores List

12. “Detail Master Data (Append Mode)”にデータを入力します。
13. [Save]ボタンをクリックします。

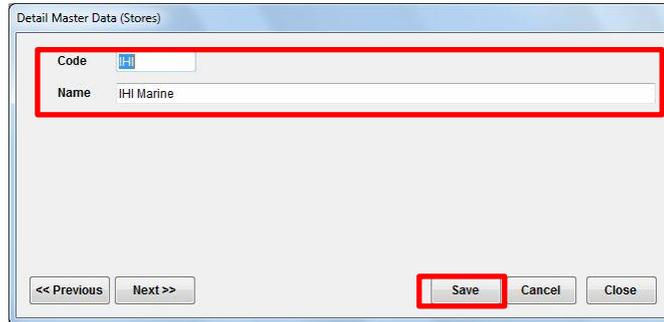


図 13.7 Detail Master Data (Stores) (Append Mode)

14. [Close] ボタンをクリックします。

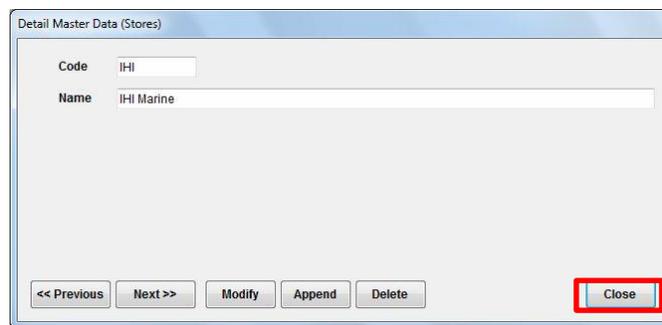


図 13.8 Detail Master Data (Stores)

店舗データを削除したい時は、“Stores List Screen”で削除する店舗を選びます。(図.13-9)

15. [Delete]ボタンをクリックすると、確認メッセージが表示されます。
16. [OK]をクリックします。

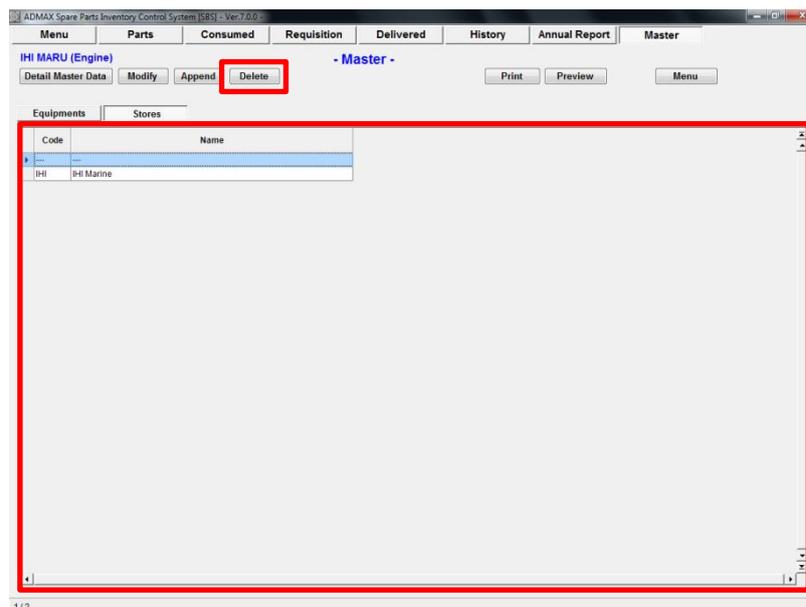


図 13.9 Stores List

14. 使用者の権限とパスワードの設定

"User Authority and Password"はそれぞれの使用者ごとに設定できます。パスワードの管理は管理者権限のある使用者によってのみ行われます。他の方は[Password Change]ボタンを選択することができません。

1. "Menu Screen" の[Password Change]ボタンをクリックします。(図.14-1)
"Password Change Dialog"が表示されます。(図.14-2)

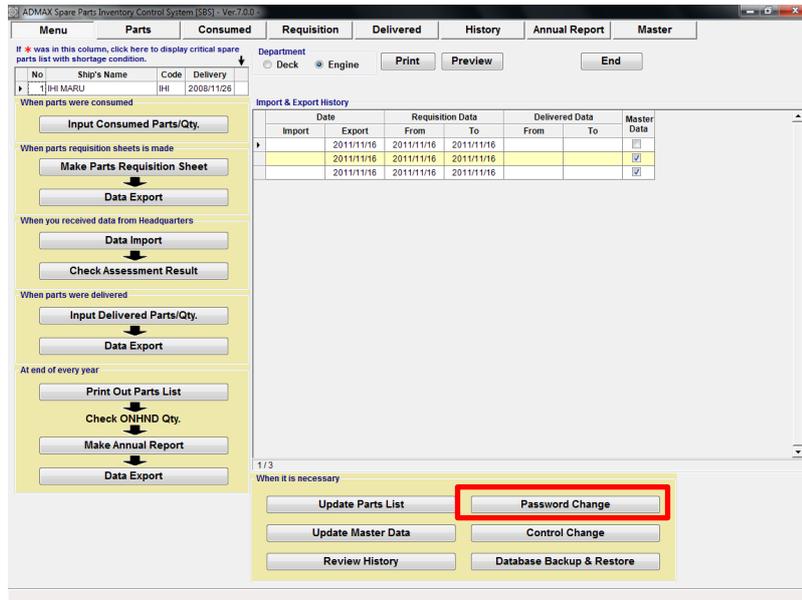


図 14.1 Menu



図 14.2 Password Change

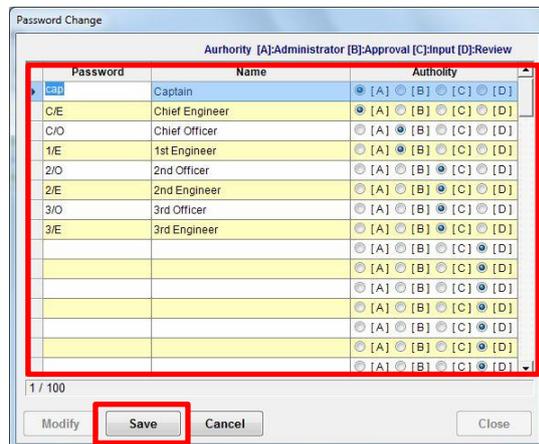


図 14.3 Password Change (Edit Mode)

2. [Modify]ボタンをクリックします。
3. "Password", "Name" and "Authority"を変更します。"Password"は 20 文字以下にします。
"Name"は 40 文字以下にします。最大 100 アイテムが登録できます。
4. データを保存の際は、[Save]ボタンをクリックします。データをキャンセルしたい時は、Cancel ボタンをクリックします。
5. 画面を閉じる際は、[Close]ボタンをクリックします。

15. Setting of Controls

管理者もしくは承認権限のあるユーザーによって"Various Controls"は設定することができます。他のユーザーは[Control Change] ボタンを選択することはできません。

1. [Control Change] ボタン をクリックすると"Menu Screen"で、(図.15-1) "Controls Dialog"(図.15-2) が表示されます。

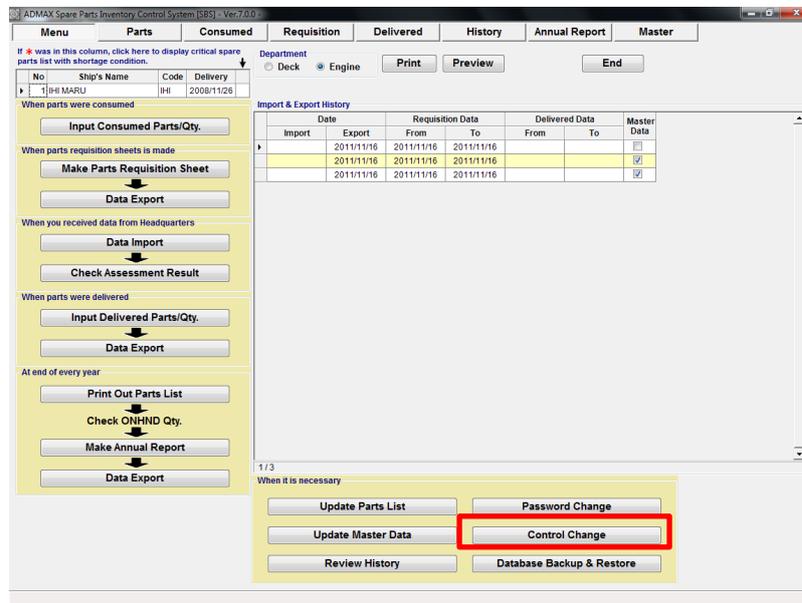


図 15.1 Menu

2. 次の管理で様々な設定ができます。
 - Guidance View ガイダンスビュー
 - Date Format 日付フォーマット
 - Sort Type ソートタイプ
 - Bar Code Print バーコードプリント
 - Category Title カテゴリータイトル
3. 閉じる際は、[OK] ボタンをクリックします。

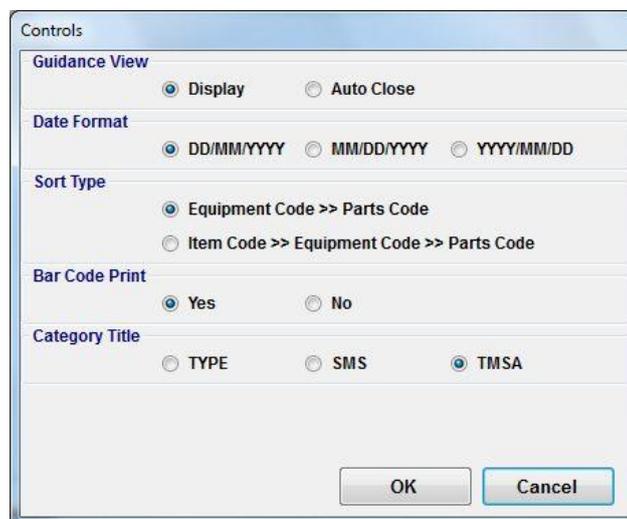


図 15.2 Controls

16. Database Backup / Restore

CMAXS database may not be used because of PC or server hardware trouble etc.

Please take backup of database regularly in case of those troubles.

Please save back up files to external media (MO, CD, DVD).

お使いの PC またはサーバーハードウェアトラブル等によって CMAXS データベースが使用できないことがあります。それらの問題に備えて、定期的にデータベースのバックアップを取るようしてください。

バックアップファイルは外部メディア(MO, CD, DVD)へ保存してください。

16.1 Database Backup データベースバックアップ

1. “Menu Screen”で[Database Backup & Restore] ボタン をクリックします。(図.16-1)
“Backup & Restore Dialog” (図.16-2) が表示されます。

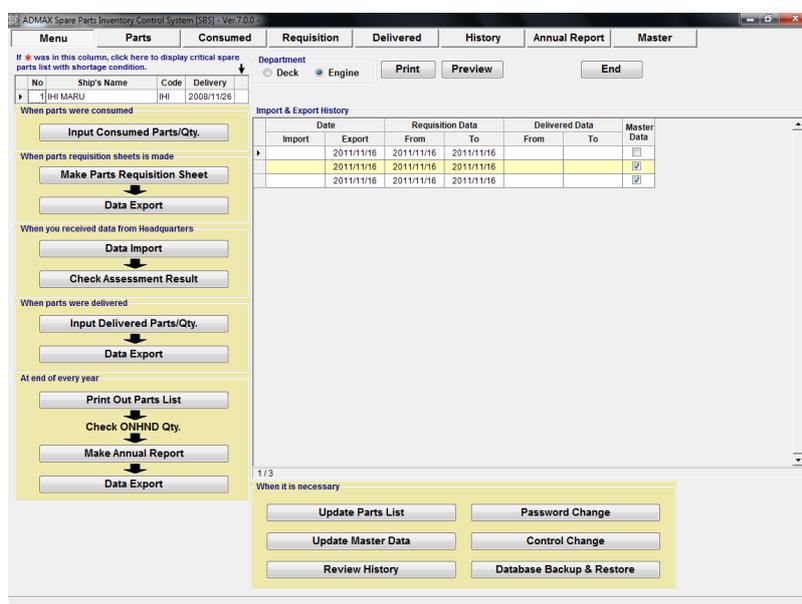


図 16.1 Menu

2. [Database Backup] tab を選択し、 [Browse] ボタンをクリックします。

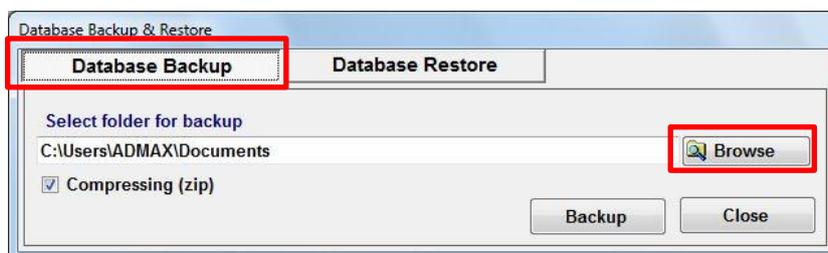


図 15.1.1 Database Backup & Restore

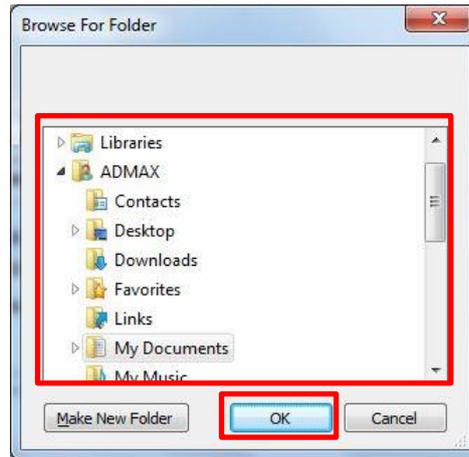


図 15.1.2 Browse For Folder

3. "Folder Selection Dialog" が表示されます。バックアップデータを保存する適切なフォルダを選択し、[OK] ボタンをクリックします。
4. バックアップデータの圧縮を希望する際は、“Compressing (zip)”にチェックをして、圧縮を希望しない際はチェックを外します。
5. [Backup] ボタンをクリックします。
6. バックアップを行うと、完了メッセージが表示されます。そして、[OK]をクリックします。
7. [Close]をクリックします。

16.2 Database Restore

1. CMAXS PC または SPICS プログラムを修正する際は、事前にそれらの処理を行ってください。
2. “Menu Screen”で[Database Backup & Restore] ボタンをクリックします。(図.16-3). “Backup & Restore Dialog”(図.16-4) が表示されます。

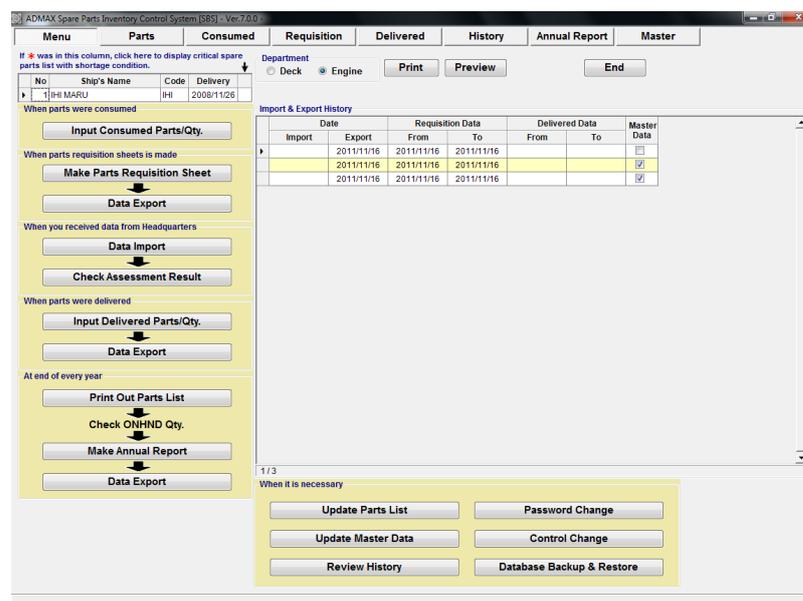


図 16.3 Menu

3. [Database Restore] タブをクリックします。
- 4.-1 バックアップデータが zip フォーマットで圧縮されている際は、
 - (1) "Compressing (zip)"にチェックを入れ、[Browse]をクリックします。
 - (2) "Open" dialog が表示されます。back up data(zip file)を選択し、そして [Open]をクリックします。
- 4.-2 バックアップデータが圧縮されていない際(バックアップフォルダのみ)は、
 - (1) "Compressing (zip)"からチェックを外し、[Browse]をクリックします。
 - (2) back up folder を選択し、[OK]をクリックします。 バックアップフォルダを選び、[OK]をクリックします。

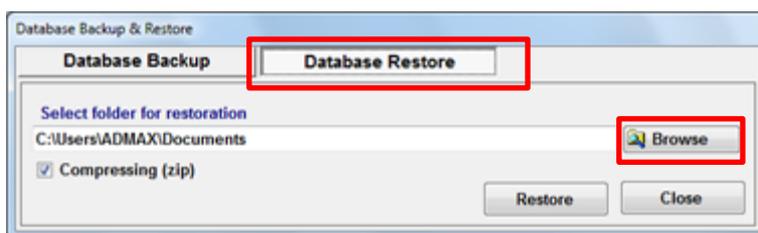


図 16.4 Database Backup & Restore

5. [Restore] ボタンをクリックします。
6. After making restore, completion message が表示されます。
そして、[OK]をクリックします。
7. SPICS が再起動します。



図 16.5 Open

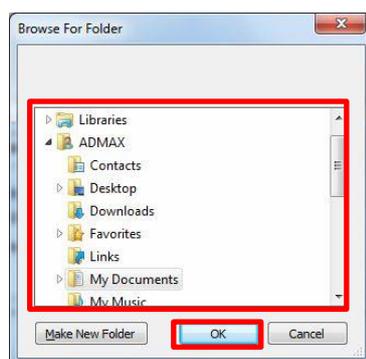


図 16.6 Browse for Folder

Common Utility Functions 共通実用的機能

16.3 Code Search Function コード検索機能

“Parts List Screen”, “Consumed Parts List Screen”, “Parts Requisition Screen”, “Delivered Parts List Screen”, “History Screen” and “Annual Report Screen”, “Code Search”機能にて簡単に目的の部品を探ることができます。

1. “Parts List Screen” (図.17-1)の[Code Search] ボタンをクリックします。

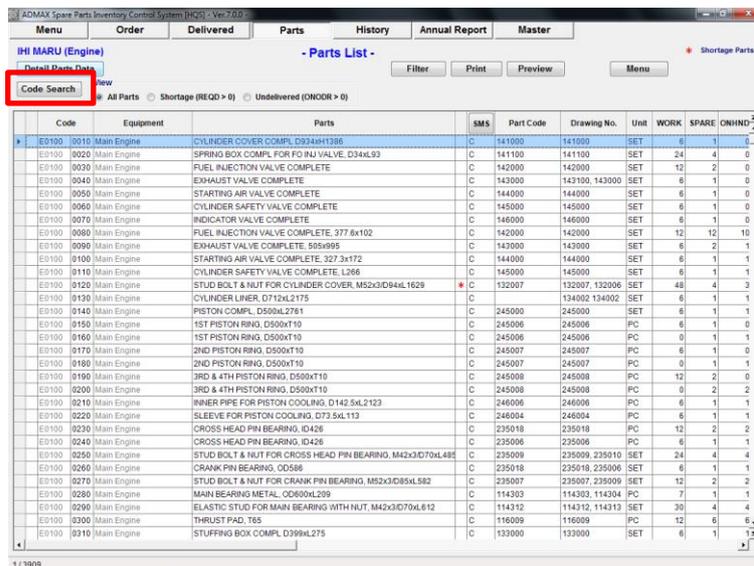


図 17.1 Parts List

2. Click [+]mark of equipment and select target spare parts data (図. 17-2).
機器の[+]マークと選択する部品データをクリックします。
[OK]をクリックします。
3. 選択された部品が表示されます。

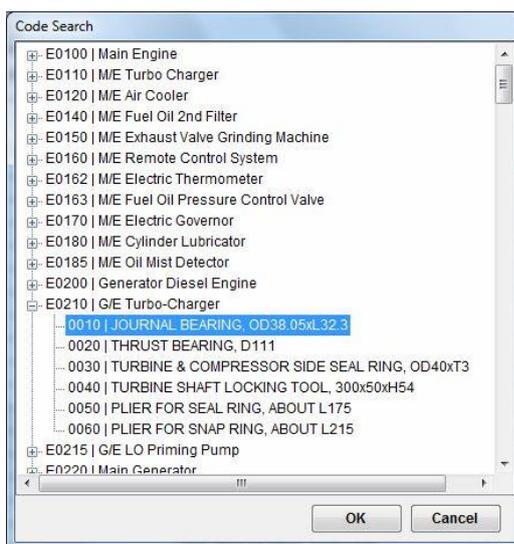


図 17.2 Code Search

16.4 Filter Function フィルタ機能

1. 抽出状態を設定することにより、“Parts List Screen”, “Consumed Parts List Screen”, “Parts Requisition Screen”, “Delivered Parts List Screen”, “History Screen” and “Annual Report Screen”, “Filter” 機能を使用することができます。
2. “Parts List Screen”(図.17-3)の[Filter] ボタンをクリックします。
3. 抽出状態を選択または入力します。
そして、 [OK]をクリックします。複数の抽出状態を同時に設定することができます。
4. 抽出データが表示されます。

| Code | Equipment | Parts | SMS | Part Code | Drawing No. | Unit | WORK | SPARE | ONHND |
|------------|-------------|---|-----|-----------|----------------|------|------|-------|-------|
| ED100 0010 | Main Engine | CYLINDER COVER COMPL D924H1386 | C | 141000 | 141000 | SET | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0020 | Main Engine | SPRING BOX COMPL FOR FOJU VALVE, D34XL93 | C | 141100 | 141100 | SET | 24 | 4 | 0 |
| ED100 0030 | Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE | C | 142000 | 142000 | SET | 12 | 2 | 0 |
| ED100 0040 | Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE | C | 142000 | 142100, 142000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0050 | Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE | C | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0060 | Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE | C | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0070 | Main Engine | INDICATOR VALVE COMPLETE | C | 146000 | 146000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0080 | Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | C | 142000 | 142000 | SET | 12 | 12 | 10 |
| ED100 0090 | Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE, 595x995 | C | 142000 | 142000 | SET | 6 | 2 | 1 |
| ED100 0100 | Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | C | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0110 | Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L366 | C | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0120 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CYLINDER COVER, MS2x3D94xL1629 | C | 132007 | 132007, 132006 | SET | 48 | 4 | 3 |
| ED100 0130 | Main Engine | CYLINDER LINER, D712xL2175 | C | | 134002 134002 | SET | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0140 | Main Engine | PISTON COMPL, D500xL2761 | C | 245000 | 245000 | SET | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0150 | Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | C | 245006 | 245006 | IPC | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0160 | Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | C | 245006 | 245006 | IPC | 0 | 1 | 1 |
| ED100 0170 | Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | C | 245007 | 245007 | IPC | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0180 | Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | C | 245007 | 245007 | IPC | 0 | 1 | 1 |
| ED100 0190 | Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | C | 245008 | 245008 | IPC | 12 | 2 | 0 |
| ED100 0200 | Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | C | 245008 | 245008 | IPC | 0 | 2 | 2 |
| ED100 0210 | Main Engine | INHER PIPE FOR PISTON COOLING, D143.5xL2129 | C | 246006 | 246006 | IPC | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0220 | Main Engine | SLEEVE FOR PISTON COOLING, D73.5xL113 | C | 246004 | 246004 | IPC | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0230 | Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | C | 235018 | 235018 | IPC | 12 | 2 | 2 |
| ED100 0240 | Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | C | 235006 | 235006 | IPC | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0250 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CROSS HEAD PIN BEARING, M42x3D70xL486 | C | 235009 | 235009, 235010 | SET | 24 | 4 | 4 |
| ED100 0260 | Main Engine | CRANK PIN BEARING, OD586 | C | 235018 | 235018, 235006 | SET | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0270 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CRANK PIN BEARING, M32x3D85xL582 | C | 235007 | 235007, 235009 | SET | 12 | 2 | 2 |
| ED100 0280 | Main Engine | MAIN BEARING METAL, OD600xL299 | C | 114303 | 114303, 114304 | IPC | 7 | 1 | 1 |
| ED100 0290 | Main Engine | ELASTIC STUD FOR MAIN BEARING WITH NUT, M42x3D70xL612 | C | 114312 | 114312, 114313 | SET | 30 | 4 | 4 |
| ED100 0300 | Main Engine | THRUST PAD, T65 | C | 116009 | 116009 | IPC | 12 | 6 | 6 |
| ED100 0310 | Main Engine | STUFFING BOX COMPL D399xL275 | C | 132000 | 132000 | SET | 6 | 1 | 1 |

図 17.3 Parts List

Fig.17-4 Filter

<Extracting conditions>

- (1) Code : Equipment code and/or spare parts code
- (2) Equipment : Equipment name
- (3) Maker : Equipment's maker name
- (4) Cost : Cost code for budget control
- (5) Parts : Spare parts name
- (6) Part Code : Maker's spare parts' code
- (7) Drawing No : Drawing Number
- (8) SMS : Spare parts type
(This title can be changed. Refer to Section 15)
- (9) Item Code : Spare parts drawing + page + item number
- (10) Unit : Unit for spare parts
- (11) Spare : Standard spare parts stock quantity
- (12) Working : Spare parts working quantity
- (13) Spare R.O.B : Current spare parts stock quantity
- (14) On Order : Un received spare parts quantity
- (15) Required On Order : Required = Standard – (Spare R.O.B + On Order)
- (16) Store : Store location code and/or store name
- (17) Unit Price : Spare parts unit price
- (18) Remarks : Remarks

16.5 Spare Parts Type Review & Modify 部品タイプレビュー&修正

“Parts List Screen”, “Consumed Parts List Screen”, “Parts Requisition Screen”, “Delivered Parts List Screen”, “History Screen” 及び “Annual Report Screen”では、スペアパーツタイプ(SMS)は参照&修正を行うことができます。

1. “Parts List Screen” (図.17-5)の[SMS] ボタンを選択してください。

| Code | Equipment | Parts | SMS | Part Code | Drawing No. | Unit | WORK | SPARE | ONHAND |
|------------|-------------|---|-----|-----------|----------------|------|------|-------|--------|
| ED100 0010 | Main Engine | CYLINDER COVER COMPL D9244H1386 | | 141000 | 141000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0020 | Main Engine | SPRING BOX COMPL FOR FO INJ VALVE, D344L93 | | 141100 | 141100 | SET | 24 | 4 | 0 |
| ED100 0030 | Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE | | 142000 | 142000 | SET | 12 | 2 | 0 |
| ED100 0040 | Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE | | 142000 | 142100, 142000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0050 | Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE | | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0060 | Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE | | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0070 | Main Engine | INDICATOR VALVE COMPLETE | | 146000 | 146000 | SET | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0080 | Main Engine | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | | 142000 | 142000 | SET | 12 | 12 | 10 |
| ED100 0090 | Main Engine | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | | 142000 | 142000 | SET | 6 | 2 | 1 |
| ED100 0100 | Main Engine | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | | 144000 | 144000 | SET | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0110 | Main Engine | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266 | | 145000 | 145000 | SET | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0120 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CYLINDER COVER, M52x3D94xL1629 | | 132007 | 132007, 132006 | SET | 48 | 4 | 3 |
| ED100 0130 | Main Engine | CYLINDER LINER, D712xL2175 | | 134002 | 134002 | SET | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0140 | Main Engine | PISTON COMPL, D500xL2761 | | 245000 | 245000 | SET | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0150 | Main Engine | 1ST PISTON RING, D500xT10 | | 245006 | 245006 | PC | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0160 | Main Engine | 1ST PISTON RING, D350xT10 | | 245006 | 245006 | PC | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0170 | Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | | 245007 | 245007 | PC | 6 | 1 | 0 |
| ED100 0180 | Main Engine | 2ND PISTON RING, D500xT10 | | 245007 | 245007 | PC | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0190 | Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | | 245008 | 245008 | PC | 12 | 2 | 0 |
| ED100 0200 | Main Engine | 3RD & 4TH PISTON RING, D500xT10 | | 245008 | 245008 | PC | 9 | 2 | 2 |
| ED100 0210 | Main Engine | INNER PIPE FOR PISTON COOLING, D142.5xL2129 | | 246006 | 246006 | PC | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0220 | Main Engine | SLEEVE FOR PISTON COOLING, D73.5xL113 | | 246004 | 246004 | PC | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0230 | Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | | 235018 | 235018 | PC | 12 | 2 | 2 |
| ED100 0240 | Main Engine | CROSS HEAD PIN BEARING, ID426 | | 235006 | 235006 | PC | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0250 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CROSS HEAD PIN BEARING, M42x3D70xL486 | | 235009 | 235009, 235010 | SET | 24 | 4 | 4 |
| ED100 0260 | Main Engine | CRANK PIN BEARING, OD586 | | 235018 | 235018, 235006 | SET | 6 | 1 | 1 |
| ED100 0270 | Main Engine | STUD BOLT & NUT FOR CRANK PIN BEARING, M52x3D85xL582 | | 235007 | 235007, 235009 | SET | 12 | 2 | 2 |
| ED100 0280 | Main Engine | MAIN BEARING METAL, OD600xL209 | | 114303 | 114303, 114304 | PC | 7 | 1 | 1 |
| ED100 0290 | Main Engine | ELASTIC STUD FOR MAIN BEARING WITH NUT, M42x3D70xL612 | | 114312 | 114312, 114313 | SET | 30 | 4 | 4 |
| ED100 0300 | Main Engine | THRUST PAD, T65 | | 116009 | 116009 | PC | 12 | 6 | 6 |
| ED100 0310 | Main Engine | STUFFING BOX COMPL D399xL275 | | 133000 | 133000 | SET | 6 | 1 | 1 |

図 17.5 Parts List

2. “SMS ダイアログ ”(図.17-6) が表示されます。
3. Type を変更する際は、[Modify]ボタンをクリックします。
4. SMS Dialog (Edit Mode)でタイプを修正します。
5. [Save] ボタンをクリックします。
6. [Close]ボタンをクリックします。

| Code | Category |
|------|--------------|
| A | Critical |
| B | Parts |
| C | Common Parts |
| D | Tool |
| E | Accessory |
| F | |
| G | |
| H | |
| I | |
| J | |

図 16.3.2 SMS

| Code | Category |
|------|--------------|
| A | Critical |
| B | Parts |
| C | Common Parts |
| D | Tool |
| E | Accessory |
| F | |
| G | |
| H | |
| I | |
| J | |

図 16.3.3 SMS(Edit Mode)

A.5 History (Consumed Parts)

IHI MARU (Engine)

Date: 12/15/2011
ABC Company

History (Consumed Parts)

Period: 12/15/2010 - 12/15/2011

| Code | Equipment | Part Code | SMS | WORK | Date | CSMD | Code | Item Code | Cost Code |
|-------|--|-----------|-----|------|------------|------|------|--------------------|-----------|
| | Parts | | | | | | | | |
| E0100 | Main Engine | 142000 | C | 12 | 12/14/2011 | 1 | | MACH-1, PA4, Item1 | |
| 0080 | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | 142000 | SET | 12 | | | | | |
| E0100 | Main Engine | 143000 | C | 6 | 12/14/2011 | 1 | | MACH-1, PA4, Item2 | |
| 0090 | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | 143000 | SET | 2 | | | | | |
| E0100 | Main Engine | 144000 | C | 6 | 12/14/2011 | 1 | | MACH-1, PA4, Item3 | |
| 0100 | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | 144000 | SET | 1 | | | | | |

A.6 History (Order Parts)

IHI MARU (Engine)

Date: 12/15/2011
ABC Company

History (Order Parts)

Period: 12/15/2010 - 12/15/2011

Grand Total (US\$):

| Code | Equipment | Part Code | SMS | WORK | Date | ORDR | Supp. | Unit Price | Item Code | Cost Code |
|-------|--|-----------|-----|------|------------|------|-------|------------|--------------------|-----------|
| | Parts | | | | | | | | | |
| E0100 | Main Engine | 142000 | C | 12 | 12/14/2011 | 0 | | 0.00 | MACH-1, PA4, Item1 | |
| 0080 | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | 142000 | SET | 12 | test | | | 0.00 | | |
| E0100 | Main Engine | 143000 | C | 6 | 12/14/2011 | 0 | | 0.00 | MACH-1, PA4, Item2 | |
| 0090 | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | 143000 | SET | 2 | test | | | 0.00 | | |
| E0100 | Main Engine | 144000 | C | 6 | 12/14/2011 | 0 | | 0.00 | MACH-1, PA4, Item3 | |
| 0100 | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | 144000 | SET | 1 | test | | | 0.00 | | |

A.7 History (Delivered Parts)

IHI MARU (Engine)

Date: 12/15/2011
ABC Company

History (Delivered Parts)

Period: 12/15/2010 - 12/15/2011

Grand Total (US\$):

| Code | Equipment | Part Code | SMS | WORK | Date | DELIV | Unit Price | Item Code | Cost Code |
|-------|--|-----------|-----|------|------------|-------|------------|--------------------|-----------|
| | Parts | | | | | | | | |
| E0100 | Main Engine | 142000 | C | 12 | 12/15/2011 | 1 | 0.00 | MACH-1, PA4, Item1 | |
| 0080 | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | 142000 | SET | 12 | test | | 0.00 | | |
| E0100 | Main Engine | 143000 | C | 6 | 12/15/2011 | 1 | 0.00 | MACH-1, PA4, Item2 | |
| 0090 | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | 143000 | SET | 2 | test | | 0.00 | | |
| E0100 | Main Engine | 144000 | C | 6 | 12/15/2011 | 1 | 0.00 | MACH-1, PA4, Item3 | |
| 0100 | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | 144000 | SET | 1 | test | | 0.00 | | |

A.8 Annual Report

IHI MARU (Engine)

Date: 12/14/2011
ABC Company

Annual Report

Period: 04/01/2010 - 12/14/2011

Made on: 12/14/2011 by: Captain

Grand Total (US\$):

0.00

| Code | Equipment | Part Code | SMS | WORK | ONHND | | CSMD | Total | | | Item Code | Cost Code | Unit Price |
|-------|--|----------------|-----|------|-------------|------|------|-------|------|-------|---------------------|-----------|------------|
| | Parts | | | | Drawing No. | Unit | | SPARE | Last | Curr. | | | |
| E0100 | Main Engine | 141000 | C | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA3, Item1 | | 0.00 |
| 0010 | CYLINDER COVER COMPL D934xH1386 | 141000 | SET | 1 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 141100 | C | 24 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA3, Item1A | | 0.00 |
| 0020 | SPRING BOX COMPL FOR FO INJ VALVE, D34xL93 | 141100 | SET | 4 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 142000 | C | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA3, Item1B | | 0.00 |
| 0030 | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE | 142000 | SET | 2 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 143000 | C | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA3, Item1C | | 0.00 |
| 0040 | EXHAUST VALVE COMPLETE | 143100, 143000 | SET | 1 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 144000 | C | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA3, Item1D | | 0.00 |
| 0050 | STARTING AIR VALVE COMPLETE | 144000 | SET | 1 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 145000 | C | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA3, Item1E | | 0.00 |
| 0060 | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE | 145000 | SET | 1 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 146000 | C | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA3, Item1F | | 0.00 |
| 0070 | INDICATOR VALVE COMPLETE | 146000 | SET | 1 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 142000 | C | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA4, Item1 | | 0.00 |
| 0080 | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | 142000 | SET | 12 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 143000 | C | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA4, Item2 | | 0.00 |
| 0090 | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | 143000 | SET | 2 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 144000 | C | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA4, Item3 | | 0.00 |
| 0100 | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | 144000 | SET | 1 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 145000 | C | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA4, Item4 | | 0.00 |
| 0110 | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266 | 145000 | SET | 1 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 132007 | C | 48 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA4, Item5 | | 0.00 |
| 0120 | STUD BOLT & NUT FOR CYLINDER COVER, MS2x3D94xL1629 | 132007, 132006 | SET | 4 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | | C | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA5, Item1 | | 0.00 |
| 0130 | CYLINDER LINER, D712xL2175 | 134002 134002 | SET | 1 | | | | | | | | | 0.00 |
| E0100 | Main Engine | 245000 | C | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | MACH-1, PA5, Item2 | | 0.00 |
| 0140 | PISTON COMPL, D500xL2761 | 245000 | SET | 1 | | | | | | | | | 0.00 |

A.9 Parts List (All Parts)

IHI MARU (Engine)

Date: 12/15/2011
ABC Company

Parts List (All Parts)

* Shortage Parts

| Code | Equipment Parts | Part Code Drawing No. | SMS | | | ONHND ONORD | REGD | Item Code | Cost Code | Price Store | Remarks |
|-------|--|--------------------------|------|-------|------|----------------|------|---------------------|--------------|----------------|--|
| | | | Unit | SPARE | WORK | | | | | | |
| E0100 | Main Engine | 141000 | C | | 6 | 0 | | | | 0.00 | |
| 0010 | CYLINDER COVER COMPL D934xH1386 | 141000 | SET | | 1 | 1 | 0 | MACH-1, PA3, Item1 | | --- | |
| E0100 | Main Engine | 141100 | C | | 24 | 0 | | MACH-1, PA3, Item1A | | 0.00 | BEING INCLUDED IN E0100 0010 |
| 0020 | SPRING BOX COMPL FOR FO INJ VALVE, D34xL93 | 141100 | SET | | 4 | 4 | 0 | | | --- | |
| E0100 | Main Engine | 142000 | C | | 12 | 0 | | MACH-1, PA3, Item1B | | 0.00 | BEING INCLUDED IN E0100 0010 & SAME PART AS E0100 0080 |
| 0030 | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE | 142000 | SET | | 2 | 2 | 0 | | | --- | |
| E0100 | Main Engine | 143000 | C | | 6 | 0 | | MACH-1, PA3, Item1C | | 0.00 | BEING INCLUDED IN E0100 0010 & SAME PART AS E0100 0090 |
| 0040 | EXHAUST VALVE COMPLETE | 143100, 143000 | SET | | 1 | 1 | 0 | | | --- | |
| E0100 | Main Engine | 144000 | C | | 6 | 0 | | MACH-1, PA3, Item1D | | 0.00 | BEING INCLUDED IN E0100 0010 & SAME PART AS E0100 0100 |
| 0050 | STARTING AIR VALVE COMPLETE | 144000 | SET | | 1 | 1 | 0 | | | --- | |
| E0100 | Main Engine | 145000 | C | | 6 | 0 | | MACH-1, PA3, Item1E | | 0.00 | BEING INCLUDED IN E0100 0010 & SAME PART AS E0100 0110 |
| 0060 | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE | 145000 | SET | | 1 | 1 | 0 | | | --- | |
| E0100 | Main Engine | 146000 | C | | 6 | 0 | | MACH-1, PA3, Item1F | | 0.00 | BEING INCLUDED IN E0100 0010 |
| 0070 | INDICATOR VALVE COMPLETE | 146000 | SET | | 1 | 1 | 0 | | | --- | |
| E0100 | Main Engine | 142000 | C | | 12 | 10 | | MACH-1, PA4, Item1 | | 0.00 | SAME PART AS E0100 0030 |
| 0080 | FUEL INJECTION VALVE COMPLETE, 377.6x102 | 142000 | SET | * | 12 | 0 | 2 | | | --- | |
| E0100 | Main Engine | 143000 | C | | 6 | 1 | | MACH-1, PA4, Item2 | | 0.00 | SAME PART AS E0100 0040 |
| 0090 | EXHAUST VALVE COMPLETE, 505x995 | 143000 | SET | * | 2 | 0 | 1 | | | --- | |
| E0100 | Main Engine | 144000 | C | | 6 | 1 | | MACH-1, PA4, Item3 | | 0.00 | SAME PART AS E0100 0050 |
| 0100 | STARTING AIR VALVE COMPLETE, 327.3x172 | 144000 | SET | | 1 | 0 | 0 | | | --- | |
| E0100 | Main Engine | 145000 | C | | 6 | 1 | | MACH-1, PA4, Item4 | | 0.00 | SAME PART AS E0100 0060 |
| 0110 | CYLINDER SAFETY VALVE COMPLETE, L266 | 145000 | SET | | 1 | 0 | 0 | | | --- | |

A.10 部品データ

IHI MARU (Engine)

Date: 12/15/2011
ABC Company

Parts Data

| | |
|---|---------------------|
| Equipment: Main Engine | Item Code |
| Maker: Kobe Diesel | MACH-1, PA3, Item1 |
| Parts: CYLINDER COVER COMPL D934xH1386 | |
| Part Code: 141000 | |
| DWG No: 141000 | |
| SMS: C SPARE: 1 Unit: SET (US\$) | Unit Price: 0.00 |
| Store: - | |
| Remarks:  E01000010 | |
| Equipment: Main Engine | Item Code |
| Maker: Kobe Diesel | MACH-1, PA3, Item1A |
| Parts: SPRING BOX COMPL FOR FO INJ VALVE, D34xL93 | |
| Part Code: 141100 | |
| DWG No: 141100 | |
| SMS: C SPARE: 4 Unit: SET (US\$) | Unit Price: 0.00 |
| Store: - | |
| Remarks:  E01000020 BEING INCLUDED IN E0100 0010 | |
| Equipment: Main Engine | Item Code |
| Maker: Kobe Diesel | MACH-1, PA3, Item1B |
| Parts: FUEL INJECTION VALVE COMPLETE | |
| Part Code: 142000 | |
| DWG No: 142000 | |
| SMS: C SPARE: 2 Unit: SET (US\$) | Unit Price: 0.00 |
| Store: - | |
| Remarks:  E01000030 BEING INCLUDED IN E0100 0010 & SAME PART AS E0100 0080 | |
| Equipment: Main Engine | Item Code |
| Maker: Kobe Diesel | MACH-1, PA3, Item1C |
| Parts: EXHAUST VALVE COMPLETE | |
| Part Code: 143000 | |
| DWG No: 143100, 143000 | |
| SMS: C SPARE: 1 Unit: SET (US\$) | Unit Price: 0.00 |
| Store: - | |
| Remarks:  E01000040 BEING INCLUDED IN E0100 0010 & SAME PART AS E0100 0090 | |

ADMAX SPICS

- 1 -

A.11 Equipments List 機器リスト

IHI MARU (Engine)

Date : 12/15/2011

Equipments List

ABC Company

| Code | Name | Type | Model | Maker |
|-------|-------------------------------------|----------|------------------|------------------------------|
| E0100 | Main Engine | | 6UEC50LII | Kobe Diesel |
| E0110 | M/E Turbo Charger | | ME166SD | Mitsubishi H.I. |
| E0120 | M/E Air Cooler | | | Kawasaki H.I. |
| E0140 | M/E Fuel Oil 2nd Filter | | | Kanagawa Kiki |
| E0150 | M/E Exhaust Valve Grinding Machine | | | Yamashina Seiki |
| E0160 | M/E Remote Control System | | | Natlesco |
| E0162 | M/E Electric Thermometer | | | Meiyo Elect |
| E0163 | M/E Fuel Oil Pressure Control Valve | | MD-22 | Vann Co |
| E0170 | M/E Electric Governor | | M800-II | Natlesco |
| E0180 | M/E Cylinder Lubricator | | WMG-3545 | Mitsubishi H.I. |
| E0185 | M/E Oil Mist Detector | | MD-9M | Daihatsu Diesel |
| E0200 | Generator Diesel Engine | | 6HZ1ALSV | Yanmar |
| E0210 | G/E Turbo-Charger | | RH183/203 | Isnikawajima-Harima H.I. |
| E0215 | G/E LO Priming Pump | | GV-25 | Manse Industry |
| E0220 | Main Generator | | | Taiyo Elect |
| E0300 | Aux. Boiler | | | Tortoise Engineering |
| E0310 | Exhaust Gas Economizer | | | Tortoise Engineering |
| E0320 | Oil Burning Apparatus | | R-15 | Sunflame |
| E0400 | Main Air Compressor | | C220300 | Yanmar |
| E0430 | Main Air Reservoir | | 4M3C 45MPa | Hemmi Iron |
| E0470 | Ship Service Air Reservoir | | 2M3D 93MPa | Hemmi Iron |
| E0500 | FO Purifier | | SJ30G | Mitsubishi kakoki |
| E0504 | M/E LO Purifier | | SJ20G | Mitsubishi kakoki |
| E0510 | G/E LO Purifier | | SJ20G | Mitsubishi kakoki |
| E0524 | M/E Purifier LO Feed Pump | | MG04-1 | Heshin Pump Work |
| E0525 | G/E Purifier LO Feed Pump | | MG04-1 | Heshin Pump Work |
| E0600 | Fresh Water Generator | | JWSP-26-C80 | Afa Laval |
| E0700 | Accommodation Air Cond. | | UAD-30 | Ushio Renetsu |
| E0720 | Air Conditioning Plant for Galley | | UAPG-W2HS4DL4 | Ushio Renetsu |
| E0800 | Provision Refrigerator | | URS-3.0 | Ushio Renetsu |
| E1005 | Drain Cooler | | DCH4F-15B16T | Yamashina Seiki |
| E1006 | FO Heater for M/E | | | Kajiwara Iron Works Co. Ltd. |
| E1007 | FO Heater for Purifier | | | Kajiwara Iron Works Co. Ltd. |
| E1008 | LO Heater for Purifier | | | Kajiwara Iron Works Co. Ltd. |
| E1012 | Plate Type Heat Exchanger | ALS Type | T33-MFM2M15-MFM1 | Afa Laval Japan |
| E1014 | Harrison Type Heater | | HEO-16-S | Taiyo Roki |
| E1017 | Calorifier | | EX-PK-40 | |
| E1030 | Electric Heater | | | Uzushio Electric |
| E1100 | Induction Motor | | | Taiyo Elect |
| E1101 | Jacket Cool FW Pump | | HLV-55MN | Heshin Pump Work |
| E1102 | Central Cool FW Pump | | RVD-40EN | Heshin Pump Work |
| E1103 | Cooling SW Pump | | RVD-40EN | Heshin Pump Work |
| E1104 | Air Cond Cool FW Pump | | HLV-55MN | Heshin Pump Work |
| E1107 | M/E LO Pump | | SMK-200H | Heshin Pump Work |
| E1109 | M/E FO Supply Pump | | TG50-602T | Heshin Pump Work |
| E1111 | M/E FO Circ. Pump | | TG80-702T | Heshin Pump Work |
| E1113 | Boiler Feed Water Pump | | WYU-12XF | Heshin Pump Work |
| E1118 | Boiler Water Circ Pump | | CY-12GN | Heshin Pump Work |
| E1123 | Fresh Water Pump | | HLV-5LN | Heshin Pump Work |
| E1125 | Drinking Water Pump | | HLV-5LN | Heshin Pump Work |
| E1127 | Fire & G S Pump | | RDY-150R | Heshin Pump Work |
| E1128 | Fire, Bilge & Ballast Pump | | RDY-150R | Heshin Pump Work |

ADMAX SPICS

- 1 -

A.12 Stores List 店舗リスト

IHI MARU (Engine)

Date : 12/15/2011

Stores List

ABC Company

| Code | Name |
|------|-----------------------|
| --- | --- |
| AFS | "A" DECK FIRE STATION |
| ER1 | ENGINE ROOM |
| LVR | LIVING ROOM |

A.13 Suppliers 供給元リスト

IHI MARU (Engine)

Date : 12/15/2011

Suppliers List

ABC Company

| Code | Name | PIC | E-Mail | TEL | FAX | Address |
|------|----------------------|--------|---------------|-----------------|-----------------|---------|
| IMC | IHI Marine Co., Ltd. | Mr. ee | XXX@IMC.co.jp | +81-3-XXXX-XXXX | +81-3-XXXX-XXXX | |
| ABC | ABC Company | Ms. △△ | | 02-XXXXXXXX | 02-XXXXXXXX | |